

## RINGKASAN

PT Lucky Print Abadi merupakan perusahaan yang berbentuk Perseroan Terbatas yang didirikan tanggal 4 Agustus 1998. Berdasarkan Akta Notaris Ny. M. L. Idriani Soepojo S.H. PT Lucky Print Abadi berlokasi di Jalan Warung Bongkok, Desa Sukadanau, Cikarang Barat, Bekasi, Jawa Barat. Luas areal tanah PT Lucky Print Abadi adalah  $\pm 126.092 \text{ m}^2$ . PT Lucky Print Abadi mempunyai struktur organisasi berbentuk garis, pimpinan tertinggi dipegang *Managing Director*. Jumlah tenaga kerja sampai Maret 2016 sebanyak 743 orang, dengan tingkat pendidikan lulusan SMA 81,83%, Sarjana 8,27%, SMP 6,19%, Diploma 2,55% dan SD 1,48%. Permodalan PT Lucky Print Abadi yaitu Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN).

Kegiatan produksi yang dilakukan di PT Lucky Print Abadi meliputi pertunanan, persiapan penyempurnaan, pencelupan, pencapan dan penyempurnaan. Jenis produksi yang dihasilkan adalah kain putih, kain hasil pencapan dan kain hasil pencelupan yang terbuat dari serat kapas, rayon dan poliester-kapas. Kapasitas produksi per bulan adalah  $\pm 1.500.000$  yard dengan jumlah produksi pada bulan Pebruari dan Maret 2016 masing-masing 1.429.528 dan 1.717.618 yard. Pemasaran produk yang dihasilkan sekitar 70% dipasarkan keluar negeri seperti Kanada, Meksiko, Italia, Inggris, Bangladesh, Thailand, Vietnam, Filipina dan 30% dipasarkan di dalam negeri seperti kota Bandung, Jakarta, Karawang, Bekasi dan kota-kota besar lainnya dipulau Jawa. Sarana produksi di Divisi *Finishing* seperti mesin *singeing*, *continuous bleaching*, *mercerizing*, *dyeing range kuster*, *thermosol*, *rotary printing*, *steamer*, *washing DW1*, *stenter*, *curing*, *raising*, *shearing*, *sueding*, *sanforize* dan mesin inspeksi.

Sarana penunjang produksi yang dimiliki PT Lucky Print Abadi terdiri dari sumber energi listrik dari PLN dengan kapasitas 2.425 kVA dan generator untuk menyuplai listrik jika terjadi pemadaman dengan kapasitas 625 kVA, tenaga uap dengan kapasitas 10,5 ton/jam, pendingin udara, instalasi pengolahan air proses yang berasal dari sungai Kalimalang sebesar  $1200 \text{ m}^3$  dan air tanah (sumur artesis) sebesar  $150 \text{ m}^3$  untuk memenuhi kebutuhan air sebanyak  $1300 \text{ m}^3/\text{hari}$  serta instalasi pengolahan air limbah dengan cara fisika, kimia dan biologi dengan hasil memenuhi standar baku mutu limbah sesuai SK.Gubernur Jawa Barat No.6 Tahun 1999, laboratorium dan pergudangan.

Tinjauan khusus membahas masalah penanggulangan cacat blobor pada pencapan dengan mesin rotary *printing* di Divisi *Finishing* PT Lucky Print Abadi sebagai upaya mengurangi persentase timbulnya cacat blobor pada pencapan kain kapas.