

## DAFTAR ISI

Halaman

|                      |    |
|----------------------|----|
| KATA PENGANTAR ..... | i  |
| DAFTAR ISI .....     | ii |
| DAFTAR TABEL .....   | v  |
| DAFTAR GAMBAR .....  | vi |

## LAPORAN KERJA PRAKTIK LAPANGAN

### DI PT DRAGON FOREVER

|                                                               |     |
|---------------------------------------------------------------|-----|
| RINGKASAN .....                                               | vii |
| BAB I PENDAHULUAN .....                                       | 1   |
| BAB II KEADAAN PABRIK .....                                   | 2   |
| 2.1    Perkembangan Perusahaan .....                          | 2   |
| 2.2    Struktur Organisasi Perusahaan.....                    | 7   |
| 2.2.1    Bentuk Struktur Organisasi .....                     | 7   |
| 2.2.2    Uraian Tugas .....                                   | 9   |
| 2.3    Permodalan .....                                       | 13  |
| 2.4    Pemasaran .....                                        | 13  |
| 2.5    Produksi.....                                          | 13  |
| 2.5.1    Jenis dan Jumlah Produksi .....                      | 14  |
| 2.5.2    Mesin dan Tata Letak Ruang Produksi.....             | 14  |
| 2.5.2.1    Jumlah dan Spesifikasi mesin.....                  | 15  |
| 2.5.2.2    Tata Letak Ruang Produksi.....                     | 21  |
| 2.5.3    Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin .....               | 21  |
| 2.5.4    Proses Penanganan Order .....                        | 29  |
| 2.5.4.1    Proses Pembuatan <i>Sample</i> .....               | 29  |
| 2.5.4.2    Pembeli/ <i>Buyer</i> .....                        | 30  |
| 2.5.4.3    Perencanaan dan Penjadwalan produksi .....         | 30  |
| 2.6    Proses Penggerjaan Order .....                         | 30  |
| 2.6.1    Proses Persiapan Bahan Baku Utama dan Pembantu ..... | 33  |
| 2.6.2    Proses Pemeriksaan Bahan Baku oleh MQP .....         | 33  |
| 2.6.3    Proses Relaksasi Kain .....                          | 33  |

**DAFTAR ISI**  
**(Lanjutan)**

|                                                                                | Halaman |
|--------------------------------------------------------------------------------|---------|
| 2.6.4 Proses Pembuatan Marker .....                                            | 33      |
| 2.6.5 Proses Gelar Susun Kain ( <i>Spreading</i> ).....                        | 34      |
| 2.6.6 Proses Pemotongan Kain ( <i>Cutting</i> ) dan <i>Heat Transfer</i> ..... | 34      |
| 2.6.7 Proses Penomoran ( <i>Numbering</i> ) .....                              | 35      |
| 2.6.8 Proses Pembundelan dan Distribusi.....                                   | 36      |
| 2.6.9 Proses Penjahitan ( <i>Sewing</i> ) dan <i>Bonding</i> .....             | 37      |
| 2.6.10 Proses Pemeriksaan Hasil Penjahitan.....                                | 37      |
| 2.6.11 Proses Penyempurnaan ( <i>Finishing</i> )Garmen .....                   | 37      |
| 2.6.12 Proses Pemeriksaan Hasil Penyempurnaan Garmen.....                      | 38      |
| 2.6.13 Proses Pelipatan ( <i>Folding</i> ) .....                               | 38      |
| 2.6.14 Proses Pengepakan ( <i>Packing</i> ) .....                              | 38      |
| 2.6.15 Proses Pemeriksaan Hasil <i>Packing</i> .....                           | 38      |
| 2.6.16 Proses Pengiriman .....                                                 | 39      |
| 2.7 Pengendalian Mutu .....                                                    | 39      |
| 2.7.1 Pengendalian Mutu sebelum produksi.....                                  | 40      |
| 2.7.1.1 MQP ( <i>Material Quality Product</i> ) .....                          | 40      |
| 2.7.1.2 Laboratorium .....                                                     | 41      |
| 2.7.2 Pengendalian Mutu Saat Proses Produksi .....                             | 41      |
| 2.7.2.1 <i>Quality Control</i> .....                                           | 41      |
| 2.7.2.1.1 <i>Quality Control In Line</i> .....                                 | 41      |
| 2.7.2.1.2 <i>Quality Control End Line</i> .....                                | 41      |
| 2.7.2.1.3 <i>Quality Control Random</i> .....                                  | 41      |
| 2.7.2.2 <i>Quality Assurance</i> .....                                         | 41      |
| 2.7.2.2.1 <i>First Output</i> .....                                            | 41      |
| 2.7.2.2.2 <i>First Piece</i> .....                                             | 42      |
| 2.7.2.2.3 <i>In Line</i> .....                                                 | 42      |
| 2.7.3 Pengendalian Mutu Akhir Proses Produksi .....                            | 42      |
| 2.7.3.1 Final Inspection .....                                                 | 42      |
| 2.7.3.2 <i>Pre Final</i> .....                                                 | 42      |
| 2.8 Ketenagakerjaan.....                                                       | 42      |
| 2.8.1 Tata Tertib .....                                                        | 43      |
| 2.8.2 Jam Kerja .....                                                          | 44      |
| 2.8.3 Tindakan Pelanggaran .....                                               | 45      |

