

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	<b>i</b>
<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>iii</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>vi</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	<b>vii</b>

## LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

<b>RINGKASAN</b> .....	<b>ix</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
<b>BAB II KEADAAN PABRIK</b> .....	<b>2</b>
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	2
2.1.1 Lokasi Perusahaan.....	3
2.1.2 Luas Tanah dan Bangunan.....	6
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	8
2.2.2 Uraian Tugas.....	9
2.3 Permodalan.....	12
2.4 Pemasaran.....	13
2.5 Produksi.....	13
2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	13
2.5.2 Mesin dan tata letak.....	14
2.5.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	16
2.5.4 Proses Produksi di Bagian <i>Dyeing</i> .....	16
2.5.4.1 Diagram Alir Proses.....	17
2.5.4.2 Persiapan Kain.....	19
2.5.4.2.1 Pemartaian.....	19
2.5.4.2.2 Pembukaan Kain.....	19
2.5.4.3 Pemantapan Panas/ <i>Setting</i> .....	19
2.5.4.4 Pencelupan.....	20
2.5.4.4.1 Pencelupan Pada Mesin <i>Jet Dyeing</i> .....	21
2.5.4.4.2 Pencelupan Kontinyu.....	35
2.5.4.5 Proses Pengeringan.....	36
2.5.4.6 Pembukaan Kain.....	36

**DAFTAR ISI**  
**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN**  
**(Lanjutan)**

	<b>Halaman</b>
2.5.4.7 Penyempurnaan.....	37
2.5.4.8 Pemeriksaan ( <i>Inspecting</i> ) .....	38
2.5.4.9 Pengepakan.....	39
2.5.5 Pengendalian Produksi dan Pengendalian Mutu.....	40
2.5.5.1 Pengendalian Produksi.....	40
2.5.5.2 Pengendalian Mutu.....	40
2.6 Ketenagakerjaan.....	41
2.6.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	41
2.6.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	42
2.6.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	44
2.6.3.1 Sistem Pembinaan Karyawan.....	44
2.6.3.2 Pengembangan Karyawan.....	46
2.6.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	47
2.6.4.1 Sistem Pengupahan.....	47
2.6.4.2 Fasilitas Karyawan.....	48
2.6.5 Tunjangan, Jaminan Sosial dan Kesejahteraan Karyawan.....	49
2.6.5.1 Tunjangan.....	49
2.6.5.2 Jaminan Sosial dan Kesejahteraan Karyawan.....	49
2.7 Sarana Penunjang Produksi.....	50
2.7.1 Tenaga Listrik.....	51
2.7.2 Tenaga Uap dan Pendingin.....	51
2.7.2.1 Tenaga Uap.....	51
2.7.2.2 Pendingin ( <i>Air Conditioner</i> ).....	52
2.7.3 Kompresor.....	52
2.7.4 Pengolahan Air Proses dan Air Limbah.....	42
2.7.4.1 Pengolahan Air Proses ( <i>Water Treatment</i> ).....	52
2.7.4.2 Pengolahan Air Limbah.....	53
2.7.5 Laboratorium.....	55
2.7.6 Pergudangan.....	56
<b>BAB III TINJAUAN KHUSUS.....</b>	<b>57</b>
3.1 Latar Belakang.....	57
3.2 Rumusan Masalah.....	57

**DAFTAR ISI**  
**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN**  
**(Lanjutan)**

	<b>Halaman</b>
3.3 Data Pengamatan.....	58
3.4 Pembahasan.....	59
3.5 Kesimpulan dan Saran.....	60
3.5.1 Kesimpulan.....	60
3.5.2 Saran.....	60
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>61</b>



## DAFTAR TABEL

	<b>Halaman</b>
Tabel 2.1 Jenis Penggunaan Lahan PT Heksatex Indah.....	6
Tabel 2.2 Data Mesin Pada Bagian <i>Dyeing-Finishing</i> .....	14
Tabel 2.3 Jumlah Tenaga Kerja PT Heksatex Indah Periode Februari 2016	41
Tabel 2.4 Distribusi Tenaga Kerja di Setiap Bagian PT Heksatex Indah Periode Februari 2016.....	42
Tabel 2.5 Waktu Kerja untuk Karyawan <i>Shift</i> .....	43
Tabel 2.6 Waktu Kerja untuk Karyawan <i>Non Shift</i> .....	44
Tabel 2.7 Jadwal Pergantian <i>Shift</i> .....	44
Tabel 2.8 Data Mesin Boiler.....	51
Tabel 2.9 Karakteristik Limbah di PT Heksatex Indah.....	55
Tabel 3.1 Data Jumlah Produksi dan Jumlah Produk Cacat Bagian <i>Dyeing</i> Dari Bulan Januari Hingga Maret 2016.....	59



## DAFTAR GAMBAR

	<b>Halaman</b>
Gambar 2.1 Denah Lokasi PT Heksatex Indah.....	4
Gambar 2.2 Tata Letak dan Infrastruktur PT Heksatex Indah.....	5
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT Heksatex Indah.....	7
Gambar 2.4 Struktur Organisasi Bagian <i>Dyeing-Finishing</i> PT Heksatex Indah	8
Gambar 2.5 Tata Letak Mesin Bagian <i>Dyeing-Finishing</i> .....	15
Gambar 2.6 Diagram Blok Perencanaan <i>Processing</i> PT Heksatex Indah .....	17
Gambar 2.7 Diagram Alir Proses Produksi Tanpa <i>Setting</i> PT Heksatex Indah	18
Gambar 2.8 Diagram Alir Proses Produksi Dengan <i>Setting</i> PT Heksatex Indah	18
Gambar 2.9 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Stenter</i> .....	20
Gambar 2.10 Skema Proses Pencelupan Poliester dengan Zat Warna Dispersi	22
Gambar 2.11 Skema Proses Pencelupan Nilon dengan Zat Warna Asam.....	23
Gambar 2.12 Skema Proses Pencelupan Kain Poliester-Nilon dengan Zat Warna Dispersi-Asam.....	26
Gambar 2.13 Skema Proses Pencelupan Kain Poliester-Rayon dengan Zat Warna Dispersi-Direk.....	28
Gambar 2.14 Skema Proses Pencelupan Kain Nilon-Rayon dengan Zat Warna Asam-Direk.....	30
Gambar 2.15 Skema Proses Pencelupan Kain Poliester-Spandex dengan Zat Warna Dispersi .....	32
Gambar 2.16 Skema Proses Pencelupan Kain Nilon-Spandex dengan Zat Warna Asam.....	34
Gambar 2.17 Skema Mesin dan Jalannya Kain pada Proses Pencelupan Cara Perendaman dengan Menggunakan Mesin <i>Jet Dyeing</i> Hisaka.....	34
Gambar 2.18 Skema Jalannya Kain Pada Mesin <i>Scutcher</i> .....	37

## DAFTAR GAMBAR

(Lanjutan)

	<b>Halaman</b>
Gambar 2.19 Skema Jalannya Kain Pada Mesin <i>Inspecting</i> .....	39
Gambar 2.20 Skema Pengolahan Air Proses.....	53
Gambar 2.21 Skema Pengolahan Air Limbah.....	54

