

RINGKASAN

PT Heksatex Indah merupakan suatu perusahaan tekstil yang bergerak di bidang perajutan, pencelupan dan penyempurnaan. Perusahaan ini merupakan perusahaan tekstil yang berbentuk badan hukum Perseroan Terbatas (PT) dengan status Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN) yang didirikan pada tahun 1992 oleh Bapak Pudji Amiyanto. PT Heksatex Indah berlokasi di Jalan Nanjung Km 2 No 10 RT 03 RW 11 Kelurahan Utama Kecamatan Cimahi Selatan Kota Cimahi Provinsi Jawa Barat, dengan luas bangunan 10.208 m² dan luas tanah 12.900 m².

Struktur organisasi PT Heksatex Indah berbentuk garis dengan pimpinan tertinggi dipegang oleh Direktur. Jumlah karyawan sampai bulan Februari 2016 sebanyak 865 orang terdiri dari 330 orang pria dan 535 perempuan. Jumlah karyawan berdasarkan tingkat pendidikannya adalah 17 orang lulusan SD, 171 orang lulusan SMP (Sederajat), 593 orang lulusan SMA (Sederajat), 4 orang lulusan D1, 30 orang lulusan D3, 31 orang lulusan S1, 6 orang program paket C dan 13 orang tanpa keterangan (harian lepas).

Jenis dan jumlah produksi pada bulan Februari 2016 sebanyak 2.255.376,86 m, terdiri atas kain poliester, nilon, poliester-nilon, poliester-rayon, poliester-spandex, dan nilon-spandex. Sebesar 50% diekspor ke berbagai Negara hingga mampu menembus pasaran Asia, *Middle East*, *South America*, *Africa*, *Australia*, dan lain-lain, sedangkan 50% lainnya dilakukan pemasaran domestik di kota-kota besar seperti Bandung, Solo, Tangerang, Jakarta, Surabaya dan lain-lain.

Sarana produksi di Departemen *Dyeing-Finishing* dilengkapi dengan mesin-mesin seperti mesin *Jet Dyeing*, *Rolling Machine*, *Stenter*, *Centrifugal Hydroextractor*, *Scutcher* dan *Inspecting*.

Sarana penunjang produksi yang dimiliki oleh PT Heksatex Indah antara lain adalah tenaga listrik dengan daya 1.250 KVA, tenaga uap yang berasal dari 3 buah ketel uap dengan kapasitas 30.000 kg/jam dan laboratorium. Kebutuhan air di PT Heksatex Indah sebesar 400 m³/hari yang diperoleh dari lima buah sumur artesis sedangkan limbah yang dihasilkan 320 m³/hari. Pengolahan air limbahnya dilakukan dengan cara fisika, kimia dan biologi. Air limbah yang dihasilkan PT Heksatex Indah telah memenuhi standar baku mutu limbah berdasarkan Surat Keputusan Gubernur Jawa Barat No. 6 tahun 1999.

Pada tinjauan khusus akan dibahas mengenai pengamatan cacat belang spot pada hasil proses pencelupan kain poliester pada bulan Januari hingga Maret 2016 di PT Heksatex Indah.

Berdasarkan analisis dan pembahasan masalah ditinjau dari faktor mesin dan material. Dari pengamatan di lapangan terdapat beberapa prosedur pengendalian mutu yang sering terabaikan seperti pemakaian zat pembantu serta prosedur persiapan mesin di awal proses dan penggunaan mesin. Salah satu upaya untuk mengurangi terjadinya cacat belang *spot* yaitu perlu dilakukan proses *maintenance* yang teratur pada mesin *jet dyeing* dan komposisi zat yang tepat.

