

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL	vi

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	2
2.1. Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Lokasi Perusahaan	3
2.1.2 Luas Tanah dan Bangunan	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran	7
2.3.1 Permodalan	7
2.3.2 Pemasaran	9
2.4 Produksi	9
2.4.1 Jenis dan Jumlah Produksi	9
2.4.2 Mesin dan Tata Letak Mesin	9
2.4.2.1 Mesin	9
2.4.2.2 Tata Letak Mesin	9
2.4.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	12
2.4.4 Proses Produksi	13

DAFTAR ISI

(LANJUTAN)

2.4.3.1	Pemartaian	16
2.4.3.2	Pembakaran Bulu	16
2.4.3.3	Penghilangan Kanji	20
2.4.3.4	Persiapan Pemeriksaan	21
2.4.3.5	Merserisasi.....	21
2.4.3.6	Penetralan	23
2.4.3.7	Pencelupan Kain Kapas Zat Warna Reaktif	24
2.4.3.8	Pencelupan Kain Kapas Zat Warna Reaktif Dingin	24
2.4.3.8.1	Penyempurnaan Mekanik	31
2.4.9	Sanforisasi	31
2.4.10	Pengerjaan Akhir	33
2.4.10.1	Persiapan Pemeriksaan	34
2.4.10.2	Pemeriksaan Cacat Kain.....	34
2.4.10.3	Pengepakan.....	36
2.4.11	Pengendalian Mutu	36
2.4.11.1	Pengendalian Proses Produksi	36
2.4.11.2	Penanggulangan Masalah	37
2.4.12	Ketenagakerjaan.....	37
2.4.12.1	Proses Penerimaan Tenaga.....	37
2.5	Jumlah dan Tingkat Pendidikan	38
2.5.1	Pengaturan Waktu Kerja	39
2.5.2	Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	40
2.5.3	Hak dan Kewajiban Tenaga Kerja	41
2.5.4	Unsur Pengupahan	41

DAFTAR ISI

(LANJUTAN)

2.5.5	Jaminan Sosial Tenaga Kerja	42
2.5.6	Kesehatan dan Keselamatan	43
2.5.7	Kesejahteraan Karyawan	43
2.5.8	Hak Cuti dan Istirahat.....	43
2.5.9	Sanksi-sanksi.....	44
2.6	Pemutusan Hubungan Kerja (PHK).....	44
2.6.1	Sarana Penunjang Produksi	44
2.6.2	Tenaga Listrik	45
2.6.3	Tenaga Uap	45
2.6.4	Pengolahan Air.....	46
2.6.4	Pengolahan Air Proses	46
2.6.5	Pengolahan Air Limbah.....	48
2.6.6	Laboratorium	49
2.6.8	Pergudangan	50
2.6.9	Bengkel Umum	50
BAB III	TINJAUAN KHUSUS	51
3.1	Latar Belakang	51
3.2	Rumusan Masalah	51
3.3	Data Pengamatan	52
3.4	Data Perbandingan Warna	52
3.5	Pengamatan Terhadap Penerapan <i>Pad Microwave</i>	52
3.6	Pembahasan.....	53
3.6.1	Mekanisme Fiksasi Zat Warna Reaktif Cara <i>Pad Bach</i>	53

3.6.2	<i>Microwave</i>	54
3.6.3	<i>Microwave Oven</i>	55
3.6.4	Komponen Microwave Oven.....	55
3.6.5	Mekanisme Fiksasi Zat Warna Reaktif di Microwave Oven.....	56
3.6.6	Kolerasi Hasil <i>Pad Batch</i> dan <i>Pad Microwave</i>	56
3.7	Kesimpulan dan Saran	57
3.7.1	Kesimpulan.....	57
3.7.2	Saran.....	57
DAFTAR PUSTAKA		58



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1	Data Mesin yang Terdapat di Departemen <i>Dyeing Finishing</i> PT Bratatex 10
Tabel 2.2	Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Jabatan PT Bratatex 38
Tabel 2.3	Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan PT Bratatex 38
Tabel 2.4	Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Jenis Kelamin Jabatan PT Bratatex 38
Tabel 2.5	Jam Kerja Non <i>Shift</i> 39
Tabel 2.6	Jam Kerja <i>Shift</i> 39
Tabel 2.7	Jenis dan Model Ketel Uap Jabatan 45
Tabel 2.8	Perbandingan Warna Hasil Metoda <i>Microwave</i> 51
Tabel 2.9	Pengamatan <i>Pad Microwave</i> 51



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1	Peta Lokasi PT Bratatex Jabatan..... 4
Gambar 2.2	Tata Letak Bangunan PT Bratatex Jabatan 5
Gambar 2.3	Jalur Birokrasi (Komando Intruksi) 7
Gambar 2.4	Tata Letak Mesin <i>Dyeing Finishing</i> 12
Gambar 2.5	Diagram Alir Proses Produksi Kain Kapas Bratatex 15
Gambar 2.6	Diagram Alir Proses Produksi dari Pemasaran Siap Produksi ... 16
Gambar 2.7	Struktur Organisasi PT Bratatex 17
Gambar 2.8	Skema Jalannya Kain pada Proses Bakar Bulu dengan Pembakaran Dua Permukaan 19
Gambar 2.9	Skema Jalannya Kain pada Mesin Penghilangan Kanji 21
Gambar 2.10	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Roll Bed Steam Benninger</i> .. 22
Gambar 2.11	Skema Jalannya Kain pada Mesin Merserisasi <i>Benninger</i> 24
Gambar 2.12	Skema Jalannya Kain pada Mesin Kuster..... 26
Gambar 2.13	Skema Jalannya Kain pada Mesin Pencucian 29
Gambar 2.14	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Stenter Monfort</i> 30
Gambar 2.15	Skema Jalannya Kain pada Pengampelasan 32
Gambar 2.16	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Sanforisasi</i> 33
Gambar 2.17	Skema Jalannya Kain pada Mesin Inspeksi..... 35
Gambar 2.18	Pengolahan Air Limbah PT Bratatex..... 46
Gambar 2.19	Diagram Alir Pengolahan Air Limbah PT Bratatex 48