

RINGKASAN

PT Lucky Print Abadi merupakan perusahaan yang berbentuk Perseroan Terbatas yang didirikan tanggal 4 Agustus 1998. Berdasarkan Akta Notaris Ny. M. L. Idriani Soepojo S.H. PT Lucky Print Abadi berlokasi di Jalan Warung Bongkok, Desa Sukadanau, Cikarang Barat, Bekasi, Jawa Barat. Luas areal tanah PT Lucky Print Abadi adalah $\pm 126.092 \text{ m}^2$. PT Lucky Print Abadi mempunyai struktur organisasi berbentuk garis, pimpinan tertinggi dipegang *Managing Director*. Jumlah tenaga kerja sampai Maret 2015 sebanyak 743 orang, dengan tingkat pendidikan SMA 81,83%, Sarjana 8,27%, SMP 6,19%, Diploma 2,55% dan SD 1,48%. Permodalan PT Lucky Print Abadi yaitu Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN).

Kegiatan produksi yang dilakukan di PT Lucky Print Abadi meliputi pertunanan, persiapan penyempurnaan, pencelupan atau pencapan serta penyempurnaan. Jenis produksi yang dihasilkan adalah kain putih, kain hasil pencapan dan kain hasil pencelupan yang terbuat dari serat kapas, rayon dan poliester-kapas. Kapasitas produksi per bulan adalah $\pm 1.500.000$ yard. Pemasaran produk yang dihasilkan sekitar 70% dipasarkan keluar negeri seperti Kanada, Meksiko, Italia, Inggris, Belanda, Cina, Arab Saudi, Dubai, Hongkong, Bangladesh, Thailand, Vietnam, Filipina dan 30% dipasarkan di dalam negeri seperti kota Bandung, Jakarta, Karawang, Bekasi dan kota-kota besar lainnya dipulau Jawa. Sarana produksi di Divisi *Finishing* seperti mesin *singeing*, *continous bleaching*, *mercerizing*, *dyeing range kuster*, *thermosol*, *rotary printing*, *steamer*, *washing DW1*, *stenter*, *curing*, *raising*, *shearing*, *sueding*, *sanforize* dan mesin inspeksi.

Sarana penunjang produksi yang dimiliki PT Lucky Print Abadi terdiri dari sumber energi listrik dari PLN dengan kapasitas 2.425 kVA dan generator untuk menyuplai listrik jika terjadi pemadaman dengan kapasitas 625 kVA, tenaga uap dengan kapasitas 10,5 ton/jam, pendingin udara, instalasi pengolahan air proses yang berasal dari sungai Kalimalang dan air tanah (sumur artesis) dan instalasi pengolahan air limbah dengan cara fisika, kimia dan biologi dengan hasil memenuhi standar baku mutu limbah sesuai SK.Gubernur Jawa Barat No.6 Tahun 1999, laboratorium dan pergudangan.

Tinjauan khusus membahas mengenai pemakaian kembali air buangan proses pencucian pada mesin *washing* Sando sebagai upaya penghematan air. Volume air di tiap bak pencucian ± 500 liter dan kondisi air buangan proses pencucian di bak akhir pencucian yang masih baik sehingga dapat digunakan kembali untuk proses pencucian yang dapat menghemat pemakaian air.