

## DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI .....	ii
DAFTAR TABEL .....	v
DAFTAR GAMBAR .....	vi

## LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

RINGKASAN .....	ix
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
<b>BAB II KEADAAN PABRIK</b> .....	<b>2</b>
2.1           Perkembangan Perusahaan .....	2
2.1.1        Sejarah Perusahaan.....	2
2.1.2        Lokasi Perusahaan.....	2
2.1.3        Tata Letak Bangunan dan Ruang Perusahaan.....	3
2.2           Struktur Organisasi .....	5
2.2.1        Bentuk Struktur Organisasi Perusahaan .....	5
2.2.2        Uraian Tugas Struktur Organisasi PT Lucky Print Abadi .....	8
2.3           Permodalan .....	11
2.4           Pemasaran .....	11
2.5           Produksi .....	11
2.5.1        Perencanaan Produksi .....	12
2.5.2        Jenis dan Jumlah Produksi Divisi <i>Finishing</i> .....	13
2.5.3        Mesin dan Tata Letak .....	14
2.5.4        Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	19
2.5.5        Proses Produksi .....	20
2.5.5.1      Persiapan Kain Mentah ( <i>grey</i> ).....	21
2.5.5.2      Proses Persiapan Penyempurnaan ( <i>Pre-treatment</i> ).....	21
2.5.5.2.1    Proses Pembakaran Bulu ( <i>Singeing</i> ) .....	23
2.5.5.2.2    Proses Penghilangan Kanji-Pemasakan Secara Simultan .....	24
2.5.5.2.3    Proses Pengelantangan ( <i>Bleaching</i> ) .....	26
2.5.5.2.4    Proses Merserisasi ( <i>Mercerizing</i> ) .....	27

