

RINGKASAN

PT Dragon Forever merupakan perusahaan yang bergerak di bidang pakaian jadi dengan hasil produksi mencapai 4.000.000 *pieces*/tahun. PT Dragon Forever merupakan anak perusahaan dari RSI (*Reliable Source Industrial*) Group yang berdiri sejak 1972 di Taipei, Taiwan. PT Dragon Forever termasuk kategori kawasan berikat (*bounded area*) yang berlokasi di jalan Belitung Blok D35/36 Kawasan Berikat Nusantara (KBN) Cakung Cilincing, Jakarta Utara. PT Dragon Forever mempunyai dua unit gedung produksi yaitu Gedung RSK-1 yang memiliki luas tanah 12.611,2 m² dengan luas bangunan 11.336 m² dan RSK-2 yang memiliki luas tanah 6.368 m² dengan luas bangunan 5.030 m². Hingga saat ini RSK-1 memiliki 21 *line sewing* sedangkan RSK-2 memiliki 14 *line*. PT Dragon Forever dipimpin oleh seorang *General Manager*.

PT Dragon Forever terhitung sampai bulan April 2016 memiliki karyawan sebanyak 2.005 orang dan jumlah mesin produksi (penjahitan) sebanyak 2.221 unit, mesin produksi (non-penjahitan) sebanyak 59 unit, mesin dan alat penunjang produksi sebanyak 142 unit. Jumlah Produksi pada bulan Februari sampai April 2016 sebanyak 1.115.989 *pcs*. Jenis produk yang dihasilkan antara lain pakaian olahraga, baju yoga, jaket, celana, *t-shirt*, *tank top* dan *bra top*. Hasil produksi dipasarkan ke berbagai negara di benua Eropa, Afrika, Australia, Asia dan Amerika. Sarana penunjang produksi terdiri dari tenaga listrik PLN 830 kVA, *boiler*, mesin *air compressor*, pendingin, laboratorium pengujian dan pergudangan.

Pada bagian akhir dari Laporan Kerja Praktik ini terdapat tinjauan khusus mengenai analisis penggunaan jenis alat bantu yang digunakan pada proses penjahitan *hemming* bawah dan *hemming* lengan pada pakaian *t-shirt*. Jenis alat bantu ini dinamakan *jogi*, alat yang digunakan terdapat dua jenis yaitu *jogi* plastik dan *jogi* besi. Hasil penjahitan dengan menggunakan *jogi* plastik menimbulkan adanya cacat *rawedge*. Cacat *rawedge* adalah cacat akibat masih terdapat sisa pinggiran kain. Dengan adanya cacat ini setelah proses penjahitan harus dilakukan proses pengguntingan manual, sehingga mengakibatkan pemborosan waktu. Penggunaan *jogi* plastik menghasilkan jarak *hemming* tidak stabil, sedangkan *jogi* besi jarak *hemming* stabil. Penggunaan *jogi* besi dapat menghilangkan proses pengguntingan, sehingga operator tidak mengalami pemborosan waktu dan tenaga.