

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN	
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Sejarah Perusahaan.....	2
2.1.2 Lokasi Perusahaan	2
2.1.3 Luas Tanah Dan Bangunan.....	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	5
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan	12
2.4 Pemasaran	12
2.5 Produksi	12
2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	12
2.5.2 Mesin dan Tata Letak Mesin	13
2.5.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	15
2.5.4 Perencanaan Produksi	16
2.5.5 Proses Produksi.....	17
2.5.5.1 Proses Persiapan Kain	18
2.5.5.2 Proses Persiapan Penyempurnaan.....	22
2.5.5.3 Pemantapan Panas	26
2.5.5.4 Pencapan.....	28
2.5.5.5 Penyempurnaan	33
2.5.5.6 Proses Pemeriksaan Akhir Dan <i>Packing</i>	34
2.5.6 Pengendalian Mutu.....	35
2.6 Ketenagakerjaan	36
2.6.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	37
2.6.2 Penerimaan Tenaga Kerja.....	37

DAFTAR ISI (lanjutan)

	Halaman
2.6.2.1 Waktu Dan Hari Kerja	38
2.6.2.2 Peraturan Tentang Cuti	39
2.6.3 Sistem Pembinaan Dan Pengembangan Karyawan	40
2.6.4 Sistem Pengupahan Dan Fasilitas Tenaga Kerja.....	40
2.6.4.1 Sistem Pengupahan	40
2.6.4.2 Fasilitas Kerja	41
2.7 Sarana Penunjang Produksi	41
2.7.1 Tenaga Listrik	42
2.7.2 Tenaga Uap	42
2.7.3 Pengolahan Air Proses Dan Limbah	43
2.7.3.1 Pengolahan Air Proses	43
2.7.3.2 Pengolahan Limbah.....	45
2.7.4 Laboratorium.....	48
2.7.5 Pergudangan	49
BAB III TINJAUAN KHUSUS.....	50
3.1 Latar Belakang	50
3.2 Rumusan Masalah	51
3.3 Data Pengamatan	51
3.4 Pembahasan	51
3.4.1 Analisa Penyebab Cacat Blobor.....	51
3.4.2 Cara Penanggulangan Masalah.....	52
3.5 Penutup	53
3.5.1 Kesimpulan	53
3.5.2 Saran	53
DAFTAR PUSTAKA.....	54

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
2.1	Denah Lokasi Pt Kharisma Pintex 3
2.2	Tata Letak Bangunan Pt Kharisma Printex 3
2.3	Struktur Organisasi Pt Kharisma Printex 6
2.4	Tata Letak Mesin Pt Kharisma Printex 15
2.5	Proses Produksi..... 17
2.6	Diagram Alir Proses Produksi..... 18
2.7	Skema Jalannya Kain Pada Mesin Belah Kain (<i>Sumwin</i>) 20
2.8	Skema Jalannya Kain Pada Mesin Inspeksi..... 21
2.9	Skema Proses Pemasakan, Pengelantangan Dan Pemutihan Optik Pada Kain Kapas Secara Simultan 24
2.10	Skema Proses Pemasakan, Pengelantangan Dan Pemutihan Optik Pada Kain T/C Dan Cvc Secara Simultan 25
2.11	Mesin <i>Jet Dyeing Devrekha</i> 26
2.12	Mesin <i>Stenter Bruckner</i> 27
2.13	Mesin Afdruk Kasa Putar Cst..... 29
2.14	Mesin Pencapan Kasa Putar Stork Rd Iv 31
2.15	Skema Jalannya Kain Pada Mesin <i>Loop Steamer</i> 32
2.16	Skema Jalannya Kain Pada Mesin <i>Stenter Muzzi</i> 33
2.17	Skema Jalannya Kain Pada Mesin <i>Inspecting</i> 35
2.18	Diagram Alir Pengolahan Air Proses Pt Kharisma Printex 44
2.19	Diagram Alir Proses Pengolahan Limbah Pt Kharisma Printex..... 48
3.1	Cacat Blobor Pada Motif Hasil Pencapan 52

DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1 Rincian Penggunaan Luas Lahan PT Kharisma Printex.....	3
2.2 Data Produksi Pencapan Bulan Februari – April 2016	13
2.3 Data Mesin-Mesin PT Kharisma Printex.....	13
2.4 Resep Pemasakan, Pengelantangan Dan Pemutihan Optik Secara Simultan	23
2.5 Data Jumlah Dan Tingkat Pendidikan Di PT Kharisma Printex.....	37
2.6 Jadwal Waktu Kerja Karyawan <i>Shift</i>	38
2.7 Jadwal Waktu Kerja Karyawan <i>Non Shift</i>	38
2.8 Jenis Cuti Dan Lamanya Cuti.....	39
2.9 Spesifikasi <i>Generator Set</i>	42
2.10 Spesifikasi <i>Oil Boiler</i> Pt Kharisma Printex	43
3.1 Jumlah Data Cacat Blobor Pt Kharisma Printex	51
3.2 Ukuran <i>Roll/Blade</i>	53

