

## BAB I PENDAHULUAN

Praktek Kerja Lapangan (PKL) merupakan suatu kegiatan yang wajib dilakukan oleh mahasiswa yang telah mengikuti kuliah pada semua semester dan dinyatakan lulus ujian untuk sejumlah beban kredit tertentu di Politeknik STTT Bandung. Praktek kerja lapangan tersebut ditujukan agar mahasiswa dapat mengenal serta memperdalam ilmu pengetahuan tentang dunia kerja yang sebenarnya, sehingga mahasiswa dapat mengetahui tentang kondisi pabrik, baik itu dari segi mesin yang digunakan maupun keorganisasian yang terdapat di dalam ruang lingkup pabrik tersebut.

Laporan PKL ini merupakan suatu karya tulis tugas akhir yang disusun sebagai bentuk pertanggungjawaban dari pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan di PT Daya Mekar Tekstindo yang berlokasi di Jalan Raya Batujajar KM 3,5 Desa Giri Asih Kecamatan Batujajar Kabupaten Bandung Barat. PKL dilaksanakan selama kurang lebih 3 bulan, dimulai pada tanggal 9 Februari 2016 sampai 26 April 2016. Kegiatan selama PKL meliputi pengamatan proses dari mulai gudang *greige* sampai dengan gudang bahan jadi. Selain pengamatan, dalam kegiatan PKL juga dilakukan percobaan langsung di laboratorium.

Laporan PKL ini terdiri atas tiga bab. Bab I berisi tentang garis besar materi Laporan Kerja Praktek Lapangan. Pada Bab II berisi pengamatan mengenai keadaan pabrik PT Daya Mekar Tekstindo yang dimulai dengan sejarah, struktur organisasi, perkembangan perusahaan, permodalan, pemasaran, proses produksi, mesin dan tata letak, pemeliharaan dan perbaikan mesin, pengendalian mutu, ketenagakerjaan, dan sarana penunjang produksi, sedangkan Bab III berisi tinjauan khusus.

PT Daya Mekar Tekstindo ini berfokus pada Departemen Pencelupan, Pencapan dan Penyempurnaan. PT Daya Mekar Tekstindo memiliki unit-unit produksi, di antaranya unit industri pencelupan, industri pencapan, dan industri penyempurnaan kain tekstil yang beroperasi dengan mesin-mesin pembakaran bulu, penghilangan kanji, pemasakan, pengelantangan, merserisasi, *pad-dry*, termofiksasi, *cold-pad-batch*, *stenter*, sanforisasi, dan *sueding*.

Kendala yang ditemukan saat praktek kerja lapangan yaitu dalam memperoleh informasi data perusahaan secara menyeluruh, khususnya data di bagian produksi.

Terbatasnya waktu tinjauan pada setiap Bagian *Processing* menyebabkan tidak semua proses dari kerja mesin yang digunakan dapat diikuti dengan baik, karena pada saat melakukan tinjauan ke bagian tertentu mesin produksi pada bagian tersebut terkadang sedang tidak beroperasi. Selain itu, data mengenai air limbah dan bagian *office* tidak diperkenankan perusahaan untuk dipublikasikan..

Pada bab III berupa tinjauan khusus menjelaskan tentang upaya penanggulangan belang warna pada kain (*listing*) pada mesin *thermosol* di Departemen *Dyeing* PT Daya Mekar Tekstindo. Pengamatan difokuskan pada jenin-jenis cacat yang terjadi dan pembahasan masalah hanya akan dibahas mengenai cacat kain belang karena belang warna pada kain (*listing*) karena cacat tersebut paling banyak terjadi dibanding cacat yang lainnya. Oleh karena itu, dilakukan pengamatan yang meliputi pembahasan mengenai penyebab timbulnya masalah dan kemungkinan-kemungkinan usaha penanggulangannya. Metodologi yang digunakan dalam pemecahan masalah yang dibahas adalah mencari permasalahan yang terjadi, kemudian menganalisisnya berdasarkan hasil pengamatan dan data yang diperoleh, sehingga penyebab masalah dapat ditemukan dan dicari upaya penanggulangannya.