**DAFTAR ISI**  
**(Lanjutan)**

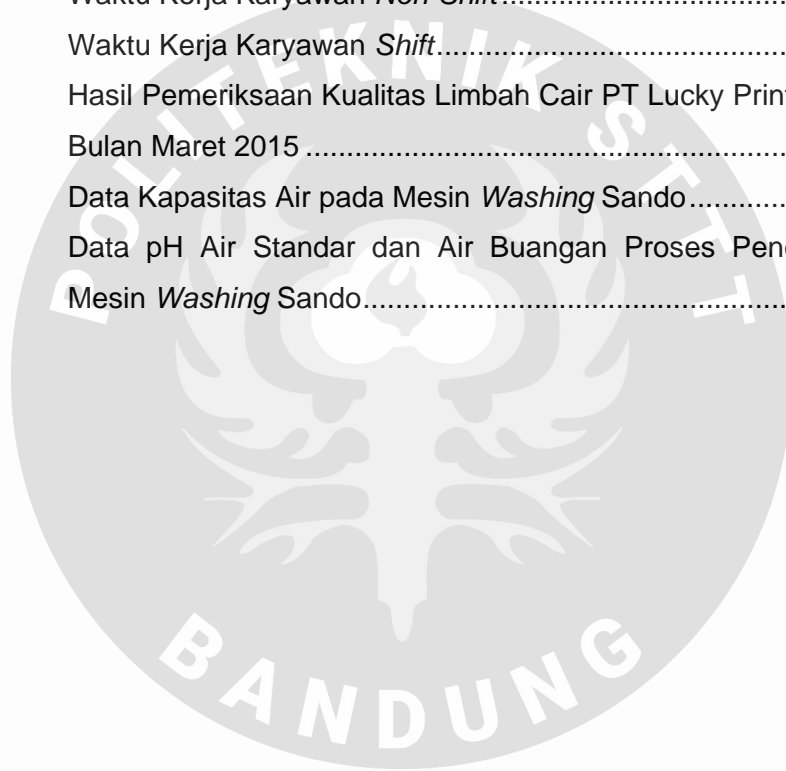
	Halaman
2.5.5.2.5	Proses <i>Setting</i> Kain ..... 29
2.5.5.3	Proses Pencelupan ( <i>Dyeing</i> ) ..... 30
2.5.5.3.1	Proses Pencelupan Kain Kapas dan Rayon dengan Zat Warna Reaktif ..... 30
2.5.5.3.2	Proses Pencelupan Kain Campuran Poliester-Kapas dengan Zat Warna Dispersi-Reaktif..... 32
2.5.5.4	Proses Pencapan ( <i>Printing</i> )..... 34
2.5.5.4.1	Proses Pencapan pada Kain Kapas dan Rayon dengan Zat Warna Reaktif..... 37
2.5.5.4.1.1	Proses Fiksasi..... 39
2.5.5.4.2	Proses Pencapan Kain Kapas dengan Zat Warna Pigmen..... 40
2.5.5.5	Proses Penyempurnaan ( <i>Finishing</i> ) ..... 44
2.5.5.5.1	Proses Penyempurnaan Kimia ..... 44
2.5.5.5.2	Proses Penyempurnaan Mekanik..... 45
2.5.5.5.2.1	Proses Sanforisasi..... 45
2.5.5.5.2.2	Proses Kalender ..... 46
2.5.5.5.2.3	Proses Penggarukan ( <i>Raising</i> )..... 47
2.5.5.5.2.4	Proses Cukur Bulu ( <i>Shearing</i> )..... 48
2.5.5.5.2.5	Proses Pengampelasan ( <i>Sueding</i> )..... 50
2.5.5.6	Inspeksi Kain ..... 52
2.5.6	Pengendalian Mutu..... 53
2.5.7	<i>Quality Assurance Research and Development</i> ..... 54
2.6	Ketenagakerjaan ..... 55
2.6.1	Jumlah dan Tingkat Pendidikan ..... 56
2.6.2	Distribusi Tenaga Kerja di Perusahaan ..... 56
2.6.3	Waktu dan Kerja Karyawan ..... 57
2.6.4	Hak dan Kewajiban Pekerja ..... 58
2.6.4.1	Hak Pekerja ..... 58
2.6.4.2	Kewajiban Pekerja ..... 58
2.6.5	Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan ..... 58
2.6.6	Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan ..... 59
2.6.6.1	Sistem Pengupahan ..... 59
2.6.6.2	Fasilitas Karyawan dan Tunjangan ..... 60

**DAFTAR ISI**  
**(Lanjutan)**

	Halaman
2.6.6.2.1 Fasilitas Karyawan .....	60
2.6.6.2.2 Tunjangan Hari Raya (THR).....	61
2.6.6.2.3 Cuti .....	61
2.7 Sarana Penunjang Produksi.....	62
2.7.1 Tenaga Listrik.....	62
2.7.2 Tenaga Uap dan Pendingin.....	62
2.7.2.1 Tenaga Uap.....	62
2.7.2.2 Pendingin Udara.....	62
2.7.3 Pengolahan Air Proses dan Limbah.....	62
2.7.3.1 Pengolahan Air Proses.....	62
2.7.3.2 Pengolahan Limbah .....	64
2.7.3.2.1 Limbah Cair .....	64
2.7.3.2.2 Limbah Padat .....	68
2.7.4 Laboratorium .....	68
2.7.4.1 Laboratorium <i>Dip-Strike Off</i> .....	68
2.7.4.2 Laboratorium <i>Testing</i> .....	69
2.7.5 Pergudangan.....	70
<b>BAB III TINJAUAN KHUSUS .....</b>	<b>71</b>
3.1 Latar Belakang .....	71
3.2 Rumusan Masalah .....	72
3.3 Data Pengamatan .....	72
3.4 Pembahasan .....	73
3.4.1 Upaya yang dilakukan .....	74
3.5. Kesimpulan dan Saran .....	75
3.5.1 Kesimpulan.....	75
3.5.2 Saran .....	75
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>76</b>
<b>LAMPIRAN I DATA HASIL PENGUJIAN .....</b>	<b>77</b>

