

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	i
<b>DAFTAR ISI</b> .....	iii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	vi
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	vii
<b>RINGKASAN</b> .....	viii

## LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

	Halaman
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
<b>BAB II KEADAAN PABRIK</b> .....	2
2.1 Sejarah Pendirian dan Perkembangan Perusahaan .....	2
2.1.1 Visi Perusahaan .....	2
2.1.2 Misi Perusahaan .....	3
2.1.3 Tujuan Perusahaan .....	3
2.1.4 Lokasi Perusahaan .....	3
2.1.5 Luas dan Tata Letak Bangunan .....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi Perusahaan .....	4
2.2.2 Uraian Tugas .....	4
2.3 Permodalan .....	11
2.4 Pemasaran .....	12
2.5 Produksi .....	12
2.5.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	12
2.5.2 Jenis dan Jumlah Produksi .....	13
2.5.3 Mesin dan Tata Letak .....	13
2.5.4 Pemeliharaan Mesin (Maintenance) .....	18
2.5.5 Proses Produksi .....	19
2.5.5.1 Pembakaran Bulu .....	20
2.5.5.2 Penghilangan Kanji dan Pemasakan .....	24
2.5.5.3 Pemantapan Panas .....	26
2.5.5.4 Pencelupan .....	28
2.5.5.4.1 Pencelupan dengan Zat Warna Dispersi .....	28
2.5.5.4.1.1 Pencelupan dengan Zat Warna Dispersi Sistem Kontinyu .....	28
2.5.5.4.1.2 Pencelupan dengan Zat Warna Dispersi dengan Metoda Perendaman Temperatur dan Tekanan Tinggi .....	32

## DAFTAR ISI (Lanjutan)

	Halaman
2.5.5.4.1.3 Pencelupan dengan Zat Warna Reaktif .....	35
2.5.5.5 Proses Penyempurnaan .....	37
2.5.5.5.1 Proses Penyempurnaan Kimia .....	37
2.5.5.5.2 Proses Penyempurnaan Mekanika/Fisika.....	40
2.5.5.6 Proses Pengerjaan Akhir.....	41
2.5.6 Pengendalian Mutu .....	42
2.6 Ketenagakerjaan .....	44
2.6.1 Jumlah dan Tingkan Pendidikan.....	44
2.6.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	45
2.6.2.1 Sistem Penerimaan Tenaga Kerja .....	45
2.6.2.2 Pembagian Tenaga Kerja.....	46
2.6.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Pekerja .....	46
2.6.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Pekerja .....	47
2.6.4.1 Sistem Pengupahan.....	47
2.6.4.2 Hak Cuti dan Istirahat.....	47
2.6.4.3 Fasilitas Pekerja.....	47
2.6.4.4 Pemutusan Hubungan Kerja .....	48
2.7 Sarana Penunjang Produksi.....	49
2.7.1 Tenaga Listrik.....	49
2.7.2 Tenaga Uap dan Pendingin.....	49
2.7.3 Tekanan Udara dan Instalasi Gas .....	49
2.7.4 Pengolahan Air Proses dan Limbah .....	50
2.7.4.1 Pengolahan Air Proses.....	50
2.7.4.2 Pengolahan Air Limbah .....	51
2.8 Laboratorium .....	51
2.9 Pergudangan.....	52
<b>BAB III TINJAUAN KHUSUS.....</b>	<b>53</b>
3.1 Latar Belakang .....	53
3.2 Rumusan Permasalahan .....	53
3.3 Data Pengamatan .....	54
3.4 Pembahasan.....	55
3.4.1 Analisis Kerusakan Mesin Thermosol.....	55
3.4.1.1 Faktor Penyebab Kerusakan .....	56
3.4.1.2 Dampak Kerusakan.....	57

## DAFTAR ISI (Lanjutan)

	Halaman
3.4.2 Analisis Penanggulangan.....	57
3.4.2.1 Pemilihan Selang Angin .....	58
3.4.2.2 Pemasangan Sistem Tanda Kerusakan .....	58
3.4.2.3 Analisis Kinerja Bagian <i>Maintenance</i> .....	59
3.5 Kesimpulan dan Saran .....	59
3.5.1 Kesimpulan .....	59
3.5.2 Saran .....	60
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>61</b>



## DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1	Data Mesin Departemen Dyeing-Finishing PT Nagasaki Kurnia Textile Mills ..... 16
2.2	Data Mesin Departemen PPIC PT Nagasaki Kurnia Textile Mills..... 43
2.3	Jumlah dan Klasifikasi Pekerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan Bulan Maret 2016 ..... 44
2.4	Distribusi Tenaga Kerja PT Nagasaki Kurnia Textile Mills ..... 45
2.5	Waktu Kerja Pekerja Non Shift PT Nagasaki Kurnia Textile Mills ..... 46
2.6	Waktu Kerja Pekerja Shift PT Nagasaki Kurnia Textile Mills ..... 46
2.7	Data Mesin Boiler PT Nagasaki Kurnia Textile Mills ..... 49
2.8	Data Peralatan Laboratorium PT Nagasaki Kurnia Textile Mills ..... 51
3.1	Masalah Kerusakan Mekanik Mesin Thermosol 2 Selama Bulan Februari 2016 ..... 54
3.2	Jadwal Perawatan Mesin Thermosol 2 di Departemen <i>Dyeing Finishing</i> PT Nagasaki Kurnia Textile Mills ..... 55



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
2.1	Lokasi Perusahaan PT Nagasaki Kurnia Textile Mills ..... 3
2.2	Denah Bangunan PT Nagasaki Kurnia Textile Mills..... 5
2.3	Struktur Organisasi PT Nagasaki Kurnia Textile Mills ..... 7
2.4	Jalur Pemesanan Produksi di Departemen <i>Dyeing Finishing</i> ..... 14
2.5	Denah Tata Letak Mesin di Departemen <i>Dyeing Finishing</i> ..... 15
2.6	Diagram Alir Proses Produksi Kain Poliester ..... 21
2.7	Diagram Alir Proses Produksi Kain Poliester-Rayon (65%-35%) ..... 22
2.8	Skema Mesin Pembakaran Bulu Merek Sando ..... 23
2.9	Skema Mesin Penghilangan Kanji dan Pemasakan..... 24
2.10	Skema Mesin Pemantapan Panas Stenter Merek Monforts Montex ... 27
2.11	Skema Mesin Pencelupan Thermosol Merek Monforts ..... 30
2.12	Skema Mesin <i>Reduction Cleaning Machine</i> Sando ..... 31
2.13	Skema Mesin <i>Jet Dyeing</i> Merek Hughen..... 32
2.14	Skema Mesin <i>Scuther</i> Merek Sintoetex..... 33
2.15	Skema Mesin <i>Cold Pad-Batch</i> Merek Ramisch ..... 35
2.16	Skema Mesin <i>Stenter Finishing</i> Merek Monforts Montex ..... 38
2.17	Skema Mesin Kalandar Merek Sando ..... 40
2.18	Skema Mesin <i>Inspecting</i> ..... 41
2.19	Diagram Alir Pengolahan Air Proses ..... 50
3.1	Kerusakan Selang Angin Pecah dan Bocor Akibat Kualitas Selang Kurang Baik..... 57
3.2	Selang Angin dengan Kualitas Selang Baik..... 58