

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	i
<b>DAFTAR ISI</b> .....	iii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	vi
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	vii

## LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

<b>RINGKASAN</b> .....	viii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
<b>BAB II KEADAAN PABRIK</b> .....	3
2.1 Sejarah Perusahaan.....	3
2.2 Lokasi Perusahaan.....	4
2.3 Tanah dan Bangunan.....	5
2.4 Permodalan dan Pemasaran.....	6
2.5 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.5.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.5.2 Uraian Tugas.....	7
2.6 Produksi.....	13
2.6.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	13
2.6.2 Mesin dan Tata Letak.....	14
2.6.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	14
2.6.4 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	20
2.6.4.1 Perencanaan Produksi.....	21
2.6.4.2 Pengendalian Produksi.....	22
2.7 Proses Produksi.....	23
2.7.1 Proses Persiapan Penyempurnaan.....	24
2.7.1.1 Proses Persiapan Penyempurnaan (pemartaian).....	24
2.7.1.2 Proses Emboss (Pada Kain Grey).....	27
2.7.1.3 Proses Relaksasi Pendahuluan ( <i>Pre-Relaxing</i> ) .....	27
2.7.1.4 Proses Relaksasi ( <i>Relaxing</i> ).....	29
2.7.1.5 Proses Pembukaan Kain ( <i>Scuther</i> ).....	34
2.7.1.6 Proses Pengeringan.....	35
2.7.1.7 Proses Pemantapan Panas ( <i>Intermediate Setting</i> ).....	36

## DAFTAR ISI (lanjutan)

2.7.1.8	Proses Pengurangan Berat ( <i>Weight Reduce</i> ).....	37
2.7.2	Proses Pencelupan.....	43
2.7.3	Proses Penyempurnaan.....	45
2.7.3.1	Proses Penyempurnaan Kimia.....	45
2.7.3.2	Proses Penyempurnaan Fisika.....	46
2.7.3.3	Pemotongan Pinggir Kain ( <i>Heat Cut</i> ).....	47
2.7.4	Proses Pengerjaan Akhir.....	47
2.7.4.1	Proses Pemeriksaan Akhir ( <i>Final inspection</i> ).....	47
2.7.4.2	Proses Pengemasan ( <i>Packing</i> ).....	50
2.7.4.3	Pengendalian Mutu.....	51
2.8	Ketenagakerjaan.....	51
2.8.1	Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	52
2.8.2	Distribusi Tenaga Kerja.....	52
2.8.3	Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	53
2.8.4	Sumber Tenaga Kerja.....	54
2.9	Pengaturan Kerja.....	54
2.9.1	Waktu dan Hari Kerja.....	54
2.9.2	Waktu Lembur Kerja.....	55
2.9.3	Hari Libur.....	56
2.9.4	Cuti.....	56
2.10	Sistim Pengupahan.....	57
2.11	Kesejahteraan Karyawan.....	58
2.12	Saran Penunjang Produksi.....	59
2.12.1	Tenaga Listrik.....	59
2.12.2	Tenaga Uap.....	60
2.12.3	Pengolahan Air Proses dan Air Limbah.....	61
2.12.3.1	Pengolahan Air Proses.....	61
2.12.3.2	Pengolahan Air Limbah.....	63
2.13	Laboratorium.....	65
2.14	Pergudangan.....	67
<b>BAB III TINJAUAN KHUSUS</b>		
3.1	Latar belakang .....	68

## DAFTAR ISI (lanjutan)

3.2	Rumusan permasalahan .....	69
3.3	Data pengamatan .....	69
3.4	Pembahasan .....	70
3.5	Kesimpulan dan saran .....	72
3.5.1	Kesimpulan .....	72
3.5.2	Saran .....	72
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>		<b>73</b>



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1	Jenis dan Produksi Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT CGN..... 13
Tabel 2.2	Daftar Mesin Produksi di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT CGN..... 15
Tabel 2.3	Jadwal Kegiatan Pemeliharaan Mesin..... 20
Tabel 2.4	Standar Jumlah Poin <i>Grading</i> kain <i>Finish</i> PFP ..... 48
Tabel 2.5	Standar Jumlah Poin <i>Grading</i> kain <i>Finish</i> Berwarna..... 48
Tabel 2.6	Standar Jumlah Poin <i>Grading Weaving</i> ..... 48
Tabel 2.7	Persentase Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan..... 52
Tabel 2.8	Distribusi Tenaga Kerja di PT CGN bulan Februari 2016 ..... 52
Tabel 2.9	Pembagian Jam Kerja Karyawan <i>Non-Shift</i> ..... 55
Tabel 2.10	Pembagian Jam Kerja Karyawan <i>Shift</i> ..... 55
Tabel 2.11	Hasil Pengolahan Mutu Air Limbah PT CGN bulan Februari 2016..... 67
Tabel 3.1	Pengamatan Data Cacat <i>Shading</i> terhadap Total Produksi Hasil Pencelupan Poliester dengan Zat Warna Dispersi Menggunakan Mesin <i>Jet Dyeing</i> Buatan Hisaka..... 69

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah Lokasi PT CGN.....	4
Gambar 2.2 Tata Letak Bangunan PT CGN.....	5
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT CGN.....	8
Gambar 2.4 Struktur Organisasi di Departemen Pencelupan- Penyempurnaan I & II PT CGN.....	9
Gambar 2.5 Tata Letak Ruang dan Mesin Produksi di Departemen Pencelupan-Penyempurnaan I & II PT CGN.....	18
Gambar 2.6 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Plaiting</i> .....	24
Gambar 2.7 Urutan Proses Pesanan di Departemen Pencelupan- Penyempurnaan I & II PT CGN.....	25
Gambar 2.8 Diagram Alir Proses Produksi Departemen Pencelupan- Penyempurnaan I & II PT CGN .....	26
Gambar 2.9 Skema Jalannya Kain pada Mesin Sofcer.....	28
Gambar 2.10 Gambar Mesin <i>Jet Dyeing</i> .....	30
Gambar 2.11 Skema Proses Relaksasi pada Mesin <i>Jet Dyeing</i> .....	31
Gambar 2.12 Gambar Mesin <i>Rotary Washer</i> .....	32
Gambar 2.13 Skema Proses Relaksasi pada Mesin <i>Rotary Washer</i> .....	33
Gambar 2.14 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Scutcher</i> .....	34
Gambar 2.15 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Short Loop Dryer</i> .....	38
Gambar 2.16 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Stenter</i> Wakayama.....	40
Gambar 2.17 Skema Jalannya Kain pada Mesin L-Box.....	41
Gambar 2.18 Skema Jalannya Kain pada Mesin FACTS.....	42
Gambar 2.19 Skema Proses Pencelupan Kain Poliester pada Mesin <i>Jet</i> <i>Dyeing</i> .....	44
Gambar 2.20 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Inspecting Power Union</i> .....	49
Gambar 2.21 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Inspecting Sunrise Dynamic</i> . 49	49
Gambar 2.22 Diagram Alir Pengolahan Air Proses di PT CGN.....	64
Gambar 2.23 Diagram Pengolahan Air Limbah PT CGN.....	66
Gambar 3.1 Diagram Presentase Cacat <i>Shading</i> terhadap Total Produksi....	70