

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Sejarah Perusahaan.....	2
2.1.2 Lokasi Perusahaan.....	4
2.1.3 Luas Lahan dan Bangunan.....	6
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	7
2.2.2 Uraian Tugas.....	9
2.3 Permodalan.....	11
2.4 Pemasaran.....	12
2.5 Produksi	13
2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	13
2.5.2 Mesin dan Tata Letak Ruang.....	13
2.5.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	17
2.5.4 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	18
2.5.4.1 Perencanaan Produksi	18
2.5.4.2 Pengendalian Produksi.....	20
2.5.5 Proses Produksi	20
2.5.5.1 Proses Persiapan Penyempurnaan	20
2.5.5.1.1 Proses Pemartaian Kain	20
2.5.5.1.2 Proses Penghilangan Kanji, Pemasakan dan Relaksasi Simultan	24
2.5.5.1.3 Proses Pemerasan atau Pengeringan	30
2.5.5.1.4 Proses <i>Prewashing-Drying(PWD)</i>	31

DAFTAR ISI
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
(Lanjutan)

	Halaman
2.5.5.1.5 Proses Pemantapan Panas(<i>Heat Setting</i>)	31
2.5.5.1.6 Proses Pengurangan Berat	32
2.5.5.2 Proses Pencelupan	34
2.5.5.3 Proses Penyempurnaan	36
2.5.5.3.1 Proses Penyempurnaan Secara Kimia	37
2.5.5.3.2 Proses Penyempurnaan Secara Mekanik/Fisika.....	39
2.5.5.4 Pengerjaan Akhir Produk Jadi	41
2.5.5.4.1 Proses Inspeksi Kain(<i>Inspecting</i>).....	41
2.5.5.4.2 Pemotongan Pinggir Kain(<i>Heat Cut</i>).....	43
2.5.5.4.3 Pemberian Label(<i>Stamping</i>)	43
2.5.5.4.4 Proses Pelipatan, Penggulungan dan Pengepakan.....	43
2.5.5.4.5 Pergudangan.....	43
2.5.6 Pengendalian Mutu	43
2.6 Ketenagakerjaan	44
2.6.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	44
2.6.2 Distribusi Tenaga Kerja Bagian Produksi.....	44
2.6.2.1 Penerimaan Tenaga Kerja.....	45
2.6.2.2 Pengaturan Waktu Kerja	45
2.6.3 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	46
2.6.3.1 Sistem Pengupahan	47
2.6.3.2 Fasilitas Karyawan	47
2.6.4 Hak dan Kewajiban Karyawan.....	48
2.6.4.1 Hak Karyawan	48
2.6.4.2 Kewajiban Karyawan	49
2.6.5 Sanksi Terhadap Pelanggaran	50
2.7 Sarana Penunjang Produksi.....	50
2.7.1 Laboratorium	50
2.7.2 Sumber Air	51
2.7.3 Pengolahan Air Proses dan Limbah	51
2.7.3.1 Pengolahan Air Proses(<i>Water Treatment</i>)	51
2.7.3.2 Pengolahan Air Limbah	52
2.7.4 Tenaga Uap	55
2.7.5 Tenaga Listrik.....	56

DAFTAR ISI
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
(Lanjutan)

	Halaman
2.7.6	Pemeliharaan dan Perawatan Mesin 57
2.7.7	Gudang Zat Warna 58
2.7.8	R&D (<i>Research and Development</i>) 58
2.7.9	Bengkel 58
BAB III TINJAUAN KHUSUS	59
3.1	Latar Belakang 59
3.2	Rumusan Permasalahan 59
3.3	Data Pengamatan 60
3.3.1	Jumlah Kain pada Proses Pencucian Akibat Oligomer 60
3.3.2	Diagram Tulang Ikan (<i>Fishbone</i>) 60
3.3.3	Skema Proses Pencelupan Kain Poliester 61
3.4	Pembahasan 62
3.5	Kesimpulan dan Saran 65
3.5.1	Kesimpulan 65
3.5.2	Saran 65
DAFTAR PUSTAKA	66

DAFTAR TABEL
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

	Halaman
2.1	Jumlah Produksi PT GISTEX Textile Division 13
2.2	Data Mesin Persiapan, Pencelupan dan Penyempurnaan..... 14
2.3	Kriteria Penilaian Cacat Kain(Panjang 50m/rol)..... 41
2.4	Pemberian Poin Pada Cacat 42
2.5	Jumlah Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan 44
2.6	Pembagian Waktu Kerja Karyawan <i>Shift</i> 46
2.7	Data Hasil Pengujian Pengolahan Limbah Bulan Maret 2016 55
2.8	Spesifikasi <i>Steam Boiler</i> PT GISTEX Textile Division 56
2.9	Sistem <i>Boiler</i> Oli PT GISTEX Textile Division 56
2.10	Sistem Generator PT GISTEX Textile Division 57
2.11	Sistem Mesin Diesel PT GISTEX Textile Division..... 57
3.1	Data <i>ReProcces</i> akibat Oligomer PT GISTEX Textile Division 60



DAFTAR GAMBAR
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

	Halaman
2.1 Peta Lokasi PT GISTEX Textile Division	5
2.2 Denah Tata Letak PT GISTEX Textile Division	6
2.3 Struktur Organisasi PT GISTEX Textile Division Unit <i>Processing</i>	7
2.4 Struktur Organisasi PT GISTEX Textile Division Secara Umum	8
2.5 Denah Tata Letak Ruang dan Mesin PT GISTEX Textile Division Unit <i>Processing</i>	16
2.6 Diagram Alir Penerimaan Pesanan PT GISTEX Textile Division	19
2.7 Diagram Alir Proses Produksi PT GISTEX Textile Division	21
2.8 Skema Mesin <i>Endless Matic Reeling</i>	22
2.9 Skema Mesin <i>Unrolling</i>	23
2.10 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Sofcer</i>	25
2.11 Skema Proses Penghilangan Kanji, Pemasakan dan Relaksasi Secara Simultan <i>Rotary Washer</i>	27
2.12 Skema Mesin <i>Rotary Washer</i>	27
2.13 Skema Mesin <i>Jet Relaxer</i>	29
2.14 Skema Proses Penghilangan Kanji, Pemasakan dan Relaksasi Secara Simultan <i>Jet Relaxer</i>	30
2.15 Mesin <i>Surface Treatment Tank (ST Tank)</i>	32
2.16 Skema Proses Pencelupan Polyester Dengan Zat Warna Dispersi	36
2.17 Skema Mesin <i>Final Washing Drying(FWD)</i>	38
2.18 Skema Mesin <i>Comfit</i>	40
2.19 Skema Jalannya Kain Pada Mesin Inspeksi	42
2.20 Proses Pengolahan Air Proses PT GISTEX Textile Division	52
2.21 Skema IPAL PT GISTEX Textile Division	54
2.22 Diagram Alir Pengolahan Limbah PT GISTEX Textile Division	54

DAFTAR LAMPIRAN
LAPORAN KERJA PRAKTEK

Halaman

1. Contoh Kain Poliester Setelah Pencucian Reduksi untuk *Reprocces* Akibat
Oligomer PT GISTEX Textile Division 67