**DAFTAR TABEL**  
**(LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN)**

	Halaman
2.1	Jenis dan Jumlah Produksi Divisi <i>Finishing</i> Bulan Februari 2015 .... 14
2.2	Jenis dan Jumlah Produksi Divisi <i>Finishing</i> Bulan Maret 2015 ..... 14
2.3	Data Mesin di Divisi <i>Finishing</i> ..... 15
2.4	Standar Pengaturan Mesin <i>Sueding</i> di PT Lucky Print Abadi ..... 50
2.5	Standar Penggunaan Ampelas di PT Lucky Print Abadi..... 51
2.6	Standar Cacat Kain <i>Four Point System</i> PT Lucky Print Abadi ..... 53
2.7	Jumlah Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan ..... 56
2.8	Distribusi Tenaga Kerja Berdasarkan Divisi ..... 56
2.9	Waktu Kerja Karyawan <i>Non-Shift</i> ..... 57
2.10	Waktu Kerja Karyawan <i>Shift</i> ..... 57
2.11	Hasil Pemeriksaan Kualitas Limbah Cair PT Lucky Print Abadi pada Bulan Maret 2015 ..... 66
3.1	Data Kapasitas Air pada Mesin <i>Washing Sando</i> ..... 72
3.2	Data pH Air Standar dan Air Buangan Proses Pencucian pada Mesin <i>Washing Sando</i> ..... 74



**DAFTAR GAMBAR**  
**(LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN)**

		Halaman
2.1	Denah Lokasi PT Lucky Print Abadi .....	3
2.2	Tata Letak dan Bangunan PT Lucky Print Abadi.....	4
2.3	Struktur Organisasi PT Lucky Print Abadi .....	6
2.4	Struktur Organisasi Divisi <i>Finishing</i> PT Lucky Print Abadi.....	7
2.5	Diagram Alir Penerimaan dan Pengerjaan Pesanan .....	13
2.6	Tata Letak Mesin di Divisi <i>Finishing</i> .....	19
2.7	Diagram Alir Proses Produksi Divisi <i>Finishing</i> PT Lucky Print Abadi	22
2.8	Skema Jalannya Kain pada Mesin Pembakaran Bulu.....	23
2.9	Skema Jalannya Kain pada Mesin Pemasakan-Penghilangan Kanji.....	25
2.10	Skema Jalannya Kain pada Mesin Merserisasi.....	28
2.11	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Setting</i> Kain.....	29
2.12	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Dyeing</i> Kuster.....	31
2.13	Skema Proses Pencelupan Kain Poliester-Kapas dengan Zat Warna Dispersi-Reaktif.....	33
2.14	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Roraty Printing</i> .....	38
2.15	Skema Jalannya Kain pada Mesin Steamer.....	39
2.16	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Curing</i> .....	42
2.17	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Washing</i> .....	43
2.18	Skema Jalannya Kain pada Mesin Resin .....	44
2.19	Skema Jalannya Kain pada Mesin Sanforisasi .....	46
2.20	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Calender</i> .....	47
2.21	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Raising</i> .....	48
2.22	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Shearing</i> .....	49
2.23	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Sueding</i> .....	51
2.24	Skema Jalannya Kain pada Mesin Inspeksi .....	52
2.25	Skema Air Proses PT Lucky Print Abadi .....	63
2.26	Skema Proses Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL) PT Lucky Print Abadi .....	67
3.1	Air Standar Pabrik dan Air Buangan Proses Pencucian pada Mesin <i>Washing Sando</i> .....	72
3.2	Grafik Nilai Absorbansi Air Standar Pabrik dan Air Buangan Proses Pencucian pada Mesin <i>Washing Sando</i> .....	73

3.3 Modifikasi Saluran Air Buangan Proses Pencucian pada Mesin  
*Washing Sando* ..... 75



## DAFTAR TABEL LAMPIRAN

	Halaman
1.1 Nilai Absorbansi Air Standar dan Air buangan Proses Pencucian pada Mesin <i>Washing Sando</i> .....	76

