

DAFTAR ISI

Halaman

DAFTAR ISI.....	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	v
INTISARI	vi

PENGAMATAN PENGARUH VARIASI *SPLICING NOZZLE* DITINJAU DARI HASIL UJI KEKUATAN BENANG POLIESTER (PE) Ne₁ 30 PADA MESIN MURATA MACH CONER

7-II

BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang Masalah.....	1
1.2. Identifikasi Masalah.....	2
1.3. Maksud Dan Tujuan	2
1.4. Kerangka Pemikiran	2
1.5. Pembatasan Masalah.....	3
1.6. Metodologi Pengamatan.....	3
1.7. Lokasi Pengamatan dan Pengujian	4
BAB II TEORI DASAR.....	5
2.1. Pemintalan dan <i>Winding</i>	5
2.2. Tinjauan Mesin <i>Winding</i>	6
2.2.1 Bagian-Bagian Penting Pada Mesin <i>Winding</i>	7
2.3. Proses Penggulungan	14
2.4. Sambungan Benang.....	14
2.4.1 Pengertian Sambungan Benang	14
2.5. Tinjauan Elemen Penyambungan Benang.....	17
2.5.1. <i>Splicing Nozzle</i>	17
2.5.2. Kebutuhan Tekanan Udara	19
2.5.3. Mekanisme Penyambungan	20
2.6. Metoda Statistika.....	22
BAB III PEMECAHAN MASALAH.....	27

3.1.	Pengamatan.....	27
3.2	Persiapan Pengamatan	27
3.2.1	Bahan Baku.....	27
3.2.2	Pengujian Bahan Baku	27
3.2.2.1	Persiapan Mesin	27
3.2.2.2	Kekuatan Benang Per Helai	28
3.3	Pelaksanaan Percobaan	28
3.4	Pengujian Hasil Percobaan	29
3.4.1	Pengujian Mutu Benang	29
3.4.1.1	Kekuatan Benang Per Helai	29
3.5	Lokasi Pengujian	30
3.6	Hasil Pengolahan Data dan Perhitungan Statistik	30
3.6.1	Hasil Pengolahan Data Kekuatan.....	30
3.6.2	Hasil Perhitungan Data Statistik	30
3.6.2.1	Data Hasil Perhitungan Anava	30
BAB IV DISKUSI		32
BAB V PENUTUP.....		33
5.1.	Kesimpulan	33
5.2.	Saran	33
DAFTAR PUSTAKA.....		34

DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1 Data Pengamatan Untuk Desain Eksperimen	24
2.2 Daftar Anava Untuk Data Eksperimen Faktor Tunggal	25
3.1 Data Pengujian Kekuatan Sambungan Benang	30
3.2 Daftar Anava Kekuatan Sambungan Benang	30
3.3 Hasil Uji Rentang Newman Keuls Kekuatan Sambungan Benang	31
3.4 Pengelompokan Uji Rentang Newman Keuls Kekuatan Sambungan Benang	31



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1 Arus Kegiatan Penelitian.....	4
2.1 Penampang Samping Mesin <i>Winding</i>	7
2.2 <i>Pre Clearer</i>	8
2.3 <i>Gate Feeler</i>	8
2.4 <i>Tension Disc</i>	9
2.5 <i>Bobbin Peg</i>	9
2.6 <i>Suction Mouth</i>	10
2.7 <i>Retie Pipe</i>	10
2.8 <i>Electric Slub Catcher</i>	11
2.9 <i>Drum / Silinder</i>	11
2.10 <i>Balon Breaker</i>	11
2.11 <i>Drum Cover dan Drum Brush</i>	12
2.12 <i>Cradle</i>	12
2.13 <i>Mach Splicer</i>	13
2.14 Skema Jalannya Benang.....	15
2.15 <i>Mach Splicer</i>	16
2.16 Sambungan Benang Dengan <i>Splicer</i>	16
2.17 <i>Splicing Nozzle</i>	18
2.18 Instalasi Pipa Udara.....	19
2.19 Proses Penyambungan Benang Tahap Penjepitan.....	20
2.20 Proses Penyambungan Benang Tahap Pembukaan Antihan.....	21
2.21 Proses Penyambungan Tahap Pemberian Antihan.....	21
4.1 Grafik Pengaruh Kekuatan Tarik Sambungan.....	32

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
1. Data Pengujian Kekuatan Tarik Benang.....	35
2. Perhitungan Statistik Kekuatan Sambungan Benang.....	37
3. Tabel Nilai F.....	41
4. Critical Constants for the Newman-Keuls Procedure.....	42

