

## BAB I

### PENDAHULUAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan program bagian dari kurikulum pendidikan program Diploma Empat (D-IV) yang telah ditetapkan oleh Politeknik STTT Bandung dan wajib dilaksanakan oleh mahasiswa tingkat akhir sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan. Praktik Kerja Lapangan (PKL) juga merupakan salah satu sarana bagi mahasiswa untuk mengamati secara langsung kegiatan yang terjadi di industri pakaian jadi, yang bertujuan untuk menambah ilmu pengetahuan dan mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia kerja yang sebenarnya. Sebagai bentuk pertanggung jawaban Praktik Kerja Lapangan, maka dibuatlah sebuah karya tulis sebagai tugas akhir.

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Shinko Toyobo Gistex Garment yang berlokasi di Jalan Panyawungan KM. 19 Desa Cileunyi Wetan, Kabupaten Bandung. Praktik Kerja Lapangan di PT Shinko Toyobo Gistex Garment terhitung 60 hari kerja dimulai dari tanggal 1 Februari 2016 hingga 29 April 2016. Kegiatan Praktik Kerja Lapangan tersebut berlangsung setiap hari kerja, dimulai dari hari Senin hingga Jumat sejak pukul 07.00 - 15.45 WIB. Hampir semua mahasiswa diberikan kesempatan untuk mengamati keseluruhan proses produksi pada saat proses Praktik Kerja Lapangan (PKL) berlangsung. Selama pelaksanaan Praktik Kerja di PT Shinko Toyobo Gistex Garment I, mahasiswa ditempatkan hampir di seluruh bagian perusahaan, namun adapula perusahaan yang tidak membolehkan mahasiswa untuk masuk pada bagian-bagian tertentu pada perusahaannya.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini terdiri dari tiga bab. Bab I berisi pendahuluan yaitu uraian singkat materi mengenai Praktik Kerja Lapangan (PKL). Pada Bab II membahas mengenai keadaan perusahaan secara umum, meliputi perkembangan perusahaan, ketika perusahaan berdiri hingga saat ini, sistem permodalan dan pemasaran perusahaan yang berorientasi pada ekspor-impor, proses produksi, ketenagakerjaan, serta sarana dan pra-sarana penunjang produksi pada PT Shinko Toyobo Gistex Garment.

Sebagai akhir dari Laporan Kerja Lapangan ini, pada Bab III akan membahas dan menguraikan tinjauan khusus mengenai Upaya Penanggulangan Cacat Kain pada Komponen di Bagian *Cutting*.