

**DAFTAR ISI**  
**SKRIPSI**

	Halaman
<b>DAFTAR ISI</b> .....	i
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	iii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	iv
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	v

**“UPAYA MENGURANGI CACAT KAIN RAJUT DESAIN *CABLE* VARIASI ARAN  
DENGAN MENGUBAH PENYETELAN KECEPATAN *CARRIAGE* PADA MESIN  
RAJUT DATAR STOLL TIPE CMS 311 TC-L”**

<b>INTISARI</b> .....	vi
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	1
1.3 Maksud dan Tujuan .....	2
1.4 Kerangka Pemikiran .....	2
1.5 Pembatasan Masalah .....	2
1.6 Metode Penelitian .....	3
1.7 Lokasi Pengamatan .....	4
<b>BAB II TEORI DASAR</b> .....	5
2.1 Kain Rajut .....	5
2.1.1 Syarat Benang Rajut .....	6
2.1.2 Kain Rajut Polos .....	6
2.2 Mesin Rajut Datar .....	7
2.2.1 Bagian-bagian Pokok Mesin Rajut Datar .....	7
2.3 Tinjauan Tentang Mesin Rajut Datar STOLL Tipe CMS 311 TC-L .....	9
2.3.1 Bagian Mesin Rajut Datar STOLL Tipe CMS 311 TC-L .....	11
2.3.2 Mekanisme Pembentukan Jeratan .....	20
2.3.3 Konsep Jeratan Pindah .....	21
2.4 Kain Rajut Desain <i>Cable</i> Variasi Aran .....	22
2.5 Cacat Kain .....	22
2.6 Pengolahan Data .....	23
2.6.1 Analisis Statistik yang digunakan .....	23

<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH</b> .....	25
3.1 Tinjauan dan Persiapan Percobaan .....	25
3.1.1 Bahan Baku .....	25
3.1.2 Alat yang Digunakan .....	25
3.1.3 Persiapan Mesin .....	26
3.2 Pelaksanaan Percobaan .....	26
3.2.1 Langkah-langkah Percobaan .....	27
3.3 Hasil Pengolahan Data Pengujian .....	27
3.3.1 Perhitungan Menguji Kesamaan Rata-rata Poisson .....	28
<b>BAB IV DISKUSI</b> .....	29
4.1 Konstruksi Kain Rajut .....	29
4.2 Penyetelan Skala <i>Carriage Speed</i> untuk Mengurangi Cacat Kain .....	29
4.3 Penyetelan Kecepatan Penyeret Skala 0,80 m/sec .....	31
4.3.1 Dari Segi Kecepatan .....	31
4.3.2 Dampak Terhadap Jarum .....	31
4.3.3 Kain yang Dihasilkan .....	31
4.4 Penyetelan Kecepatan Penyeret Skala 0,70 m/sec .....	31
4.4.1 Dari Segi Kecepatan .....	31
4.4.2 Dampak Terhadap Jarum .....	32
4.4.3 Kain yang Dihasilkan .....	32
4.5 Penyetelan Kecepatan Penyeret Skala 0,60 m/sec .....	32
4.5.1 Dari Segi Kecepatan .....	32
4.5.2 Dampak Terhadap Jarum .....	32
4.5.3 Kain yang Dihasilkan .....	32
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	33
5.1 Kesimpulan .....	33
5.2 Saran .....	33
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	34
<b>LAMPIRAN</b> .....	35

## DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1 Jenis-jenis Cacat Kain Rajut .....	23
3.1 Data Hasil Percobaan Skala Kecepatan <i>Carriage</i> /Penyeret .....	28



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1 Alur Kegiatan Metode Penelitian .....	3
2.1 Arah Course dan Arah Wale .....	5
2.2 Jeratan Kanan .....	6
2.3 Jeratan Kiri .....	7
2.4 Mesin STOLL Tipe CMS 311 TC-L .....	10
2.5 Tipe Alur Benang .....	10
2.6 Bak Jarum Pada Mesin STOLL Tipe CMS 311 TC-L .....	11
2.7 Jarum dan Unsur Pendukung Jarum .....	12
2.8 Posisi Jarum dan Unsur Pendukung Jarum .....	12
2.9 Penyeret ( <i>Carriage</i> ) Pada Mesin STOLL Tipe CMS 311 TC-L .....	13
2.10 <i>Cam</i> Pada Mesin STOLL Tipe CMS 311 TC-L .....	14
2.11 Bagian-bagian <i>Cam</i> .....	14
2.12 Sikat Pembuka Lidah Jarum di Mesin STOLL Tipe CMS 311 TC-L .....	15
2.13 Sikat Saat Mendorong Lidah Jarum Rajut .....	15
2.14a <i>Step Motor</i> Pada Penyeret .....	16
2.14b <i>Step Motor</i> .....	16
2.15 Bentuk <i>Feeder</i> di Mesin STOLL Tipe CMS 311 TC-L .....	16
2.16 Jalur Luncur <i>Feeder</i> di Mesin Stoll CMS 311 TC-L .....	16
2.17 <i>Position Needle Sensor</i> .....	17
2.18 <i>Needle Detector</i> .....	17
2.19 <i>Yarn Control Unit</i> .....	18
2.20 <i>Side Yarn Tension</i> .....	19
2.21 <i>Motor Racking</i> .....	19
2.22 Jeratan <i>Knit, Tuck, dan Welt</i> .....	20
2.23 Konsep Jeratan Pindah .....	21
2.24 Tampilan <i>Technical View</i> Desain <i>Cable</i> Variasi Aran .....	22
3.1 Program Penyetelan Kecepatan <i>Carriage Speed</i> .....	25
3.2 Mesin Rajut Datar Merek STOLL Tipe CMS 311 TC-L .....	26
4.1 Grafik Jumlah Kain Cacat .....	30
4.2 Waktu Kain Dihasilkan Per <i>Piece</i> .....	30

## DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1	Data Perhitungan Menguji Kesamaan Rata-rata Poisson ..... 35
Lampiran 2	Tabel Nilai Distribusi $X^2$ (Chi Kuadrat) ..... 36

