

RINGKASAN

PT Lucky Print Abadi merupakan perusahaan yang berbentuk Perseroan Terbatas yang didirikan tanggal 4 Agustus 1998. Berdasarkan Akta Notaris Ny.M.L.Idriani Soepojo S.H. PT Lucky Print Abadi berlokasi di Jalan Warung Bongkok, Desa Sukadanau, Cikarang Barat, Bekasi, Jawa Barat. Luas areal tanah PT Lucky Print Abadi adalah $\pm 126.092 \text{ m}^2$. PT Lucky Print Abadi mempunyai struktur organisasi berbentuk garis, pimpinan tertinggi dipegang *Managing Director*. Jumlah tenaga kerja sampai Maret 2016 sebanyak 701 orang, dengan tingkat pendidikan 1,16% SD, 5,99% SMP, 81,45% SMA, 4,70% Diploma dan 6,70% Sarjana. Permodalan PT Lucky Print Abadi yaitu Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN).

Kegiatan produksi yang dilakukan di PT Lucky Print Abadi meliputi pertenenan, persiapan penyempurnaan, pencelupan atau pencapan serta penyempurnaan. Jenis produksi yang dihasilkan adalah kain putih, kain hasil pencapan dan kain hasil pencelupan yang terbuat dari serat kapas, rayon serta poliester-kapas. Kapasitas produksi per bulan adalah $\pm 1.800.000$ yard. Pemasaran produk yang dihasilkan sekitar 70% dipasarkan keluar negeri seperti negara-negara di Benua Amerika, Kanada, Meksiko, Italia, Inggris, Belanda dan ke beberapa di Benua Asia seperti Cina, Arab Saudi, Dubai, Hongkong, Bangladesh, Thailand, Vietnam, Filipina dan 30% dipasarkan di dalam negeri seperti kota Bandung, Jakarta, Karawang, Bekasi dan kota-kota besar lainnya di pulau Jawa. Sarana produksi di Divisi *Finishing* seperti mesin *singeing*, *continuous bleaching*, *mercerizing*, *dyeing range kuster*, *thermozol*, *rotary printing*, *steamer*, *washing DW1*, *stenter*, *curing*, *raising*, *shearing*, *sueding*, *sanforize* dan mesin inspeksi.

Sarana penunjang produksi yang dimiliki PT Lucky Print Abadi terdiri dari sumber energi listrik dari PLN dengan kebutuhan setiap bulannya adalah 2.425 kVA dan generator untuk menyuplai listrik jika terjadi pemadaman dengan kapasitas 625 kVA, tenaga uap dengan kapasitas 10,5 ton/jam, pendingin udara, instalasi pengolahan air proses yang berasal dari sungai Kalimalang dan air tanah (sumur artesis) dan instalasi pengolahan air limbah dengan cara fisika, kimia dan biologi dengan hasil memenuhi standar baku mutu limbah, laboratorium dan pergudangan.

Pada bagian tinjauan khusus membahas mengenai penyebab cacat *misprint* kain proses pencapan dimana persentase cacat *misprint* kain proses pencapan memiliki presentasi cacat tertinggi dari jumlah total cacat pada bulan Februari-

Maret. Bagian ini menjabarkan tentang faktor-faktor penyebab cacat *misprint* kain proses pencapan, dan mengevaluasi agar cacat *misprint* proses pencapan dapat ditanggulangi dan mencegah hal tersebut terjadi kembali.

