

RINGKASAN

PT. Dekatama Centra merupakan perusahaan yang bergerak di industri pakaian jadi dengan pemasaran lokal. PT. Dekatama Centra didirikan pada tanggal 8 Agustus 1996. PT Dekatama Centra berada berlokasi di Jalan Mekar Mulya No. 33 Gedebage, Bandung dengan luas tanah 10.000 m² dengan luas bangunan 7.500 m² serta 2.500 m² digunakan untuk area parkir dan taman. PT Dekatama Centra merupakan perusahaan garmen berbentuk badan usaha perseroan terbatas (PT) dan merupakan perusahaan swasta dengan status penanaman modal dalam negeri (PMDN). PT Dekatama Centra memasarkan produknya di dalam pasar lokal. Keseluruhan produk yang dihasilkan oleh PT Dekatama Centra berupa pakaian jadi dipasarkan 100% di dalam negeri dan didistribusikan ke *outlet-outlet* di daerah yang tersebar di beberapa kota di Indonesia, yaitu Bandung, Jakarta, dan Surabaya. Produk yang di produksi yaitu produk *retail* dan *uniform* Jumlah karyawan PT. Dekatama Centra hingga bulan April 2016 sebanyak 1263 karyawan, diantaranya lulusan SD 1246 orang, lulusan SMP 397 orang, lulusan SMA 402 orang, lulusan Diploma 35 orang, lulusan Strata 1 179 orang, strata 2 4 orang. PT. Dekatama Centra berbentuk garis dan staf dengan pimpinan tertinggi dipegang oleh *President Director*.

PT. Dekatama Centra memproduksi 2 bagian yaitu *uniform* dan *retail* Rata-rata produksi yang dihasilkan dalam satu bulan mencapai kurang lebih 80.000 *pieces/bulan*. PT. Dekatama Centra memiliki 17 *line* penjahitan serta 1 *line finishing* pada gedung 1 dan pada gedung 2 memiliki 6 *line* penjahitan serta 1 *line finishing*. Dalam satu *line* terdapat 35 karyawan. PT Dekatama Centra memiliki jumlah mesin sebanyak 851 unit untuk menunjang produksi berlangsung, antara lain mesin inspeksi kain, *vertical knife*, *end cutting*, mesin potong *auto cutter*, mesin sublimasi, *lockstitch*, *overlock*, *overdeck*, setrika uap, setrika listrik, alat press *heat seal*, *boiler* kompresor.

Tinjauan khusus pada praktik kerja lapangan ini mengenai cacat *shading* pada produk pakaian jadi pada order *Style Trousers* Pria AHM pada *sewing line* 15. Hal ini disebabkan oleh tidak adanya pengecekan ulang setelah proses *cutting*. Untuk menanggulangi masalah tersebut maka harus diadakan pengecekan setelah proses *cutting*.