**DAFTAR ISI**  
**(Lanjutan)**

|                                                                                                        | Halaman |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| 2.8.4 Hak dan Kewajiban .....                                                                          | 45      |
| 2.8.5 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan, Jenis Kelamin, dan Struktur Organisasi ..... | 46      |
| 2.8.6 Sistem Pembinaan & Pengembangan Tenaga Kerja.....                                                | 49      |
| 2.9 Sarana Penunjang Produksi .....                                                                    | 49      |
| 2.9.1 Tenaga Listrik .....                                                                             | 49      |
| 2.9.2 Tenaga Uap dan Pendingin .....                                                                   | 49      |
| 2.9.2.1 Tenaga Uap.....                                                                                | 49      |
| 2.9.2.2 Pendingin.....                                                                                 | 50      |
| 2.9.3 Tenaga Angin ( <i>Compressor</i> ) .....                                                         | 50      |
| 2.9.4 Proses Pengolahan Air dan Penanganan Limbah.....                                                 | 51      |
| 2.9.4.1 Proses Pengolahan Air .....                                                                    | 51      |
| 2.9.4.2 Proses Penanganan Limbah.....                                                                  | 51      |
| 2.9.5 Laboratorium .....                                                                               | 52      |
| 2.9.6 Pergudangan .....                                                                                | 52      |
| 2.9.6.1 Gudang Barang Baku Utama (Kain) .....                                                          | 52      |
| 2.9.6.2 Gudang Bahan Pembantu.....                                                                     | 53      |
| 2.9.6.3 Gudang <i>Finished Good</i> .....                                                              | 53      |
| 2.9.6.4 Gudang Mesin .....                                                                             | 54      |
| BAB III TINJAUAN KHUSUS .....                                                                          | 55      |
| 3.1 Latar Belakang .....                                                                               | 55      |
| 3.2 Rumusan Masalah .....                                                                              | 56      |
| 3.3 Data Pengamatan .....                                                                              | 56      |
| 3.4 Pembahasan .....                                                                                   | 57      |
| 3.5 Kesimpulan dan Saran .....                                                                         | 59      |
| 3.5.1 Kesimpulan.....                                                                                  | 59      |
| 3.5.2 Saran .....                                                                                      | 60      |
| DAFTAR PUSTAKA.....                                                                                    | 61      |

## DAFTAR TABEL

### Halaman

|            |                                                                          |    |
|------------|--------------------------------------------------------------------------|----|
| Tabel 2.1  | Anak Perusahaan <i>Reliable Source Industrial co. Ltd</i> .....          | 6  |
| Tabel 2.2  | Jumlah Produksi PT. Dragon Forever Bulan Februari-Maret 2016.....        | 14 |
| Tabel 2.3  | Data Mesin Produksi PT.Dragon Forever .....                              | 15 |
| Tabel 2.4  | Data Alat Penunjang Produksi PT Dragon Forever .....                     | 18 |
| Tabel 2.5  | Inspeksi <i>Single Sampling</i> .....                                    | 39 |
| Tabel 2.6  | Standar Kualitas 4 <i>Point System</i> di PT Dragon Forever .....        | 40 |
| Tabel 2.7  | Jam Kerja Karyawan PT Dragon Forever .....                               | 44 |
| Tabel 2.8  | Perhitungan Lembur .....                                                 | 45 |
| Tabel 2.9  | Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Pendidikan .....                         | 46 |
| Tabel 2.10 | Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Jenis Kelamin .....                      | 47 |
| Tabel 2.11 | Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Jenis Struktur Organisasi.....           | 47 |
| Tabel 2.12 | Jumlah <i>Air Conditioner</i> menurut Jenis .....                        | 50 |
| Tabel 2.13 | Keterangan Simbol Warna Pada Kain .....                                  | 53 |
| Tabel 3.1  | Pengamatan Jumlah Cacat Pada Bagian Leher di Line 1 .....                | 55 |
| Tabel 3.2  | Hasil Perubahan Metode urutan proses <i>finishing style WT63223</i> .... | 59 |

## DAFTAR GAMBAR

|                                                               | <b>Halaman</b> |
|---------------------------------------------------------------|----------------|
| Gambar 2.1 Denah Lokasi PT Dragon Forever.....                | 3              |
| Gambar 2.2 <i>Layout RSK 1 PT Dragon Forever .....</i>        | 4              |
| Gambar 2.3 <i>Layout RSK 2 PT Dragon Forever .....</i>        | 5              |
| Gambar 2.4 Struktur Organisasi PT Dragon Forever.....         | 8              |
| Gambar 2.5 <i>Layout Produksi RSK 1.....</i>                  | 22             |
| Gambar 2.6 <i>Layout Produksi RSK 2.....</i>                  | 23             |
| Gambar 2.7 <i>Layout Carton Box Area .....</i>                | 24             |
| Gambar 2.8 <i>Layout Packing RSK 2.....</i>                   | 25             |
| Gambar 2.9 <i>Layout Warehouse Fabric.....</i>                | 26             |
| Gambar 2.10 <i>Layout Finish Good Area .....</i>              | 27             |
| Gambar 2.11 <i>Layout Finish Good Area RSK 2 .....</i>        | 28             |
| Gambar 2.12 Alur Perencanaan Order.....                       | 31             |
| Gambar 2.13 Alur Penggeraan Order PT Dragon Forever .....     | 32             |
| Gambar 3.1 Cacat Ukuran Pada Kaos Wanita Style 112440 .....   | 56             |
| Gambar 3.2 Gambar Mesin <i>Pressing Yi Zi Shun .....</i>      | 57             |
| Gambar 3.2 Alur Perubahan Metoda Proses <i>Pressing .....</i> | 58             |