

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Sejarah Perusahaan.....	2
2.1.2 Lokasi Perusahaan.....	2
2.1.3 Tata Letak Bangunan dan Ruang Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
2.2.2 Uraian Tugas Struktur Organisasi PT Lucky Print Abadi	8
2.3 Permodalan	11
2.4 Pemasaran	11
2.5 Produksi	11
2.5.1 Perencanaan Produksi	12
2.5.2 Jenis dan Jumlah Produksi Divisi <i>Finishing</i>	13
2.5.3 Mesin dan Tata Letak	14
2.5.4 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	19
2.5.5 Proses Produksi	20
2.5.5.1 Persiapan Kain Mentah (<i>grey</i>).....	20
2.5.5.2 Proses Persiapan Penyempurnaan (<i>Pre-treatment</i>)	21
2.5.5.2.1 Proses Pembakaran Bulu (<i>Singeing</i>).....	22
2.5.5.2.2 Proses Penghilangan Kanji-Pemasakan Secara Simultan.....	23
2.5.5.2.3 Proses Pengelantangan (<i>Bleaching</i>)	25

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.5.5.2.4	Proses Merserisasi (<i>Merцерizing</i>) 26
2.5.5.2.5	Proses <i>Setting</i> Kain 28
2.5.5.3	Proses Pencelupan (<i>Dyeing</i>) 29
2.5.5.3.1	Proses Pencelupan Kain Kapas dan Rayon dengan Zat Warna Reaktif..... 29
2.5.5.3.2	Proses Pencelupan Kain Campuran Poliester-Kapas dengan Zat Warna Dispersi-Reaktif 31
2.5.5.4	Proses Pencapan (<i>Printing</i>)..... 33
2.5.5.4.1	Proses Pencapan pada Kain Kapas dan Rayon dengan Zat Warna Reaktif 36
2.5.5.4.1.1	Proses Fiksasi..... 37
2.5.5.4.2	Proses Pencapan Kain Kapas dengan Zat Warna Pigmen..... 38
2.5.5.5	Proses Pencucian 40
2.5.5.6	Proses Penyempurnaan (<i>Finishing</i>) 42
2.5.5.6.1	Proses Penyempurnaan Kimia 42
2.5.5.6.2	Proses Penyempurnaan Mekanik..... 43
2.5.5.6.2.1	Proses Sanforisasi 43
2.5.5.6.2.2	Proses Kalender..... 44
2.5.5.6.2.3	Proses Penggarukan (<i>Raising</i>)..... 45
2.5.5.6.2.4	Proses Cukur Bulu (<i>Shearing</i>)..... 47
2.5.5.6.2.5	Proses Pengampelasan (<i>Sueding</i>)..... 48
2.5.5.7	Inspeksi Kain..... 50
2.5.6	Pengendalian Mutu 51
2.5.7	<i>Quality Assurance Research and Development</i> 52
2.6	Ketenagakerjaan 52
2.6.1	Jumlah dan Tingkat Pendidikan 53
2.6.2	Distribusi Tenaga Kerja di Perusahaan 54
2.6.3	Waktu dan Kerja Karyawan 55
2.6.4	Hak dan Kewajiban Pekerja 55
2.6.4.1	Hak Pekerja..... 55
2.6.4.2	Kewajiban Pekerja 56
2.6.5	Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 56
2.6.6	Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 56
2.6.6.1	Sistem Pengupahan..... 56

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

		Halaman
2.6.6.2	Fasilitas Karyawan dan Tunjangan	57
2.6.6.2.1	Fasilitas Karyawan	57
2.6.6.2.2	Tunjangan Hari Raya (THR).....	58
2.6.6.2.3	Cuti	59
2.7	Sarana Penunjang Produksi.....	59
2.7.1	Tenaga Listrik	59
2.7.2	Tenaga Uap dan Pendingin.....	59
2.7.2.1	Tenaga Uap	59
2.7.2.2	Pendingin Udara	60
2.7.3	Pengolahan Air Proses dan Limbah	60
2.7.3.1	Pengolahan Air Proses.....	60
2.7.3.2	Pengolahan Limbah	62
2.7.3.2.1	Limbah Cair.....	62
2.7.3.2.2	Limbah Padat.....	64
2.7.4	Laboratorium	64
2.7.4.1	Laboratorium <i>Dip-Strike Off</i>	64
2.7.4.2	Laboratorium <i>Testing</i>	64
2.7.5	Pergudangan	66
BAB III TINJAUAN KHUSUS		68
3.1	Latar Belakang	68
3.2	Rumusan Masalah	69
3.3	Data Pengamatan	69
3.4	Pembahasan	70
3.5.	Kesimpulan dan Saran	73
3.5.1	Kesimpulan	73
3.5.2	Saran	73
DAFTAR PUSTAKA		74

