

DAFTAR ISI

Halaman

| | |
|--|------------|
| KATA PENGANTAR | i |
| DAFTAR ISI | ii |
| DAFTAR TABEL | v |
| DAFTAR GAMBAR | vi |
| LAPORAN KERJA PRAKTIK LAPANGAN di PT TRISULA GARMINDO MANUFACTURING | |
| RINGKASAN | vii |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| BAB II KEADAAN PERUSAHAAN | 3 |
| 2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan..... | 3 |
| 2.1.1 Sejarah Perusahaan | 3 |
| 2.1.2 Lokasi Perusahaan | 5 |
| 2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan..... | 6 |
| 2.2 Struktur Organisasi Perusahaan | 9 |
| 2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi | 9 |
| 2.2.2 Uraian Tugas | 9 |
| 2.3 Permodalan | 18 |
| 2.4 Pemasaran | 19 |
| 2.5 Produksi..... | 19 |
| 2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi | 19 |
| 2.5.2 Tata Letak Ruang dan Mesin-Mesin Produksi..... | 20 |
| 2.5.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin..... | 27 |
| 2.5.4 Proses Produksi..... | 29 |
| 2.5.5 Persiapan Produksi..... | 32 |
| 2.5.5.1 Proses Penjahitan..... | 37 |
| 2.5.5.2 Proses <i>Finishing</i> | 37 |
| 2.5.5.3 Proses Pemeriksaan (<i>Quality Control</i>)..... | 39 |
| 2.5.5.4 Proses Pengiriman..... | 40 |
| 2.6 Pengendalian Mutu | 41 |
| 2.6.1 Pengendalian Jumlah Produk | 41 |
| 2.6.2 Pengendalian Mutu Produksi | 41 |

DAFTAR ISI

(Lanjutan)

| | Halaman |
|---|---------|
| 2.7 Ketenagakerjaan..... | 44 |
| 2.7.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan | 44 |
| 2.7.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi | 45 |
| 2.7.3 Proses Penerimaan Tenaga Kerja | 46 |
| 2.7.4 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan..... | 47 |
| 2.7.5 Waktu Kerja | 47 |
| 2.7.6 Pembebasan Waktu Kerja..... | 48 |
| 2.8 Sistem Pengupahan, Tunjangan, dan Fasilitas Karyawan..... | 50 |
| 2.8.1 Sistem Pengupahan..... | 50 |
| 2.8.2 Tunjangan Karyawan | 54 |
| 2.8.3 Fasilitas Karyawan..... | 56 |
| 2.9 LKS BIPARTIT..... | 58 |
| 2.9.1 Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) | 58 |
| 2.9.2 Pemutusan Hubungan Kerja | 59 |
| 2.10. Sarana Penunjang Produksi..... | 61 |
| 2.10.1 Tenaga Listrik | 61 |
| 2.10.2 Tenaga Uap | 61 |
| 2.10.3 Pendingin Udara | 62 |
| 2.10.4 Tenaga Angin..... | 62 |
| 2.10.5 Pengolahan Air | 62 |
| 2.10.6 Penanganan Limbah..... | 63 |
| 2.11 Pergudangan | 64 |
| 2.11.1 RGW (<i>Raw Goods Warehouse</i>) Gudang Kain..... | 64 |
| 2.11.2 RGW (<i>Raw Goods Warehouse</i>) Gudang Aksesoris | 64 |
| 2.11.3 FGW (<i>Finished Goods Warehouse</i>) Gudang Barang Jadi..... | 64 |
| 2.11.4 MTC (<i>Maintenance</i>) Gudang Mesin, Cadangan, dan Suku Cadang | 65 |
| 2.12 Departemen <i>Information Technology</i> (IT)..... | 65 |

