

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN di PT DEKATAMA CENTRA

BAB I	PENDAHULUAN	1
BAB II	KEADAAN PERUSAHAAN	2
2.1	Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	2
2.1.1	Lokasi Perusahaan.....	2
2.1.2	Denah Bangunan Perusahaan.....	3
2.2	Struktur Organisasi Perusahaan.....	7
2.2.1	Bentuk Struktur Organisasi.....	7
2.2.2	Uraian Tugas.....	8
2.3	Permodalan.....	14
2.4	Pemasaran.....	15
2.5	Produksi.....	15
2.5.1	Jenis dan Jumlah Produksi.....	15
2.5.2	Mesin dan Tata Letak Ruang.....	16
2.5.3	Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	25
2.5.4	Perencanaan Produksi.....	30
2.5.5	Proses Produksi.....	33
2.5.5.1	Proses Persiapan Bahan Baku dan Bahan Pembantu.....	34
2.5.5.2	Proses Pembuatan Pola.....	34
2.5.5.3	Proses Pembuatan <i>Sample</i>	35
2.5.5.4	<i>Grading</i> Pola dan Pembuatan <i>Marker</i>	36
2.5.5.5	Gelar-Susun Kain (<i>Spreading</i>).....	36
2.5.5.6	Pemotongan (<i>Cutting</i>).....	38
2.5.5.7	Penomoran dan Pengelompokan (<i>Numbering and Bundling</i>).....	39
2.5.5.8	<i>Fusing</i>	40

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

		Halaman
2.5.5.9	Proses Bordir.....	40
2.5.5.10	Proses Penjahitan (<i>Sewing</i>)	40
2.5.5.11	Penyempurnaan (<i>Finishing</i>)	41
2.5.5.12	Pemeriksaan.....	43
2.5.5.13	Pengiriman.....	44
2.5.6	Pengendalian Mutu.....	45
2.6	Ketenagakerjaan.....	48
2.6.1	Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan.....	48
2.6.2	Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	49
2.6.3	Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	50
2.6.3.1	Waktu Kerja.....	50
2.6.4	Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	51
2.6.4.1	Sistem Pengupahan.....	51
2.6.4.2	Fasilitas Karyawan.....	52
2.7	Sarana Penunjang Produksi.....	54
2.7.1	Tenaga Listrik.....	54
2.7.2	Tenaga Uap.....	55
2.7.3	Kompresor (<i>Air Compressor</i>)	55
2.7.4	Pengolahan Air Proses dan Proses Limbah.....	56
2.7.4.1	Pengolahan Air Proses.....	56
2.7.4.2	Proses Limbah.....	57
2.7.5	Ruang Mekanik.....	58
2.7.6	Ruang MIS.....	58
2.7.7	Kamera Pengawas (CCTV)	58
2.7.8	Pergudangan.....	58
BAB III	TINJAUAN KHUSUS.....	60
3.1	Latar Belakang.....	60
3.2	Rumusan Permasalahan.....	61
3.3	Data Pengamatan.....	61
3.4	Pembahasan Masalah.....	61
3.4.1	Prosedur Pelaksanaan Inspeksi <i>Kain Four Point System</i>	62

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
3.5 Kesimpulan dan Saran.....	66
3.5.1 Kesimpulan.....	66
3.5.2 Saran.....	66
DAFTAR PUSTAKA.....	67



DAFTAR TABEL

	Halaman	
Tabel 2.1	Jenis dan Jumlah Produk PT Dekatama Centra Periode Bulan Maret 2016.....	15
Tabel 2.2	Data Mesin-mesin Bagian Produksi.....	16
Tabel 2.3	Jenis-jenis Cacat Kain di PT Dekatama Centra.....	46
Tabel 2.4	AQL Normal Level II.....	47
Tabel 2.5	Komposisi Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan Periode Bulan Februari 2016.....	48
Tabel 2.6	Komposisi Tenaga Kerja Berdasarkan Jenis Kelamin Periode Bulan Februari 2016.....	49
Tabel 2.7	Komposisi Tenaga Kerja Berdasarkan Hubungannya Periode Bulan Februari 2016.....	49
Tabel 2.8	Komposisi Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Jabatan Periode Bulan Februari 2016.....	50
Tabel 2.9	Pengaturan Jadwal Jam Kerja.....	51
Tabel 2.10	Spesifikasi <i>Generator</i>	55
Tabel 2.11	Spesifikasi <i>Boiler</i>	55
Tabel 2.12	Spesifikasi <i>Kompresor</i>	56
Tabel 3.1	Perbandingan Metoda PT Dekatama Centra dengan Metoda <i>Four Poin System</i>	62
Tabel 3.2	Penilaian <i>Four Poin System</i>	64
Tabel 3.3	Penilaian Kualitas Kain <i>Four Poin System</i>	65

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1	Peta Lokasi PT Dekatama Centra..... 3
Gambar 2.2	Denah Bangunan Pabrik 1 PT Dekatama Centra..... 4
Gambar 2.3	Denah Bangunan Pabrik 2 dan 3 PT Dekatama Centra..... 6
Gambar 2.4	Struktur Organisasi PT Dekatama Centra..... 10
Gambar 2.5	Struktur Organisasi Produksi PT Dekatama Centra..... 11
Gambar 2.6	Tata Letak Ruang Produksi Sewing Gedung 1 PT Dekatama Centra..... 26
Gambar 2.7	Tata Letak Ruang Produksi Sewing Gedung 2 PT Dekatama Centra..... 27
Gambar 2.8	Tata Letak Ruang Produksi Cutting PT Dekatama Centra..... 28
Gambar 2.9	Tata Letak Ruang Produksi Sewing Pabrik 3 PT Dekatama Centra..... 29
Gambar 2.10	Diagram Alir Proses Perencanaan Produksi <i>Retail</i> 32
Gambar 2.11	Diagram Alir Proses Perencanaan Produksi <i>Uniform</i> 33
Gambar 2.12	Diagram Alir Proses Produksi PT Dekatama Centra..... 35
Gambar 2.13	Metode Penggelaran Rata..... 38
Gambar 2.14	Metode Penggelaran Berjenjang..... 38
Gambar 2.15	Ketel Uap (<i>Boiler</i>) PT Dekatama Centra..... 56
Gambar 2.16	Skema Pengolahan Air Proses PT Dekatama Centra..... 57

DAFTAR LAMPIRAN

		Halaman
Lampiran 1	3.1 Form Penilaian Inspeksi Kain PT Dekatama Centra.....	68
Lampiran 2	3.2 Form Penilaian Inspeksi Kain <i>Four Point System</i> PT Dekatama Centra.....	69