DAFTAR TABEL
(LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN)

	Halaman
2.1	Jenis dan Jumlah Produksi Divisi <i>Finishing</i> Bulan Februari 2016 14
2.2	Jenis dan Jumlah Produksi Divisi <i>Finishing</i> Bulan Maret 2016 14
2.3	Data Mesin di Divisi <i>Finishing</i> 14
2.4	Standar Pengaturan Mesin <i>Sueding</i> di PT Lucky Print Abadi 48
2.5	Standar Penggunaan Ampelas di PT Lucky Print Abadi..... 49
2.6	Standar Cacat Kain <i>Four Point System</i> PT Lucky Print Abadi 51
2.7	Jumlah Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan..... 53
2.8	Distribusi Tenaga Kerja Berdasarkan Divisi..... 54
2.9	Waktu Kerja Karyawan <i>Non-Shift</i> 55
2.10	Waktu Kerja Karyawan <i>Shift</i> 55
2.11	Hasil Pemeriksaan Kualitas Limbah Cair PT Lucky Print Abadi pada Bulan Maret 2016..... 63
3.1	Data Jenis dan Jumlah Cacat Kain Bulan Pebruari-Maret 2016 70
3.2	Data Standar Viscositas dan Rata-rata Viscositas Pebruari Maret 2016..... 71
3.3	Data Jenis dan Jumlah Cacat Kain Bulan April 2016..... 72
3.4	Data Jenis dan Jumlah Cacat Kain Bulan Pebruari-April 2016 73

DAFTAR GAMBAR
(LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN)

	Halaman
2.1	Denah Lokasi PT Lucky Print Abadi 3
2.2	Tata Letak dan Bangunan PT Lucky Print Abadi 4
2.3	Struktur Organisasi PT Lucky Print Abadi 6
2.4	Struktur Organisasi Divisi <i>Finishing</i> PT Lucky Print Abadi..... 7
2.5	Diagram Alir Penerimaan dan Pengerjaan Pesanan..... 13
2.6	Tata Letak Mesin di Divisi <i>Finishing</i> 18
2.7	Diagram Alir Proses Produksi Divisi <i>Finishing</i> PT Lucky Print Abadi 21
2.8	Skema Jalannya Kain pada Mesin Pembakaran Bulu 22
2.9	Skema Jalannya Kain pada Mesin Pemasakan-Penghilangan Kanji..... 24
2.10	Skema Jalannya Kain pada Mesin Merserisasi 27
2.11	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Setting</i> Kain 28
2.12	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Dyeing</i> Kuster 30
2.13	Skema Proses Pencelupan Kain Poliester-Kapas dengan Zat Warna Dispersi-Reaktif 32
2.14	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Roraty Printing</i> 37
2.15	Skema Jalannya Kain pada Mesin Steamer 38
2.16	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Curing</i> 40
2.17	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Washing</i> 41
2.18	Skema Jalannya Kain pada Mesin Resin 42
2.19	Skema Jalannya Kain pada Mesin Sanforisasi 44
2.20	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Calender</i> 45
2.21	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Raising</i> 46
2.22	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Shearing</i> 47
2.23	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Sueding</i> 49
2.24	Skema Jalannya Kain pada Mesin Inspeksi 50
2.25	Skema Air Proses PT Lucky Print Abadi..... 61
2.26	Skema Proses Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL) PT Lucky Print Abadi 64
3.1	Kain Hasil Pencapan yang Tidak Terdapat Cacat Blobor 70
3.2	Kain Hasil Pencapan yang Terdapat Cacat Blobor 71

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran I Data Viscositas Pasta Cap Pebruari-Maret 2016
PT Lucky Print Abadi..... 75

