

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Sejarah Perusahaan	2
2.1.2 Lokasi Perusahaan	2
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan.....	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	9
2.3 Permodalan	14
2.4 Pemasaran	14
2.5 Produksi.....	14
2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi	14
2.5.2 Mesin dan Tata Letak	16
2.5.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	19
2.5.4 Perencanaan Produksi.....	20
2.5.5 Proses Produksi.....	20
2.5.5.1 Proses Persiapan Kain.....	20
2.5.5.2 Proses Persiapan Penyempurnaan.....	24
2.5.5.3 Proses Lem Potong Pinggir, Lem Pinggir, dan Pemantapan Panas.....	29
2.5.5.4 Proses Pencapan.....	30
2.5.5.4.1 Persiapan kasa	30
2.5.5.4.2 Penandingan warna (<i>colour matching</i>).....	34
2.5.5.4.3 Persiapan pasta cap	34
2.5.5.4.4 Proses Pencapan, Pengeringan dan Pemanasawetan (<i>Fiksasi</i>).....	35

DAFTAR ISI
(lanjutan)

	Halaman
2.5.5.5 Proses Penyempurnaan.....	37
2.5.5.6 Proses Pemeriksaan Akhir dan Packing	37
2.5.6 Pengendalian Mutu	38
2.6 Ketenagakerjaan.....	38
2.6.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	39
2.6.2 Penerimaan Tenaga Kerja	39
2.6.2.1 Waktu dan Hari Kerja.....	40
2.6.2.2 Peraturan Tentang Cuti.....	41
2.6.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	42
2.6.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Tenaga Kerja.....	43
2.6.4.1 Sistem Pengupahan.....	43
2.6.4.2 Fasilitas Tenaga Kerja	44
2.7 Sarana Penunjang Produksi	44
2.7.1 Tenaga Listrik	45
2.7.2 Tenaga Uap	45
2.7.3 Pengolahan Air Proses dan Limbah	46
2.7.3.1 Pengolahan Air Proses	46
2.7.3.2 Pengolahan Limbah	48
2.7.4 Laboratorium.....	50
2.7.5 Pergudangan	51
BAB III TINJAUAN KHUSUS	53
3.1 Latar Belakang.....	53
3.2 Rumusan Permasalahan.....	53
3.3 Data Pengamatan	54
3.4 Pembahasan.....	55
3.4.1 Kasa Putar (<i>Rotary Screen</i>)	55
3.4.2 Analisa Penyebab sobek <i>screen</i> pada saat proses produksi berlangsung.....	56
3.4.3 Akibat dari sobek <i>screen</i> pada saat proses produksi berlangsung.	56
3.4.4 Cara Penanggulangan Masalah.....	57
3.5 Kesimpulan dan Saran.....	57
3.5.1 Kesimpulan	57
3.5.2 Saran	57
DAFTAR PUSTAKA.....	59

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Rincian Penggunaan Lahan PT Kharisma Printex.....	3
Tabel 2.2 Data Produksi Pencapan Bulan Oktober 2015 - Februari 2016.....	15
Tabel 2.3 Data Mesin-Mesin PT Kharisma Printex.....	16
Tabel 2.4 Resep Pemasakan, Pengelantangan dan Pemutihan Optik secara Simultan.....	25
Tabel 2.5 Data Jumlah Tenaga Kerja di PT Kharisma Printex	40
Tabel 2.6 Jadwal Waktu Kerja Karyawan Shift.....	41
Tabel 2.7 Jadwal Waktu Kerja Karyawan <i>Non Shift</i>	41
Tabel 2.8 Jenis Cuti dan Lamanya Cuti	42
Tabel 2.9 Spesifikasi <i>Generator Set</i>	45



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta Lokasi PT Kharisma Printex.....	3
Gambar 2.2 Tata Letak Bangunan PT Kharisma Printex	4
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT Kharisma Printex.....	6
Gambar 2.4 Struktur Organisasi PT Kharisma Printex.....	7
Gambar 2.5 Tata Letak Mesin PT Kharisma Printex	18
Gambar 2.6 Diagram Alir Proses Produksi Printing	22
Gambar 2.7 Skema Jalannya Kain pada Mesin Inspeksi	23
Gambar 2.8 Skema Jalannya Kain Pada Mesin Belah Kain.....	24
Gambar 2.9 Skema Proses Pemasakan, Pengelantangan dan Pemutihan Optik pada Kain Kapas secara Simultan	27
Gambar 2.10 Skema Proses Pemasakan, Pengelantangan dan Pemutihan Optik pada Kain T/C dan CVC secara simultan.....	28
Gambar 2.11 Mesin <i>Jet Dyeing</i> Devrekha	29
Gambar 2.12 Mesin Stenter Brucker.....	31
Gambar 2.13 Mesin Penyinaran Kasa Putar CST.....	33
Gambar 2.14 Mesin Pencapan Kasa Putar Stork RD IV	35
Gambar 2.15 Skema Jalannya Kain Pada Mesin <i>Loop Steamer</i>	36
Gambar 2.16 Diagram Alir Proses Pengolahan Air Proses PT Kharisma Printex.	47
Gambar 2.17 Diagram Alir Proses Pengolahan Limbah PT Kharisma Printex	52
Gambar 3.1 Kasa Putar Dilengkapi dengan Ring Endring dan Siap Dipasang pada Mesin	56
Gambar 3.2 Kasa Putar yang sobek pada saat produksi	56