

## INTISARI

Semakin meningkatnya persaingan di industri tekstil, produsen dituntut untuk meningkatkan kuantitas dan kualitas produknya. Hal tersebut sebagai upaya untuk menjaga kepuasan konsumen. Pada Departemen *Knitting* I ditemukan berbagai macam kasus cacat kain. Cacat bolong pada mesin rajut bundar Fukuhara VXC 3S merupakan jenis cacat kain yang paling sering ditemukan.

Untuk melakukan langkah-langkah penanggulangan cacat bolong, perlu diketahui terlebih dahulu penyebab utama cacat bolong. Setelah diketahui penyebab utama, dapat dilakukan langkah penanggulangan untuk mengurangi jumlah cacat bolong .

Dari hasil studi dan analisa, dapat diketahui bahwa penyebab utama terjadinya cacat bolong yang disebabkan oleh jarum adalah ikut terpasangnya jarum-jarum yang rusak. Kerusakan pada bagian engsel jarum diindikasikan dapat terjadi karena korosi akibat penggunaan bensin sebagai cairan pembersih atau terjadi penumpukan serat-serat halus dan kotoran pada bagian engsel jarum. Kondisi ini dapat diatasi dengan cara merubah cara pembersihan dan penyortiran jarum. Pada cara lama, jarum-jarum direndam dengan menggunakan cairan bensin kemudian dikeringkan dan disortir seadanya. Pada cara baru, jarum-jarum tidak direndam dengan cairan bensin tetapi langsung disortir dengan bantuan kompresor. Hasilnya, cacat bolong mengalami penurunan sebesar 90% dari sebelumnya.