

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN	
RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	5
2.3 Permodalan	14
2.4 Pemasaran	14
2.5 Produksi	14
2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi	14
2.5.2 Mesin dan tata letak	14
2.5.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	15
2.5.4 Proses Produksi	21
2.5.4.1 Proses Persiapan Produksi	24
2.5.4.2 Pembakaran Bulu dan Penghilangan Kanji	25
2.5.4.3 Pemasakan	26
2.5.4.4 Pengelantangan	28
2.5.4.5 Merserisasi	30
2.5.4.6 Pemantapan Panas	32
2.5.4.7 Pencelupan	33
2.5.4.7.1 Pencelupan dengan Zat Warna Reaktif	34
2.5.4.7.2 Pencelupan dengan Zat Warna Dispersi Reaktif	36
2.5.4.8 Pemutihan optik	40
2.5.4.9 Pencapan	41
2.5.4.9.1 Persiapan Kasa	42
2.5.4.9.2 <i>Proofing</i>	43
2.5.4.9.3 Persiapan Pasta Cap	44
2.5.4.9.4 Proses Pencapan	46

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.5.4.9.5 Pencapan dengan Zat Warna Dispersi Reaktif.....	46
2.5.4.9.6 Pencapan <i>White Discharge</i>	47
2.5.4.9 Pencucian.....	48
2.5.4.11 Pemanasawetan.....	48
2.5.4.12 Proses Penyempurnaan.....	48
2.5.4.12.1 Proses Penyempurnaan Kimia.....	49
2.5.4.12.2 Proses Penyempurnaan Mekanik.....	50
2.5.4.13 Proses Pemeriksaan.....	51
2.5.4.14 Penggulungan.....	52
2.5.4.15 Pemberian Label dan Pembungkusan.....	52
2.5.4.16 Pengepakan.....	52
2.6 Pengendalian Mutu.....	53
2.7 Ketenagakerjaan.....	55
2.7.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	55
2.7.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	55
2.7.3 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan.....	56
2.7.3.1 Pengupahan.....	56
2.7.3.2 Tunjangan Karyawan.....	57
2.7.3.3 Fasilitas Karyawan.....	59
2.8 Sarana Penunjang Produksi.....	59
2.8.1 Tenaga Listrik.....	59
2.8.2 Tenaga Uap.....	59
2.8.3 Pendingin Udara.....	60
2.8.4 Pengolahan Air.....	60
2.8.4.1 Pengolahan Air Proses.....	60
2.8.4.2 Pengolahan Air Limbah.....	61
2.8.5 Laboratorium.....	63
2.8.6 Pergudangan.....	64
BAB III TINJAUAN KHUSUS.....	65
3.1 Latar Belakang.....	65
3.2 Rumusan Masalah.....	65
3.3 Data Pengamatan.....	66
3.4 Pembatasan Masalah.....	67

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
3.5 Pembahasan.....	67
3.5.1 Analisis Penyebab Masalah.....	67
3.5.2 Upaya Penanggulangan.....	68
3.6 Kesimpulan dan Saran.....	68
3.6.1 Kesimpulan.....	68
3.6.2 Saran.....	69
DAFTAR PUSTAKA.....	70



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1	Data Mesin Bagian Pencelupan, Pencapan dan Penyempurnaan .. 16
Tabel 2.2	Standar Proses setting Kain PT Daya Mekar Teksindo..... 33
Tabel 2.3	Tingkat Penalti Poin Sistem 4 Angka 52
Tabel 2.4	Pengelompokan Grade Kain Berdasarkan Jumlah Poin 52
Tabel 2.5	Jumlah Karyawan Ditinjau dari Tingkat Pendidikan Perbulan Maret 2016 55
Tabel 3.1	Data Cacat Kain Hasil Pencelupan PT Daya Mekar Teksindo Pada Bulan Maret 2016 66



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1	Denah Lokasi PT Daya Mekar Teksindo..... 4
Gambar 2.2	Denah Bangunan PT Daya Mekar Teksindo..... 4
Gambar 2.3	Struktur Organisasi PT Daya Mekar Teksindo 13
Gambar 2.4	Tata Letak Ruang dan Mesin PT Daya Mekar Teksindo 20
Gambar 2.5	Jalur Penerimaan Pemesanan PT Daya Mekar Teksindo..... 23
Gambar 2.6	Diagram Alir proses Produksi Kain Campuran poliester- rayon dan Poliester-Kapas..... 23
Gambar 2.7	Diagram Alir Proses Produksi Kain Kapas 24
Gambar 2.8	Skema Jalannya Kain pada Mesin Bakar Bulu dan Penghilangan Kanji..... 26
Gambar 2.9	Skema Jalannya Mesin L-Box1 Untuk Pemasakan kain Kapas 28
Gambar 2.10	Skema Jalannya Mesin L-Box1 Untuk Pemasakan kain Poliester-Rayon secara Simultan..... 30
Gambar 2.11	Skema Jalannya Kain pada Mesin Merserisasi..... 31
Gambar 2.12	Diagram Alir Proses Merserisasi Kain Kapas..... 32
Gambar 2.13	Diagram Alir ProsesPencelupani Kain Kapas Menggunakan Zat Warna Reaktif..... 34
Gambar 2.14	Skema Jalannya Kain pada Mesin Cold-Pad-Batch 35
Gambar 2.15	Diagram Alir Proses Pencelupan Zat warna Dispersi-Reaktif Metode Satu Larutan Satu Tahap 37
Gambar 2.16	Diagram Alir Proses Pencelupan Zat warna Dispersi-Reaktif Metode Dua Tahap..... 38
Gambar 2.17	Skema Mesin dan Jalannya Kain pada Mesin Thermosol..... 39
Gambar 2.18	Skema Mesin dan Jalannya Kain pada Mesin Thermofix..... 39
Gambar 2.19	Skema Jalannya Kain pada Mesin Washing 40
Gambar 2.20	Skema Mesin Expose Kasa Putar..... 44
Gambar 2.21	Skema Mesin <i>Peter Zimmer</i> 46
Gambar 2.22	Diagram Alir Proses Pencapan dengan Zat Warna Dispers- Reaktif 47
Gambar 2.23	Diagram Alir Proses Pencapan <i>White Discharge</i> 48
Gambar 2.24	Skema Jalannya Kain pada Mesin Stenter Monfort..... 50
Gambar 2.25	Skema Jalannya Kain pada Mesin Sanforisasi 51
Gambar 2.26	Skema Pengolahan Air Proses PT Daya Mekar Teksindo 61

DAFTAR GAMBAR (Lanjutan)

	Halaman
Gambar 2.27 Diagram Alir Proses Pengolahan Air Limbah PT Daya Mekar Teksindo.....	62
Gambar 3.1 Diagram Pareto Cacat Kain Pencelupan pada Bulan Maret 2016	66