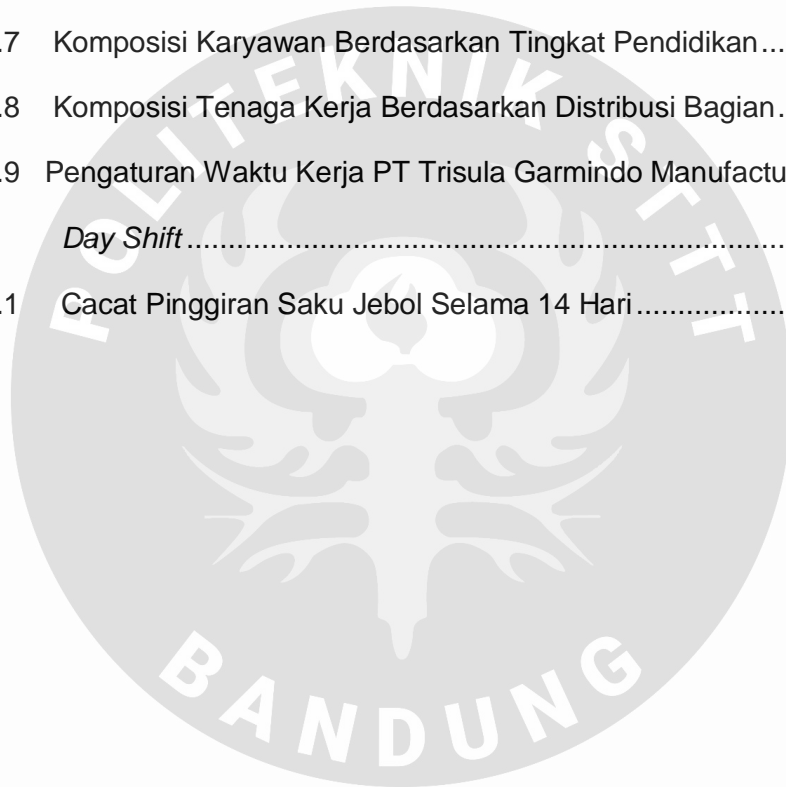
BAB III TINJAUAN KHUSUS

| | Halaman |
|-------------------------------|-----------|
| 3.1 Latar Belakang..... | 66 |
| 3.2 Rumusan Permasalahan..... | 67 |
| 3.3 Data Pengamatan | 67 |
| 3.4 Pembahasan Masalah | 68 |
| 3.5 Kesimpulan dan Saran..... | 70 |
| 3.5.1 Kesimpulan..... | 70 |
| 3.5.2 Saran..... | 71 |
| DAFTAR PUSTAKA..... | 72 |



DAFTAR TABEL

| | Halaman |
|---|---------|
| Tabel 2.1 Perusahaan-Perusahaan Anggota Trisula <i>Group</i> | 4 |
| Tabel 2.2 Jumlah Produksi Pakaian Jadi Bulan Februari-April 2016 | 20 |
| Tabel 2.3 Mesin dan Peralatan yang Dimiliki PT Trisula Garmino Manufacturing | 22 |
| Tabel 2.4 Jadwal Pemeliharaan Mesin..... | 28 |
| Tabel 2.5 <i>Standard Grade Fabric</i> | 43 |
| Tabel 2.6 Komposisi Karyawan Berdasarkan Jenis Kelamin..... | 45 |
| Tabel 2.7 Komposisi Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan..... | 45 |
| Tabel 2.8 Komposisi Tenaga Kerja Berdasarkan Distribusi Bagian..... | 46 |
| Tabel 2.9 Pengaturan Waktu Kerja PT Trisula Garmino Manufacturing <i>Day Shift</i> | 48 |
| Tabel 3.1 Cacat Pinggiran Saku Jebol Selama 14 Hari..... | 67 |



DAFTAR GAMBAR

| | Halaman |
|--|---------|
| Gambar 2.1 Peta Lokasi PT Trisula Garmino Manufacturing | 5 |
| Gambar 2.2 Tata Letak Ruang Lantai 1 (Satu) PT Trisula Garmino Manufacturing..... | 6 |
| Gambar 2.3 Tata Letak Ruang Lantai 2 (Dua) PT Trisula Garmino Manufacturing..... | 7 |
| Gambar 2.4 Struktur Organisasi PT Trisula Garmino Manufacturing..... | 10 |
| Gambar 2.5 Persentase Kepemilikan Saham PT Trisula Garmino Manufacturing | 18 |
| Gambar 2.6 Tata Letak <i>Line</i> Produksi PT Trisula Garmino Manufacturing .. | 21 |
| Gambar 2.7 Alur Penerimaan Pesanan..... | 30 |
| Gambar 2.8 Alur Pengerjaan Order | 31 |
| Gambar 2.9 Diagram Alir Proses Produksi..... | 32 |
| Gambar 2.10 Diagram Alir Proses Pengolahan Air | 63 |
| Gambar 3.1 Cacat Jebol Pinggiran Saku Samping pada <i>Trouser</i> | 68 |
| Gambar 3.2 <i>Binder</i> pada <i>Double Needle Pocket Bingding Machine</i> | 69 |
| Gambar 3.3 Saku Bagian Atas dan Saku Bagian Bawah | 70 |
| Gambar 3.4 Pita pada Pinggiran Saku | 70 |
| Gambar 3.5 Pemasangan Komponen Saku dengan Pita | 70 |