

## DAFTAR ISI

### Halaman

<b>KATA PENGANTAR</b> .....	i
<b>DAFTAR ISI</b> .....	ii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	v
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	vi
<b>RINGKASAN</b> .....	vii

### LAPORAN PRAKTER KERJA LAPANGAN

<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
<b>BAB II KEADAAN PABRIK</b> .....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	3
2.1.1 Sejarah Perusahaan.....	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan.....	3
2.1.3 Luas Lahan Bangunan .....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	6
2.2.2 Uraian Tugas .....	6
2.3 Permodalan .....	9
2.4 Pemasaran .....	12
2.5 Produksi.....	12
2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	12
2.5.2 Mesin dan Tata Letak Mesin .....	13
2.5.3 Proses Produksi.....	14
2.5.3.1 Pemartaian Kain .....	20
2.5.3.2 Proses Inspecting .....	21
2.5.3.3 Persiapan Laboratorium .....	22
2.5.3.4 Proses Merserisasi .....	22
2.5.3.5 Proses Pemasakan dan Pengelantangan .....	25
2.5.3.6 Proses Pencelupan .....	27
2.5.3.6.1 Proses Pencelupan Kain Rajut Kapas 100% dengan Zat Warna Reaktif	28
2.5.3.6.2 Proses Pencelupan Kain Rajut Kapas 100% dengan Zat Warna Belerang .....	31
2.5.3.6.3 Proses Pencelupan Kain Rajut Poliester 100% dengan Zat Warna Dispersi .....	34

## DAFTAR ISI (Lanjutan)

	Halaman
2.5.3.7	Proses Pemutih Optikan..... 36
2.5.3.8	Proses Pemeriksaan Hasil Pencelupan (Middle Inspecting)..... 39
2.5.4	Proses Penyempurnaan Kain..... 39
2.5.4.1	Proses Penyempurnaan Kimia..... 39
2.5.4.2	Proses Penyempurnaan Mekanik ..... 42
2.5.4.2.1	Penyempurnaan Kalander..... 42
2.5.4.2.2	Proses Heat Setting ..... 43
2.5.4.2.3	Proses Pengeringan Kain..... 44
2.5.5	Proses Pemeriksaan Akhir dan Pengepakan ..... 45
2.5.5.1	Pemeriksaan Akhir ..... 45
2.5.5.2	Pengepakan ..... 45
2.5.6	Gudang Kain Jadi dan Pengiriman ..... 46
2.5.7	Pengendalian Mutu ..... 46
2.5.8	Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin ..... 47
2.5.8.1	Pemeliharaan Rutin ..... 48
2.5.8.2	Kegiatan Perbaikan ..... 49
2.5.8.3	Ketenagakerjaan ..... 50
2.6.1	Jumlah Karyawan ..... 50
2.6.2	Pembagian Waktu ..... 51
2.6.2.1	Waktu Kerja Karyawan Shift ..... 51
2.6.2.2	Waktu Kerja Non Shift ..... 52
2.6.3	Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan ..... 52
2.6.3.1	Pembinaan moral ..... 52
2.6.3.2	Pengembangan Karyawan ..... 52
2.6.2.2	Pengembangan Dasar..... 53
2.6.3.2.2	Pengembangan Lanjutan ..... 53
2.6.4	Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan ..... 54
2.6.4.1	Sistem Pengupahan ..... 54
2.6.4.2	Fasilitas Karyawan ..... 55
2.7	Sarana Penunjang Produksi ..... 56
2.7.1	Tenaga Listrik ..... 56
2.7.2	Pendingin dan Tenaga Uap..... 56
2.7.2.1	Pendingin ..... 56
2.7.2.2	Tenaga Uap ..... 57

## DAFTAR ISI (Lanjutan)

	<b>Halaman</b>
2.7.3 Pengolahan Air Proses dan Limbah.....	57
2.7.3.1 Pengolahan Air Proses.....	57
2.7.3.2 Pengolahan Air Limbah .....	59
2.7.4 Laboratorium .....	63
2.7.5 Pergudangan .....	64
<b>BAB III TINJAUAN KHUSUS.....</b>	<b>65</b>
3.1 Latar Belakang.....	65
3.2 Rumusan Masalah.....	66
3.3 Data Pengamatan.....	67
3.3.1 Jadwal Pemeliharaan Mesin Pencelupan <i>Jet Dyeing</i> .....	67
3.3.2 Jenis Kerusakan .....	67
3.4 Pembahasan .....	68
3.4.1 Analisa Penyebab Masalah.....	68
3.4.1.1 Faktor Mesin .....	68
3.4.1.2 Faktor Bahan Baku.....	69
3.4.1.3 Faktor Biaya.....	69
3.4.2 Usaha Penanggulangan.....	70
3.4.2.1 Faktor Mesin .....	70
3.4.2.2 Faktor Bahan Baku.....	70
3.4.2.3 Faktor Biaya.....	71
3.5 Kesimpulan dan Saran .....	71
3.5.1 Kesimpulan.....	71
3.5.2 Saran .....	71
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>73</b>

