

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv

SKRIPSI

PENYEBAB TERJADINYA CACAT BOLONG (*DROP STITCH*) PADA KAIN *PLAIN SINGLE JERSEY* DAN CARA PENANGGULANGANNYA DI MESIN RAJUT BUNDAR FUKUHARA TIPE VXC 3S

INTISARI	v
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Pembatasan Masalah	4
1.6 Metode Pengamatan	4
1.7 Lokasi Pengamatan	4
BAB 2 LANDASAN TEORI	5
2.1 Teori Dasar	5
2.1.1 Syarat Benang Rajut	6
2.1.1.1 Benang <i>Carded Wax 20s</i>	7
2.1.2 Sifat Kain Rajut	7
2.2 Kain <i>Plain Single Jersey</i>	8
2.3 Prinsip Pembentukan Jeratan dengan Jarum Lidah (<i>Latch Needle</i>)	8
2.3.1 Pembentukan Efek <i>Knit, Tuck</i> dan <i>Welt</i>	9
2.4 Mesin Rajut Bundar	11
2.5 Mesin Rajut Bundar <i>Single Knit</i>	11
2.5.1 Rangka Mesin	13
2.5.2 Sistem Penggerak	13
2.5.3 Penyuplai Benang	13
2.5.3.1 <i>Creel</i>	13
2.5.3.2 Pengatur Tegangan Benang	14

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.5.3.3 Pengatur Penyuapan Benang.....	14
2.5.3.3.1 QAP	14
2.5.3.3.2 IRO.....	14
2.5.3.4 <i>Feeder</i> atau Pengantar Benang	15
2.5.4 Unit Pembentukan Jeratan	15
2.5.4.1 <i>Cylinder</i>	16
2.5.4.2 Jarum	16
2.5.4.3 <i>Sinker</i>	17
2.5.4.4 <i>Cam</i>	17
2.5.5 Penggulung Kain.....	18
2.6 Pengertian Cacat pada Kain Rajut.....	18
BAB 3 PEMECAHAN MASALAH	21
3.1 Persiapan Pengamatan	21
3.1.1 Bahan Baku.....	21
3.1.2 Spesifikasi Mesin.....	21
3.2 Pelaksanaan Pengamatan.....	21
3.2.1 Pengamatan Pertama.....	22
3.2.2 Pengamatan Kedua.....	23
3.2.3 Pengamatan Ketiga.....	24
3.3 Hasil Pengamatan	25
BAB 4 DISKUSI	27
BAB 5 PENUTUP	29
5.1 Kesimpulan	29
5.2 Saran	29
DAFTAR PUSTAKA.....	30

DAFTAR TABEL

	Halaman
1.1	Perbandingan Poin Cacat Bolong Beras Pada Setiap Merek Mesin 1
3.1	Data Pengamatan Pertama 22
3.2	Data Pengamatan Kedua 23
3.3	Data Pengamatan Ketiga 25
3.4	Cara Lama dan Cara Baru dalam Perawatan dan Penyortiran Jarum .. 25



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
2.1	Arah <i>Course</i> 5
2.2	Arah <i>Wale</i> 5
2.3	Jeratan Kanan 6
2.4	Jeratan Kiri 6
2.5	Jeratan pada Kain <i>Plain Single Jersey</i> 8
2.6	Proses Pembentukan Jeratan dengan Jarum Lidah 9
2.7	Proses Pembentukan Efek <i>Knit</i> 10
2.8	Proses Pembentukan Efek <i>Tuck</i> 10
2.9	Proses Pembentukan Efek <i>Welt</i> 11
2.10	Mesin Rajut Bundar <i>Single Knit</i> 12
2.11	Rangka Mesin Rajut Bundar 13
2.12	<i>Creel</i> 14
2.13	QAP 15
2.14	<i>Feeder</i> 15
2.15	<i>Cylinder</i> 16
2.16	Alur pada <i>Cylinder</i> 16
2.17	Bagian-bagian Jarum Lidah 17
2.18	<i>Block Cam</i> 18
2.19	Cacat Bolong 19