

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN	
DI PT TRISULA GARMINDO MANUFACTURING	
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Perusahaan	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan	5
2.1.3 Lusi Tanah dan Bangunan	6
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	9
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	9
2.2.2 Uraian Tugas	10
2.3 Permodalan	17
2.4 Pemasaran	17
2.5 Produksi	18
2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi	18
2.5.2 Tata Letak Ruang dan Mesin - Mesin Produksi	19
2.5.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	24
2.5.4 Proses Produksi	27
2.5.5 Proses Penerimaan Pesanan	27
2.5.6 Proses Pembuatan <i>Sample</i>	28
2.5.7 Alur Pengerjaan Order	29
2.5.8 Alur Proses Produksi	30
2.5.8.1 <i>Fabric</i>	32
2.5.8.2 <i>Fabric Testing</i>	32
2.5.8.2 <i>Pattern</i> (Pola)	33
2.5.8.4 <i>Marker</i>	33
2.5.8.5 Gelar Susun Kain (<i>Spreading</i>)	33
2.5.8.6 Pemotongan Kain (<i>Cutting</i>)	34
2.5.8.7 Penomoran (<i>Numbering</i>)	35

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.5.8.8 Pembundelan.....	36
2.5.8.9 Bagian Perekatan <i>Interlining (Fusing)</i>	36
2.5.8.10 Bagian Penandaan (<i>Nick Marker</i>)	36
2.5.8.11 Cek Komponen	36
2.5.8.12 <i>Sewing</i> (Penjahitan)	36
2.5.8.13 <i>Preparation</i> (Persiapan Jahit).....	37
2.5.8.14 <i>Assembly</i> (Penggabungan Komponen).....	37
2.5.8.15 <i>QC End Line</i>	38
2.5.8.16 <i>Pressing</i> (Penyetrikaan).....	38
2.5.8.17 <i>Final QC</i>	38
2.5.8.18 <i>Finishing</i>	38
2.5.8.19 Pemasangan Aksesoris	38
2.5.8.20 Cek <i>Metal Detector</i>	38
2.5.8.21 Pengepakan (<i>Packaging</i>).....	38
2.5.22 Gudang Bahan Jadi	39
2.6 Proses Pemeriksaan (<i>Quality Control</i>)	39
2.7 Proses Pengiriman.....	41
2.8 Penfendalian Mutu	41
2.8.1 Pengendalian Jumlah Produk	41
2.8.2 Pengendalian Mutu Produksi	42
2.9 Ketenagakerjaan.....	44
2.9.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	44
2.9.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	44
2.9.3 Proses Penerimaan Tenaga Kerja	45
2.9.4 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	46
2.9.5 Waktu Kerja	46
2.9.6 Pembebasan Kerja	47
2.9.7 Sistem Pengupahan, Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	49
2.9.7.1 Sistem Pengupahan.....	49
2.9.7.2.1 Bantuan sosial, Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	53
2.9.7.2.1 Bantuan Sosial dan Tunjangan Karyawan.....	53
2.9.7.2.2 Fasilitas Karyawan	54
2.9.8 Keselamatan dan Keselamatan Kerja (K3).....	56

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.9.9 Pemutusan Hubungan Kerja (PHK)	57
2.10 Sarana Penunjang Produksi	58
2.10.1 Tenaga Listrik	58
2.10.2 Tenaga Uap	59
2.10.3 Pendingin Udara	59
2.10.4 Tenaga Angin	59
2.10.5 Pengolahan Air	60
2.10.5.1 Penanganan Limbah	61
2.10.6 Pergudangan	61
2.10.6.1 RGW (<i>Raw Goods Warehouse</i>)- Gudang Kain	61
2.10.6.2 RGW (<i>Raw Goods Warehouse</i>)- Gudang Aksesoris	61
2.10.6.3 FGW (<i>Finished Goods Warehouse</i>)- Gudang Barang Jadi	62
2.10.6.4 MTC (<i>Maintenance</i>)	62
2.10.7 <i>Information Technology</i> (IT)	62
BAB III TINJAUAN KHUSUS	63
3.1 Latar Belakang	63
3.2 Rumusan Masalah	64
3.3 Data Pengamatan	64
3.4 Pembahasan	67
3.5 Upaya Pencegahan Cacat	68
3.6 Kesimpulan	71
3.7 Saran	71
DAFTAR PUSTAKA	72

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Perusahaan - Perusahaan Anggota Trisula Group.....	4
Tabel 2.2 Tata Letak Bangunan Lantai Satu.....	8
Tabel 2.3 Tata Letak Bangunan Lantai Dua.....	9
Tabel 2.4 Jumlah Produksi Pakaian Jadi Bulan Februari - April 2016	19
Tabel 2.5. Mesin dan Peralatan yang dimiliki	21
Tabel 2.6 Jadwal pemeliharaan mesin.....	25
Tabel 2.7 Point Penilaian Cacat Kain.....	32
Tabel 2.8 Komposisi Karyawan Berdasarkan Jenis Kelamin.....	44
Tabel 2.9 Komposisi Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan.....	44
Tabel 2.10 Komposisi Tenaga Kerja Berdasarkan Distribusi Bagian.....	45
Tabel 2.11 Pengaturan Waktu Kerja <i>Day Shift</i>	47
Tabel 3.1. Data Pengamatan Cacat Jahitan Kunci <i>Waistband</i> Lepas.....	64
Tabel 3.2. Data Pengamatan Cacat 1 Maret 2016	65
Tabel 3.3 Data Pengamatan Cacat 4 Maret 2016	65
Tabel 3.4 Data Pengamatan Cacat 5 Maret 2016	66
Tabel 3.5 Data Pengamatan Cacat 6 Maret 2016	66
Tabel 3.6 Data Pengamatan Cacat 7 Maret 2016	67
Tabel 3.7 Data Pengamatan Cacat Jebol Jahitan Kunci	67
Tabel. 3.8 Standar <i>Traffic Light System</i> Bagian <i>Sewing</i>	68

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta lokasi PT Trisula Garmino Manufacturing disajikan.....	5
Gambar 2.2 Tata Letak Ruang Lantai Satu.....	6
Gambar 2.3 Tata Letak Ruang Lantai Dua.....	7
Gambar 2.4 Struktur Organisasi PT Trisula Garmino Manufacturing.....	11
Gambar 2.5 Persentase Kepemilikan Saham	18
Gambar 2.6 Tata Letak <i>Line</i> Produksi.....	20
Gambar 2.7 Alur Penerimaan Pesanan	27
Gambar 2.8 Alur Pembuatan <i>Sample</i>	29
Gambar 2.9 Alur Pengerjaan Order	30
Gambar 2.10 <i>Flow</i> Proses Produksi.....	31
Gambar 2.11 Diagram Alir Proses Pengolahan Air	60
Gambar 3.1 Contoh SOP <i>Traffic Light System</i>	68
Gambar 3.2 Cacat Jebol	69
Gambar 3.3 jahitan Tidak Jebol	70
Gambar 3.4 konsep 3 Jangan	70