

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|----------------------------------------------------------------------|---------|
| KATA PENGANTAR | i |
| DAFTAR ISI | iii |
| DAFTAR TABEL | v |
| DAFTAR GAMBAR | vi |
| LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | |
| RINGKASAN | vii |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| BAB II KEADAAN PABRIK | 3 |
| 2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan | 3 |
| 2.1.1 Lokasi Perusahaan | 5 |
| 2.2 Struktur Organisasi Perusahaan | 5 |
| 2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi | 9 |
| 2.2.2 Uraian Tugas | 9 |
| 2.3 Permodalan | 18 |
| 2.4 Pemasaran | 18 |
| 2.5 Produksi..... | 18 |
| 2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi | 19 |
| 2.5.2 Mesin dan Tata Letak | 19 |
| 2.5.2.1 Jumlah dan Spesifikasi Mesin | 19 |
| 2.5.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin | 20 |
| 2.5.4 Proses Penerimaan Order atau Pesanan..... | 37 |
| 2.5.5 Pembuatan Contoh Pakaian Jadi (<i>Sample</i>) | 38 |
| 2.5.6 Proses Persiapan Produksi dan Proses Produksi Bahan Baku | 42 |
| 2.5.6.1 Persiapan Bahan Baku | 42 |
| 2.5.6.2 Persiapan Bahan Pembantu | 45 |
| 2.5.6.3 Pembuatan Pola dan <i>Grading</i> Pola..... | 45 |
| 2.5.6.4 Pembuatan <i>Marker</i> | 45 |
| 2.5.6.5 Pemotongan (<i>Cutting</i>)..... | 46 |
| 2.5.6.6 Proses Penjahitan (<i>Sewing</i>)..... | 53 |
| 2.5.6.7 Penyempurnaan (<i>Finishing</i>) | 54 |
| 2.5.6.8 Pengendalian Kualitas/ <i>Quality Control</i> (QC) | 57 |

DAFTAR ISI (Lanjutan)

| | Halaman |
|--------------------------------------------------------|-----------|
| 2.5.7 Pengiriman | 58 |
| 2.5.8 Pengendalian Mutu | 59 |
| 2.5.8.1 Pengendalian Jumlah Produk | 59 |
| 2.5.8.2 Pengendalian Mutu Produksi | 60 |
| 2.6 Ketenagakerjaan..... | 66 |
| 2.6.1 Jumlah Tenaga Kerja..... | 66 |
| 2.6.2 Distribusi Tenaga Kerja..... | 67 |
| 2.6.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan | 69 |
| 2.6.4 Waktu Kerja | 69 |
| 2.6.5 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan | 70 |
| 2.7 Sarana Penunjang Produksi | 78 |
| 2.7.1 Tenaga Listrik | 78 |
| 2.7.2 Tenaga Uap..... | 78 |
| 2.7.3 Sumber Air..... | 79 |
| 2.7.4 Pengolahan Air (Proses dan Limbah) | 79 |
| 2.7.4.1 Pengolahan Air Proses | 79 |
| 2.7.4.2 Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL)..... | 80 |
| 2.7.5 Laboratorium | 82 |
| 2.7.6 Pergudangan | 82 |
| 2.7.7 Bengkel..... | 83 |
| BAB III TINJAUAN KHUSUS..... | 84 |
| 3.1 Latar Belakang..... | 84 |
| 3.2 Rumusan Masalah..... | 85 |
| 3.3 Data Pengamatan..... | 85 |
| 3.4 Pembahasan | 86 |
| 3.5 Kesimpulan dan Saran..... | 88 |
| 3.5.1 Kesimpulan..... | 88 |
| 3.5.2 Saran..... | 88 |
| DAFTAR PUSTAKA..... | 89 |

DAFTAR TABEL

| | Halaman |
|------------------------------------------------------------------------------|---------|
| Tabel 2.1 Penjabaran Luas Lahan PT. Dewhirst Menswear Indonesia..... | 8 |
| Tabel 2.2 Jenis dan Jumlah Produksi PT Dewhirst Menswear Indonesia. | 19 |
| Tabel 2.3 Data Jumlah <i>Line</i> dan Mesin Penjahitan Per <i>Line</i> | 20 |
| Tabel 2.4 Data Mesin-mesin Produksi dan Alat Penunjang Produksi | 24 |
| Tabel 2.5 Klasifikasi Cacat Kain..... | 61 |
| Tabel 2.6 Standar 4 <i>Point System</i> | 62 |
| Tabel 2.7 Penggolongan Grade Kain | 63 |
| Tabel 2.8 AQL Normal Level 2..... | 65 |
| Tabel 2.9 Kriteria dan Klasifikasi Cacat Pakaian Jadi | 65 |
| Tabel 2.10 Jumlah Karyawan..... | 67 |
| Tabel 2.11 Spesifikasi Generator..... | 78 |
| Tabel 2.12 Spesifikasi Mesin-mesin <i>Boiler</i> | 79 |
| Tabel 3.1 Data Proses Pemotongan <i>style</i> HM5776..... | 84 |

DAFTAR GAMBAR

| | Halaman |
|---------------------------------------------------------------------|---------|
| Gambar 2.1 Peta Lokasi | 6 |
| Gambar 2.2 Tata Letak Bangunan..... | 7 |
| Gambar 2.3 Struktur Organisasi | 10 |
| Gambar 2.4 Struktur Organisasi Lanjutan..... | 11 |
| Gambar 2.5 Tata Letak Mesin Departemen <i>Central Cutting</i> | 21 |
| Gambar 2.6 Diagram Alir Penerimaan Pesanan | 38 |
| Gambar 2.7 Diagram Alir Proses Pembuatan <i>Sample</i> | 41 |
| Gambar 2.8 Diagram Alir Proses Persiapan Produksi..... | 44 |
| Gambar 2.9 Mesin-mesin <i>Laundry</i> | 56 |
| Gambar 2.10 Skema Proses Pengolahan Air | 80 |
| Gambar 2.11 Skema Proses Pengolahan Air Limbah..... | 81 |
| Gambar 3.1 Komponen Hasil Pemetongan..... | 85 |
| Gambar 3.2 Pemberian Plastik Tambahan | 87 |