

RINGKASAN

PT Dekatama Centra merupakan perusahaan yang bergerak di industri pakaian jadi dengan pemasaran lokal. Perusahaan ini berdiri pada tanggal 8 Agustus 1996. PT Dekatama Centra mempunyai 3 lokasi pabrik. Pabrik 1 berlokasi di Jalan Mekar Mulya No. 33 Gedebage, Bandung. Pabrik 2 berlokasi di Jalan Gempol, Cipadung Wetan, Bandung. Pabrik 3 berlokasi di belakang Pabrik 2 yang berjarak sekitar 20 meter dari Pabrik 2. PT Dekatama Centra merupakan perusahaan yang berorientasi pada pemasaran lokal. PT Dekatama Centra berstatus perusahaan Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN).

Struktur organisasi PT Dekatama Centra berbentuk garis dan staf. Pimpinan tertinggi berada di tangan Presiden Direktur. Jumlah tenaga kerja berdasarkan data sampai bulan Maret 2016 sebanyak 1.263 orang, karyawan perempuan 912 orang dan karyawan laki-laki 351 orang dengan persentase pendidikan terakhir SD sebanyak 246 orang, SMP sebanyak 397 orang, SMA sebanyak 402 orang, Diploma 4 sebanyak 35 orang, S1 sebanyak 179 orang, dan S2 sebanyak 4 orang.

Produk yang dihasilkan PT Dekatama Centra yaitu *retail* dan *uniform*, dengan *brand* Atmosphere, Invio dan Omara. Jumlah produksi yang dihasilkan bulan Maret 2016 adalah 63.226 *pieces* pakaian jadi.

Sarana penunjang produksi di PT Dekatama Centra ini terdiri dari tenaga listrik, tenaga uap, kompresor, pengelolaan air proses dan limbah, ruang mekanik, ruang *Management Information System*, kamera pengawas dan pergudangan. Jumlah mesin yang dimiliki oleh PT Dekatama Centra adalah sebanyak 856 unit. Limbah yang dihasilkan limbah padat berupa kain perca sisa produksi dan kertas sisa pemotongan pola, sarana pengelolaan limbah yang dilakukan yaitu penyaluran limbah kepada warga sekitar dan selanjutnya didaur ulang oleh warga sekitar menjadi barang yang bermanfaat.

Materi tinjauan khusus mengenai Upaya Perbaikan Metoda Inspeksi Kain. Metoda dalam proses inspeksi kain belum berlangsung efektif karena tidak memiliki parameter penilaian sebagai acuan pengambilan keputusan yang menghambat distribusi kain ke proses selanjutnya. Solusi dari permasalahan tersebut yaitu perbaikan metoda inspeksi kain dengan menerapkan SOP *four Point System* di PT Dekatama Centra, sehingga hasil inspeksi kain memiliki jaminan kualitas kain yang ditunjukkan dengan penilaian *grade* kain yang dapat menghasilkan keputusan yang objektif dan terukur.