

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Sejarah Perusahaan.....	2
2.1.2 Lokasi Perusahaan	2
2.1.3 Tata Letak Bangunan dan Ruang Perusahaan.....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	4
2.2.2 Uraian Tugas.....	4
2.3 Permodalan	11
2.4 Pemasaran	11
2.5 Produksi	11
2.5.1 Perencanaan Produksi.....	11
2.5.2 Jenis dan Jumlah Produksi	13
2.5.3 Mesin dan Tata Letak Mesin	13
2.5.4 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	17
2.5.5 Proses Produksi.....	20
2.5.5.1 Persiapan Kain Mentah.....	20
2.5.5.2 Proses Persiapan Penyempurnaan.....	21
2.5.5.2.1 Proses Pembakaran Bulu.....	22
2.5.5.2.2 Proses Penghilangan Kanji-Pemasakan Secara Simultan.....	23
2.5.5.2.3 Proses Pengelantangan	24
2.5.5.2.4 Proses Merserisasi.....	26

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.5.5.2.5	Proses <i>Setting</i> Kain 27
2.5.5.3	Proses Pencelupan 29
2.5.5.3.1	Proses Pencelupan Kain Kapas dan Rayon dengan Zat Warna Reaktif 29
2.5.5.4	Proses Pencapan 32
2.5.5.4.1	Proses Pencapan pada Kain Kapas dan Rayon dengan Zat Warna Reaktif 35
2.5.5.4.1.1	Proses Fiksasi 37
2.5.5.4.2	Proses Pencapan Kain Kapas dengan Zat Warna Pigmen 38
2.5.5.5	Proses Penyempurnaan 41
2.5.5.5.1	Proses Penyempurnaan Kimia 42
2.5.5.5.2	Proses Penyempurnaan Mekanik 43
2.5.5.5.2.1	Proses Sanforisasi 43
2.5.5.5.2.2	Proses Kalender 44
2.5.5.5.2.3	Proses Penggarukan (<i>Raising</i>) 45
2.5.5.5.2.4	Proses Cukur Bulu (<i>Shearing</i>) 46
2.5.5.5.2.5	Proses Pengampelasan (<i>Sueding</i>) 47
2.5.6	Inspeksi Kain 49
2.5.7	Pengendalian Mutu 50
2.5.8	<i>Quality Assurance Research and Development</i> 51
2.6	Ketenagakerjaan 51
2.6.1	Jumlah dan Tingkat Pendidikan 52
2.6.2	Distribusi Tenaga Kerja di Perusahaan 53
2.6.3	Waktu dan Kerja Karyawan 53
2.6.4	Hak dan Kewajiban Pekerja 54
2.6.4.1	Hak Pekerja 54
2.6.4.2	Kewajiban Pekerja 54
2.6.5	Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 54
2.6.6	Sistem Pengupahan dan Pengembangan Karyawan 55
2.6.6.1	Sistem Pengupahan 55
2.6.6.2	Fasilitas Karyawan dan Tunjangan 56

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.6.6.2.1	Fasilitas Karyawan 56
2.6.6.2.2	Tunjangan Hari Raya (THR)..... 57
2.6.6.2.3	Cuti 58
2.7	Sarana Penunjang Produksi..... 58
2.7.1	Tenaga Listrik 58
2.7.2	Tenaga Uap dan Pendinginan..... 59
2.7.2.1	Tenaga Uap 59
2.7.2.2	Tenaga Pendinginan 59
2.7.3	Pengolahan Air Proses dan Limbah 59
2.7.3.1	Pengolahan Air Proses..... 59
2.7.3.2	Pengolahan Air Limbah..... 59
2.7.3.2.1	Limbah Cair..... 61
2.7.3.2.2	Limbah Padat..... 62
2.7.4	Laboratorium..... 63
2.7.4.1	Lab <i>Dip-Strike Off</i> 63
2.7.4.2	Laboratorium <i>Testing</i> 64
2.7.5	Pergudangan 64
BAB III TINJAUAN KHUSUS	67
3.1	Latar Belakang 67
3.2	Rumusan Masalah 67
3.3	Data Pengamatan 68
3.4.1	Analisa Penyebab Masalah 69
3.4.2	Usaha Penanggulangan masalah 70
3.4.3	Pemecahan Masalah 71
3.5	Kesimpulan dan Saran 72
3.5.1	Kesimpulan 72
3.5.2	Saran 72
DAFTAR PUSTAKA	73

DAFTAR TABEL
(LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN)

	Halaman
2.1	Jenis dan Jumlah Produksi 13
2.2	Data Mesin di Divisi <i>Finishing</i> 14
2.3	Standar Ampelas <i>Sueding</i> di PT Lucky Print Abadi 48
2.4	Standar Cacat Kain <i>Four Point System</i> PT Lucky Print Abadi 50
2.5	Jumlah Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan..... 52
2.6	Distribusi Tenaga Kerja Berdasarkan Divisi PT Lucky Print Abadi..... 53
2.7	Waktu Kerja Karyawan <i>Non-Shift</i> 54
2.8	Waktu Kerja Karyawan <i>Shift</i> 54
2.9	Hasil Pemeriksaan Kualitas Limbah Cair PT Lucky Print Abadi pada Bulan Januari 2016..... 63
3.1	Data Cacat di Sub Divisi Pencapan pada Bulan Januari- Maret 67



DAFTAR GAMBAR
(LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN)

		Halaman
2.1	Denah Lokasi PT Lucky Print Abadi.....	3
2.2	Tata Letak dan Bangunan PT Lucky Print Abadi.....	4
2.3	Struktur Organisasi PT Lucky Print Abadi	6
2.4	Struktur Organisasi Divisi <i>Finishing</i> PT Lucky Print Abadi.....	7
2.5	Skema Jalurnya Penerimaan Pesanan PT Lucky Print Abadi	13
2.6	Tata Letak Mesin Divisi <i>Finishing</i>	17
2.7	Diagram Alir Proses Produksi pada Kain Kapas Divisi <i>Finishing</i> PT Lucky Print Abadi.....	20
2.8	Skema Jalannya Kain pada Mesin Pembakaran Bulu	21
2.9	Skema Proses Simultan Penghilangan Kanji-Pemasakan Kontinyu Pengelantangan PT Lucky Print Abadi.....	25
2.10	Skema Jalannya Kain pada Mesin Merserisasi	26
2.11	Skema Jalannya Kain pada Mesin Stenter	28
2.12	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Dyeing</i> Kuster	29
2.13	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Roraty Printing</i>	34
2.14	Skema Jalannya Kain pada Mesin Steamer.....	36
2.15	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Washing</i>	37
2.16	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Curing</i>	39
2.17	Skema Jalannya Kain pada Mesin Stenter.....	41
2.18	Skema Jalannya Kain pada Mesin Sanforisasi.....	42
2.19	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Calender</i>	43
2.20	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Raising</i>	44
2.21	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Shearing</i>	45
2.22	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Sueding</i>	47
2.23	Skema Jalannya Kain pada Mesin Inspeksi	49
2.24	Diagram Alir Pengolahan Air Proses	60
2.25	Skema Proses Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL) PT Lucky Print Abadi	65
3.1	Cacat Lipatan Kain	67
3.2	Diagram Garis	68
3.3	Diagram Sebab Akibat	69