

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>DAFTAR ISI</b> .....	i
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	.iii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	iv
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	v

### **PENGARUH DIAMETER *NOZZLE* DAN KECEPATAN PENGGULUNGAN PADA PERANGKAPAN BENANG DTY 300 TD DENGAN SPANDEX 70 TD TERHADAP *INTERLACE* PER METER BENANG *INTERLACE***

<b>INTISARI</b> .....	vi
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang Masalah .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	2
1.3 Maksud Dan Tujuan .....	2
1.4 Kerangka Pemikiran .....	2
1.5 Metodologi Penelitian .....	3
1.6 Pembatasan Masalah .....	4
1.7 Lokasi Pengamatan .....	4
<b>BAB II TEORI DASAR</b> .....	5
2.1 Tinjauan Benang <i>Interlace</i> .....	5
2.1.1 Definisi Benang <i>Interlace</i> .....	5
2.1.2 Tujuan Pembuatan Benang <i>Interlace</i> .....	6
2.2 Prinsip Proses Pembuatan Benang <i>Interlace</i> .....	6
2.3 Mekanisme Kerja Mesin <i>Interlace</i> .....	7
2.4 Tinjauan <i>Nozzle (Air Jet) Interlace</i> .....	8
2.4.1 Definisi <i>Nozzle (Air Jet)</i> .....	8
2.4.2 Jenis <i>Nozzle (Air Jet)</i> .....	10
2.5 Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Jumlah <i>Interlace</i> .....	11
2.6 Pengolahan Data Statistik .....	13
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH</b> .....	19
3.1 Persiapan dan Percobaan .....	19

**DAFTAR ISI**  
**(Lanjutan)**

3.1.1	Persiapan Bahan Baku .....	19
3.1.2	Persiapan Mesin .....	19
3.1.3	Langkah-Langkah Percobaan .....	19
3.2	Pengujian Mutu Hasil Percobaan .....	20
3.2.1	Pengujian Mutu Benang <i>Interlace</i> .....	20
3.2.1.1	Pengujian <i>Interlace</i> Per Meter .....	20
3.3	Pengolahan Data .....	21
3.3.1	Pengolahan Data Statistik Benang <i>Interlace</i> .....	21
<b>BAB IV DISKUSI .....</b>		<b>23</b>
4.1	Hubungan Antara <i>Interlace</i> Per Meter Dengan Diameter <i>Nozzle</i> .....	23
4.2	Hubungan Antara <i>Interlace</i> Per Meter Dengan Kecepatan Penggulungan .....	24
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>		<b>25</b>
5.1	Kesimpulan .....	25
5.2	Saran.....	25
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>		<b>26</b>

**DAFTAR TABEL  
SKRIPSI**

	Halaman
2.1	Data Faktorial ..... 18
2.2	Statistik Deskriptif Untuk Anova Dua Arah ..... 18
2.3	Rangkuman Anova Untuk Uji Hipotesis ..... 19
3.1	Data Hasil Pengujian <i>Interlace</i> Per Meter ..... 22
3.3	Daftar Anava Untuk Jumlah <i>Interlace</i> Per Meter Benang <i>Interlace</i> DTY 300 TD dengan Spandex 70 TD ..... 23



**DAFTAR GAMBAR  
SKRIPSI**

Halaman

2.1	Penampang Benang <i>Interlace</i> .....	5
2.2	Penampang Benang POY dan FOY.....	6
2.3	Perkembangan Industri Serat dan Industri Benang Tekstur.....	7
2.4	Benang DTY.....	8
2.5	Prinsip Tahapan Proses <i>Interlacing</i> .....	9
2.6	Skema Mesin <i>Interlace</i> Tampak Samping .....	10
2.7	<i>Nozzle</i> Dan Bagian-Bagiannya.....	11
2.8	<i>Nozzle (Air Jet)</i> .....	12
2.9	Skema <i>Nozzle (Air Jet)</i> Tipe Tertutup .....	13
2.10	Grafik Hubungan Antara Tekanan Udara Dengan Jumlah <i>Interlace</i> Per Meter .....	14
2.11	Grafik Hubungan Antara Tegangan Benang Dengan Jumlah <i>Interlace</i> Per Meter .....	15
2.12	Grafik Hubungan Antara Tegangan Benang Dengan Jumlah <i>Interlace</i> Per Meter .....	15
4.1	Grafik Hubungan Antara Diameter <i>Nozzle</i> dan Kecepatan Penggulungan Terhadap <i>Interlace</i> Per Meter.....	24

**DAFTAR LAMPIRAN  
SKRIPSI**

	Halaman
1. Data Hasil Pengujian Interlace Per Meter .....	28
2. Tabel Daftar Anava Variasi Penggunaan Diameter <i>Nozzle</i> Dan Kecepatan Penggulungan Terhadap Jumlah <i>Interlace</i> Per Meter .....	29
3. Tabel Nilai F Tabel (0,005) .....	31
4. Tabel Rentang Student untuk $\alpha = 0,05$ .....	32

