

RINGKASAN

PT Kewalram Indonesia merupakan perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas (PT) yang didirikan pada tahun 1974, dengan luas tanah sebesar 131.213 m² dan modal awal pendirian perusahaan sebesar US.\$ 3.000.000. Perusahaan ini berlokasi di Jalan Raya Rancaekek KM.25, Desa Sukadana, Kecamatan Cikeruh, Kabupaten Sumedang, Provinsi Jawa Barat. Struktur organisasi PT Kewalram Indonesia berbentuk garis (*line*) dengan kekuasaan tertinggi dipegang oleh Dewan Direksi. Jumlah Karyawan di PT Kewalram Indonesia sampai bulan Maret 2015 adalah 3260 tenaga kerja yang terdiri atas lulusan Diploma/Sarjana 6,75%, SMA 40,09%, SMP 31,26%, dan SD 21,90%. Jam kerja karyawan diatur berdasarkan jam kerja *shift* dan non *shift*.

PT Kewalram Indonesia memiliki tiga unit produksi yaitu Pemintalan, Pembordiran dan Pencelupan-Penyempurnaan. Jumlah rata-rata produksi di Departemen Pencelupan-Penyempurnaan mencapai 111.303 kg/bulan. Pemasaran hasil produksinya di pasarkan di dalam maupun luar negeri.

Proses yang berada di Departemen Pencelupan-Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia adalah proses persiapan penyempurnaan seperti penghilangan kanji, pengurangan berat pada kain poliester, pengelantangan dan pemutihan optik. Proses pencelupan yang dilakukan adalah proses pencelupan kain kapas, kain poliester/kapas (65%/35%), kain bordir benang poliester dengan dasar kain kapas, kain bordir benang poliamida dengan dasar *net* poliester dan kain bordir benang poliester dengan bahan dasar *solusheet*. Proses penyempurnaan yang dilakukan berupa proses pemberian resin pelembut pada kain.

Departemen Pencelupan-Penyempurnaan memiliki mesin yang cukup bervariasi, yaitu mesin pencukur dan pembakar bulu, mesin *jigger*, mesin *jet flow*, mesin *beam dyeing*, mesin *jet dyeing*, mesin pembuka kain, mesin *stenter* dan mesin inspeksi.

PT Kewalram Indonesia memiliki unit sarana penunjang produksi berupa tenaga listrik dari PLN dan Generator, uap gas dari *boiler* batu bara dan *oil boiler*, pendingin ruangan, sarana air yang terdiri dari pengolahan air proses serta pengolahan limbah cair secara fisika dan kimia yang telah memenuhi standar baku mutu limbah cair berdasarkan SK Gubernur Jawa Barat No.6 Tahun 1999.

Tinjauan khusus mengenai usaha pengendalian temperatur (°C) dan tekanan uap (bar) dalam mesin *beam dyeing* dengan menggunakan peta kontrol pada pencelupan kain *solvron solusheet*.