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah Lokasi PT Natatex Prima.....	4
Gambar 2.2 Lokasi dan Tata Letak Bangunan PT Natatex Prima .....	5
Gambar 2.3 Struktur Organisasi Umum PT Natatex Prima .....	10
Gambar 2.4 Struktur Organisasi Departemen <i>Dyeing-Finishing</i> PT Natatex Prima.....	11
Gambar 2.5 Tata Letak Ruang dan Mesin Bagian <i>Dyeing-Finishing</i> PT Natatex Prima .....	17
Gambar 2.6 Diagram Blok Jalur Penerimaan Order .....	18
Gambar 2.7 Diagram Alir Proses Produksi Kain Rajut Kapas 100% .....	19
Gambar 2.8 Diagram Alir Proses Produksi Kain Rajut Poliester 100% .....	20
Gambar 2.9 Skema Jalannya Kain pada Mesin Pemeriksaan .....	21
Gambar 2.10 Skema Jalannya Kain pada Mesin Merserisasi .....	26
Gambar 2.11 Skema Proses Pemasakan dan Pengelantangan secara Simultan pada Kain Rajut Kapas 100% .....	27
Gambar 2.12 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Jet Flow</i> .....	28
Gambar 2.13 Skema Proses Pencelupan Kain Rajut Kapas 100% Menggunakan Zat Warna Reaktif .....	30
Gambar 2.14 Skema Proses Pencelupan Kain Rajut Kapas 100% Menggunakan Zat Warna Belerang .....	33
Gambar 2.15 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Jet Dyeing</i> .....	34
Gambar 2.16 Skema Proses Pencelupan Kain Rajut Poliester 100% Menggunakan Zat Warna Dispersi .....	36
Gambar 2.17 Skema Proses Pemutih Optik Kain Rajut Kapas 100% .....	38
Gambar 2.18 Skema Proses Pemutih Optik Kain Rajut Poliester 100% .....	38
Gambar 2.19 Skema Jalannya Kain pada Mesin Pengering Silinder .....	41
Gambar 2.20 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Scutcher</i> .....	41
Gambar 2.21 Skema Jalannya Kain pada Mesin Kalander .....	42
Gambar 2.22 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Setting</i> .....	43
Gambar 2.23 Skema Jalannya Kain pada Mesin Pengering Tanpa Tegangan .....	44
Gambar 2.24 Skema Pengolahan Air Proses PT Natatex Prima .....	59
Gambar 2.25 Diagram Alir Proses Pengolahan Air Limbah PT Natatex Prima .....	60
Gambar 2.26 Skema Pengolahan Air Limbah PT Natatex Prima.....	63
Gambar 3.1 Gambar Elemen Msin <i>Jet Dyeing</i> .....	67
Gambar 3.2 Diagram Sebab Akibat Kerusakan pada Mesin <i>Jet Dyeing</i> .....	68

## DAFTAR TABEL

	<b>Halaman</b>
Tabel 2.1 Data Penggunaan Lahan PT Natatex Prima.....	4
Tabel 2.2 Jenis dan Jumlah Produksi per Tahun.....	13
Tabel 2.3 Data Mesin Bagian <i>Dyeing-Finishing</i> PT Natatex Prima .....	15
Tabel 2.3 Data Mesin Bagian <i>Dyeing-Finishing</i> PT Natatex Prima (Lanjutan)....	16
Tabel 2.4 Resep Pemasakan dan Pengelantangan.....	26
Tabel 2.5 Contoh Resep Pemutih Optik Kain Rajut Kapas dan Kain Rajut Poliester 100% PT Natatex Prima .....	37
Tabel 2.6 Jadwal Kegiatan Mesin Departemen <i>Dyeing-Finishing</i> PT Natatex Prima.....	49
Tabel 2.7 Jadwal Kegiatan Mesin Departemen <i>Dyeing-Finishing</i> PT Natatex Prima.....	50
Tabel 2.8 Jumlah Tenaga Kerja Departemen <i>Dyeing-Finishing</i> per Maret 2016 PT Natatex Prima .....	51
Tabel 2.9 Waktu Kerja <i>Shift</i> Karyawan PT Natatex Prima.....	51
Tabel 2.10 Waktu Kerja <i>Non-Shift</i> Karyawan PT Natatex Prima.....	52
Tabel 2.11 Jenis Katel Uap di Departemen <i>Dyeing-Finishing</i> PT Natatex Prima .	57
Tabel 2.12 Hasil Pemeriksaan Limbah Cair PT Natatex Prima per Bulan Februari 2016.....	62
Tabel 2.12 Jenis Mesin Press Lumpur di Bagian IPAL .....	62
Tabel 3.1 Jadwal Pemeliharaan Mesin Pencelupan <i>Jet Dyeing</i> .....	67
Tabel 3.2 Data Kerusakan Mesin Pencelupan <i>Jet Dyeing</i> pada Bulan Februari..	67