

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|-----------------------------|---------|
| KATA PENGANTAR | i |
| DAFTAR ISI | ii |
| DAFTAR TABEL | v |
| DAFTAR GAMBAR | vi |

LAPORAN KERJA PRAKTEK LAPANGAN

| | |
|---|-----|
| RINGKASAN | vii |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| BAB II KEADAAN PABRIK | 2 |
| 2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan | 2 |
| 2.2 Struktur Organisasi Perusahaan | 10 |
| 2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi | 10 |
| 2.2.2 Uraian Tugas | 13 |
| 2.3 Permodalan | 19 |
| 2.4 Pemasaran | 19 |
| 2.5 Produksi | 19 |
| 2.5.1 Jenis, Jumlah Produksi Dan <i>Buyer</i> | 19 |
| 2.5.2 Mesin dan Tata Letak Ruang Produksi | 20 |
| 2.5.2.1 Mesin Produksi | 20 |
| 2.5.2.2 Tata Letak Ruang Produksi | 25 |
| 2.5.2.3 Pemeliharaan Mesin | 25 |
| 2.5.4 Proses Produksi | 27 |
| 2.5.4.1 Persiapan Bahan Baku Dan Pembantu | 27 |
| 2.5.4.2 Pembuatan Pola dan <i>Sample</i> | 29 |
| 2.5.4.3 Pembuatan <i>Marker</i> | 31 |
| 2.5.4.4 Gelar-Susun <i>Kain (Spreading)</i> | 31 |
| 2.5.4.5 Pemotongan (<i>Cutting</i>) | 31 |
| 2.5.4.6 Penomoran dan Pembundelan | 31 |
| 2.5.4.7 <i>Loading</i> Komponen | 32 |

DAFTAR ISI LAPORAN KERJA PRAKTEK LAPANGAN
(Lanjutan)

| | | |
|----------|---|----|
| 2.5.4.8 | Penjahitan (<i>Sewing</i>) | 32 |
| 2.5.4.9 | <i>Quality Control</i> (<i>QC</i>) | 32 |
| 2.5.4.10 | Penyempurnaan (<i>Finishing</i>) | 32 |
| 2.5.4.11 | Pengiriman Barang | 34 |
| 2.5.5 | Pengendalian Mutu | 34 |
| 2.6 | Ketenegakerjaan | 35 |
| 2.6.1 | Jumlah Karyawan Dan Tingkat Pendidikan | 36 |
| 2.6.2 | Proses Penerimaan Tenaga Kerja | 37 |
| 2.6.3 | Sistem Pembinaan dan Pengembangan | 37 |
| 2.6.4 | Pengaturan Waktu Kerja | 38 |
| 2.6.4.1 | Hari Kerja dan Jam Kerja | 38 |
| 2.6.4.2 | Lembur..... | 38 |
| 2.6.5 | Sistem Pengupahan Dan Fasilitas Kerja | 39 |
| 2.6.5.1 | Sistem Pengupahan | 39 |
| 2.6.5.2 | Fasilitas Kerja | 41 |
| 2.6.6 | Hak Istirahat Dan Cuti Karyawan | 44 |
| 2.6.7 | Pemutusan Hubungan Kerja | 45 |
| 2.7 | Sarana dan Peralatan Produksi | 47 |
| 2.7.1 | Tenaga Listrik | 47 |
| 2.7.2 | Tenaga Uap | 48 |
| 2.7.3 | Pendingin Udara | 49 |
| 2.7.4 | Sumber Air | 49 |
| 2.7.5 | Pengelolaan Limbah | 49 |
| 2.7.6 | Pergudangan | 49 |
| 2.7.7 | Ruang Mekanik | 50 |
| 2.7.8 | Ruang <i>Maintenance</i> | 50 |
| 2.7.9 | Ruang <i>Information Technology</i> (<i>IT</i>) | 50 |

DAFTAR ISI LAPORAN KERJA PRAKTEK LAPANGAN
(Lanjutan)

| | |
|--------------------------------------|----|
| BAB III TINJAUAN KHUSUS | 51 |
| 3.1 Latar Belakang Masalah | 51 |
| 3.2 Rumusan Masalah | 52 |
| 3.3 Maksud Dan Tujuan | 52 |
| 3.4 Data Pengamatan | 52 |
| 3.5 Pembahasan Masalah | 54 |
| 3.5.1 Analisis Masalah | 54 |
| 3.5.2 Upaya Penanganan | 54 |
| 3.6.1 Kesimpulan Dan Saran | 57 |
| 3.6.1 Kesimpulan | 57 |
| 3.6.1 Saran | 57 |
| DAFTAR PUSTAKA | 58 |



DAFTAR TABEL

| | Halaman |
|------|--|
| 2.1 | Luas Area Bangunan PT Buma Apparel Industry4 |
| 2.2 | Buyer dan Jumlah Produksi PT. Buma Apparel Industry20 |
| 2.3 | Data Mesin Produksi Penjahitan21 |
| 2.4 | Data Mesin Produksi Penjahitan (Lanjutan)22 |
| 2.5 | Data Mesin Produksi Penjahitan (Lanjutan)23 |
| 2.6 | Data Mesin Produksi Non Penjahitan23 |
| 2.7 | Data Mesin Produksi Non Penjahitan (Lanjutan)24 |
| 2.8 | Standar Penilaian Kualitas 4 <i>Point System Finished Fabric</i>35 |
| 2.9 | Data Karyawan Berdasarkan Jenis Kelamin dan Status Ikatan Kerja37 |
| 2.10 | Data Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan.....37 |
| 2.11 | Pengaturan Jam Kerja.....39 |



DAFTAR GAMBAR

| | Halaman |
|--|---------|
| 2.1 Denah Lokasi PT. Buma Apparel Industry | 3 |
| 2.2 Tata Letak Bangunan PT. Buma Apparel Industry | 5 |
| 2.3 Denah <i>factory</i> 1 | 6 |
| 2.4 Denah <i>factory</i> 2 | 7 |
| 2.5 Denah <i>factory</i> 3 | 8 |
| 2.6 Struktur Organisasi Perusahaan PT. Buma Apparel Industry | 11 |
| 2.7 Struktur Organisasi Divisi Produksi PT. Buma Apparel Industry | 12 |
| 2.8 Tata Letak Ruang Produksi F2 | 26 |
| 2.9 Alur Proses Produksi..... | 28 |
| 2.10 Prosedur Pembuatan <i>Sample</i> | 29 |
| 3.1 Penempatan Komponen dan Benang Berada Diluar Rak..... | 52 |
| 3.2 Penempatan Aksesoris Pakaian Diluar Rak | 53 |
| 3.3 Penyimpanan Pola Kurang Rapih | 53 |
| 3.4 Komponen Putih Tidak Ditutup Kertas atau <i>Polybag</i> | 53 |
| 3.5 Penggunaan Kertas Petunjuk atau Papan Nama | 55 |
| 3.6 Lokasi Penyimpanan Komponen Setelah Dibersihkan | 56 |
| 3.7 Lokasi Penyimpanan Komponen dan Perlengkapan Jahit Setelah Ditata .. | 56 |
| 3.8 Penyusunan Komponen Rapih..... | 57 |