

## DAFTAR ISI

Halaman

<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>i</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>ii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>vi</b>

### LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

<b>RINGKASAN .....</b>	<b>vii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
<b>BAB II KEADAAN PABRIK .....</b>	<b>2</b>
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2 Produksi.....	5
2.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	5
2.2.3 Struktur Organisas.....	7
2.3.1 Uraian Tugas.....	7
2.4 Mesin dan Tata Letak Mesin.....	8
2.4.1 Perawatan Mesin.....	13
2.5 Proses Produksi.....	13
2.5.1 Persiapan Kain.....	15
2.5.2 Proses Persiapan Penyempurnaan.....	15
2.5.2.1 Proses Pembakaran bulu.....	19
2.5.2.2 Proses Penghilangan Kanji.....	20
2.5.2.3 Proses Pemasakan dan Pengelantangan.....	24
2.5.2.4 Proses Relaxsasi.....	25
2.5.2.5 Proses Pemantapan Panas.....	27
2.5.2.6 Proses Pengurangan Berat.....	27
2.5.3 Proses Pencelupan.....	29
2.5.3.1 Pencelupan Kain Poliester.....	29

## DAFTAR ISI (LANJUTAN)

2.5.3.2	Pencelupan Proses Kain rayon.....	32
2.5.3.3	Pencelupan kain Campuran Poliester Rayon.....	33
2.5.4	Proses Penyempurnaan Akhir.....	36
2.5.4.1	Penyempurnaan Kimia.....	36
2.5.4.2	Penyempurnaan Mekanik.....	37
2.6	Ketenagakerjaan.....	41
2.6.1	Sistem Penerimaan Tenaga Kerja.....	41
2.6.2	Penggolongan Tenaga Kerja.....	42
2.6.3	Pengaturan Waktu Kerja.....	42
2.6.3.1	Waktu Kerja <i>Shift</i> .....	43
2.6.3.2	Waktu Kerja <i>nonShift</i> .....	43
2.6.4	Jumlah dan Tingkat Usia.....	44
2.6.5	Distribusi Tenaga Kerja.....	44
2.6.6	Sistem Pengembangan dan Pembinaan Karyawan.....	46
2.6.7	Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	47
2.6.8	Pemutusan Hubungan Kerja.....	49
2.6.9	Pemberian Uang Pesangon.....	49
2.7	Pengendalian Mutu.....	49
2.8	Sarana Penunjang Produksi.....	50
2.8.1	Gudang.....	50
2.8.2	Laboratorium.....	51
2.8.3	Tenaga Listrik.....	51
2.8.4	Tenaga Uap dan Pendingin.....	51
2.8.4.1	Tenaga uap.....	51
2.8.4.2	Pendingin.....	52
2.9	Proses Pemeriksaan Akhir dan Pengepakan.....	52
2.10	Pengolahan Air.....	53

## DAFTAR ISI (LANJUTAN)

2.10.1	Pengolahan Air Proses.....	53
2.10,2	Pengolahan Air Limbah.....	54
<b>BAB III TINJAUAN KHUSUS Upaya Penanggulangan keterlambatan pengiriman kain dari produksi ke pengepakan</b>		<b>59</b>
3.1	Latar Belakang.....	59
3.2	Rumusan Masalah.....	59
3.3	Data Pengamatan.....	60
3.4	Analisa Keterlambatan Pengiriman Kain.....	62
3.5	Pembahasan.....	62
3.6	Upaya Penganggulan.....	63
3.7	Kesimpulan dan Saran.....	64
3.7.1	Kesimpulan.....	64
3.7.2	Saran.....	64
DAFTAR PUSTAKA.....		66



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1	Mesin – Mesin Produksi Departemen Dyeing Finishing .....9
Tabel 2.2	Pengaturan Waktu Kerja Shift .....43
Tabel 2.3	Pengaturan Waktu Kerja non shift.....44
Tabel 2.4	Jumlah Karyawan Berdasarkan Tingkat Usia .....44
Tabel 2.5	Jumlah Karyawan untuk Bagian Produksi .....45
Tabel 2.6	Jumlah Karyawan untuk Bagian Office .....45
Tabel 2.7	Lambang serta Grade Kain dan Jenis Pemasaran .....53
Tabel 3.1	Keterlambatan Pengiriman Pada kain Tenun .....60
Tabel 3.2	Keterlambatan Pengiriman Pada Kain Rajut.....61



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah Lokasi .....	3
Gambar 2.2 Tata Letak .....	4
Gambar 2.3 Jalur Penerimaan Pemesanan.....	6
Gambar 2.4 Struktur Organisasi.....	12
Gambar 2.5 Tata Mesin .....	14
Gambar 2.6 Diagram Alir Proses Kain Rayon .....	16
Gambar 2.7 Diagram Alir Proses Kain Poliester .....	17
Gambar 2.8 Diagram Alir Proses Kain poliester-rayon .....	18
Gambar 2.9 Skema Jalannya kain pada Mesin Bakar Bulu .....	19
Gambar 2.10 Skema Jalannya kain pada Mesin Jet Dyeing .....	20
Gambar 2.11 Skema Jalannya kain pada Mesin Sofcer .....	25
Gambar 2.12 Skema Proses Pencelupan Kain Poliester .....	30
Gambar 2.13 Skema Proses RC.....	31
Gambar 2.14 Skema Pencelupan Kain Rayon .....	33
Gambar 2.15 Skema Pencelupan Kain poliester-rayon .....	35
Gambar 2.16 Skema Jalannya Mesin Comfit .....	37
Gambar 2.17 Skema Proses Mesin Stenter .....	39
Gambar 2.18 Skema jalannya Mesin Kalender .....	40
Gambar 2.19 Diagram Alir Pengolahan Air Proses yang Berasal dari sungai .....	55
Gambar 2.20 Skema Pengolahan Limbah .....	58