

DAFTAR ISI
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Sejarah Perusahaan	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan	3
2.1.3 Luas Lahan dan Bangunan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Stuktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan	9
2.4 Pemasaran	9
2.5 Produksi	10
2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi	10
2.5.2 Mesin dan Tata Letak Mesin	10
2.5.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	12
2.5.4 Proses Produksi	14
2.5.4.1 Pemartaian Kain	15
2.5.4.2 Persiapan Laboratorium	15
2.5.4.3 Proses Persiapan Penyempurnaan	19
2.5.4.4 Proses Pencelupan	28
2.5.4.4.1 Pencelupan <i>Exhaust</i>	28
2.5.4.4.2 Pencelupan Kontinyu.....	32
2.5.4.5 Pembukaan Kain	35
2.5.4.6 Pengeringan Kain	36
2.5.4.7 Proses Penyempurnaan	37
2.5.4.7.1 Penyempurnaan Kimia	37
2.5.4.7.2 Penyempurnaan Mekanik	38
2.5.4.8 Pemeriksaan Akhir	40
2.5.4.9 Proses Pengepakan	41

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.5.5	Pengendalian Mutu..... 42
2.6	Ketenagakerjaan 43
2.6.1	Pengaturan Waktu Kerja..... 44
2.6.2	Jumlah Tenaga Kerja..... 44
2.6.3	Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 45
2.6.4	Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan..... 45
2.6.4.1	Sistem Pengupahan 45
2.6.4.2	Fasilitas Karyawan 47
2.7	Sarana Penunjang Produksi 47
2.7.1	Tenaga Listrik..... 47
2.7.2	Tenaga Uap dan Pendingin 48
2.7.3	Pengolahan Air Proses dan Limbah..... 49
2.7.3.1	Pengolahan Air Proses 49
2.7.3.2	Pengolahan Limbah..... 50
2.7.4	Laboratorium 51
2.7.5	Pergudangan..... 52
BAB III TINJAUAN KHUSUS 53
3.1	Latar Belakang Masalah 53
3.2	Rumusan Masalah..... 53
3.3	Data Pengamatan..... 54
3.4	Pembahasan 54
3.4.1	Penentuan Prioritas Masalah..... 54
3.4.2	Analisa Penyebab Masalah 54
3.4.3	Faktor Penyebab 55
3.5	Kesimpulan dan Saran 56
3.5.1	Kesimpulan..... 56
3.5.2	Saran..... 57
DAFTAR PUSTAKA 58

DAFTAR GAMBAR
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

	Halaman
2.1 Denah Lokasi PT "X"	4
2.2 Tata Letak Bangunan PT "X"	5
2.3 Struktur Organisasi PT "X"	7
2.4 Tata Letak Mesin	13
2.5 Proses Produksi di Bagian Pencelupan-Penyempurnaan	16
2.6 Diagram Alir Proses Produksi Kain Poliester	17
2.7 Diagram Alir Proses Produksi Kain Kapas	17
2.8 Diagram Alir Proses Produksi Kain Poliester-Kapas	18
2.9 Diagram Alir Proses Produksi Kain Poliester-Rayon	18
2.10 Skema Jalannya Mesin <i>Perble-Range Section A</i>	21
2.11 Skema Jalannya Mesin <i>Perble-Range Section B</i>	22
2.12 Skema Jalannya Mesin <i>Perble-Range Section C</i>	23
2.13 Skema Jalannya Mesin <i>Perble-Range Section D</i>	24
2.14 Skema Jalannya Mesin <i>Mercerize Section A</i>	26
2.15 Skema Jalannya Mesin <i>Mercerize Section B</i>	27
2.16 Skema Proses Pencelupan Poliester pada Mesin <i>Jet-Dyeing</i>	29
2.17 Gambar Mesin <i>Jet Dyeing</i>	31
2.18 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Cold-Pad-Batch Kuster</i>	33
2.19 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Scutcher</i>	35
2.20 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Shoort Loop</i>	36
2.21 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Stenter</i>	38
2.22 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Sueding</i>	39
2.23 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Sanforizing</i>	40
2.24 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Inspek</i>	41
2.25 Diagram Alir Proses Pengolahan Air Proses	50
2.26 Diagram Alir Proses Pengolahan Limbah	51
3.1 Diagram Batang Cacat Kain Kapas	54

DAFTAR TABEL
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

	Halaman
2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	10
2.2 Data Mesin Bagian Pencelupan-Penyempurnaan	11
2.3 Waktu Kerja Karyawan Shift.....	44
2.4 Waktu Kerja Karyawan Non-Shift	44
2.5 Jumlah Karyawan Berdasarkan Jenjang Pendidikan.....	44
3.1 Data Jenis dan Jumlah Cacat Kain Kapas di Bagian Persiapan Penyempurnaan pada Maret 2016	54

