

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT DRAGON FOREVER

RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	7
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan	13
2.4 Pemasaran	14
2.5 Produksi	14
2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi	14
2.5.2 Mesin dan Tata Letak Ruang Produksi	15
2.5.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	31
2.5.4 Proses Produksi	32
2.5.4.1 Pembuatan <i>Sample</i>	33
2.5.4.2 Pembeli (<i>Buyer</i>)	34
2.5.4.3 Perencanaan dan Penjadwalan Produksi	34
2.5.4.4 Proses Pengerjaan Pesanan	36
2.5.5 Pengendalian Mutu	43
2.5.5.1 Pengendalian Mutu Sebelum Produksi	43
2.5.5.2 Pengendalian Mutu Saat Proses Produksi	44

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.5.5.3 Pengendalian Mutu Akhir Proses Produksi	46
2.6 Ketenagakerjaan.....	48
2.6.1 Tata Tertib	49
2.6.2 Jam Kerja	50
2.6.3 Tindakan Pelanggaran.....	50
2.6.4 Jumlah Tenaga Kerja.....	51
2.6.5 Distribusi Tenaga Kerja.....	51
2.6.5 Sistem Pembinaan dan Pengembangan	53
2.7 Sarana Penunjang Produksi	53
2.7.1 Tenaga Listrik	53
2.7.2 Tenaga Uap.....	53
2.7.3 Pendingin (<i>Air Conditioner</i>).....	54
2.7.4 Tenaga Angin (<i>Air Compressor</i>)	55
2.7.5 Pengolahan Air	55
2.7.6 Proses Penanganan Limbah.....	56
2.7.7 Laboratorium	56
2.7.8 Pergudangan	56
2.7.8.1 Gudang Bahan Baku.....	56
2.7.8.2 Gudang Aksesoris	56
2.7.8.3 Gudang Jadi	57
BAB III TINJAUAN KHUSUS.....	58
3.1 Latar Belakang	58
3.2 Rumusan Permasalahan.....	60
3.3 Data Pengamatan	60
3.4 Pembahasan.....	60
3.5 Kesimpulan dan Saran.....	63
3.5.1 Kesimpulan	63
3.5.2 Saran	63
DAFTAR PUSTAKA.....	64

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Perusahaan-perusahaan <i>Reliable Source Industrial</i>	2
Tabel 2.2 Jumlah dan Spesifikasi Pesanan PT Dragon Forever Bulan Februari sampai April 2016.....	15
Tabel 2.3 Data Mesin Produksi dan Alat Penunjang Produksi.....	16
Tabel 2.4 Inspeksi <i>Single Sampling</i>	43
Tabel 2.5 Standar Kualitas 4 <i>Point System</i> PT. Dragon Forever.....	44
Tabel 2.6 Keterangan <i>sticker</i> pada Rol Kain.....	45
Tabel 2.7 Jam Kerja Karyawan PT Dragon Forever.....	50
Tabel 2.8 Perhitungan Lembur.....	51
Tabel 2.9 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan.....	51
Tabel 2.10 Data Pegawai Berdasarkan Distribusi Tenaga Kerja.....	51
Tabel 2.11 Jumlah <i>Air Conditioner</i> di PT Dragon Forever.....	54
Tabel 3.1 Pengamatan Jumlah <i>Output</i> dan Cacat <i>Rawedge</i>	58
Tabel 3.2 Perbandingan Penggunaan <i>Jogi Plastik</i> dan <i>Jogi Besi</i>	62

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah Lokasi Perusahaan	3
Gambar 2.2 <i>Layout</i> RSK-1 PT Dragon Forever	5
Gambar 2.3 <i>Layout</i> RSK-2 PT Dragon Forever	6
Gambar 2.4 Struktur Organisasi PT Dragon Forever	8
Gambar 2.5 <i>Layout</i> Produksi <i>Cutting</i> RSK-1	23
Gambar 2.6 <i>Layout</i> Produksi <i>Sewing</i> RSK-1	24
Gambar 2.7 <i>Layout Warehouse Fabric</i> RSK-1	25
Gambar 2.8 <i>Layout Packing</i> RSK-1	26
Gambar 2.9 <i>Layout Finish Good</i> RSK-1	27
Gambar 2.10 <i>Layout</i> Produksi <i>Sewing</i> RSK-2	28
Gambar 2.11 <i>Layout Finish Good</i> RSK-2	29
Gambar 2.12 <i>Layout Packing</i> RSK-2	30
Gambar 2.13 Alur Penerimaan <i>Order</i> PT Dragon Forever	35
Gambar 2.14 Alur Pengerjaan <i>Order</i> PT Dragon Forever	37
Gambar 3.1 <i>Jogi</i> yang Digunakan pada Proses <i>Hemming</i>	59
Gambar 3.2 Cacat <i>Rawedge</i> Pada <i>Hemming</i> Lengan	60
Gambar 3.3 Posisi Pinggiran Kain pada Saat Proses Penjahitan <i>Hemming</i>	61
Gambar 3.4 Hasil Penjahitan penggunaan <i>jogi</i> besi	62