

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>i</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>ii</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>v</b>

### LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT SHAFIRA CORPORATION

<b>RINGKASAN.....</b>	<b>vi</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
<b>BAB II KEADAAN PABRIK.....</b>	<b>2</b>
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	9
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	9
2.2.2 Uraian Tugas.....	9
2.3 Permodalan.....	15
2.4 Pemasaran.....	15
2.5 Produksi.....	16
2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	16
2.5.2 Letak Ruang dan Mesin Produksi.....	17
2.5.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	24
2.5.4 Proses Produksi.....	26
2.5.5 Pengendalian Mutu.....	40
2.6 Ketenagakerjaan.....	41
2.6.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	41
2.6.2 Penerimaan dan Pemutusan Hubungan Kerja.....	42
2.7 Sarana Penunjang Produksi.....	46
2.7.1 Tenaga Listrik.....	47
2.7.2 Tenaga Uap.....	47
2.7.3 Pendingin Udara.....	47
2.7.4 Pengolahan dan Penyediaan Air.....	47
2.7.5 Penanganan Limbah.....	48
2.7.6 Laboratorium.....	48
2.7.7 Pergudangan.....	48

<b>BAB III TINJAUAN KHUSUS.....</b>	<b>50</b>
3.1 Latar Belakang.....	50
3.2 Rumusan Permasalahan.....	52
3.3 Data Pengamatan.....	52
3.4 Pembahasan.....	52
3.4.1 Faktor Manusia.....	54
3.4.2 Faktor Mesin.....	55
3.4.3 Faktor Metode.....	55
3.5 Upaya Pencegahan.....	56
3.6 Kesimpulan.....	57
3.7 Saran.....	58
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>59</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>60</b>



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	17
Tabel 2.2 Data Mesin Produksi (Bagian Penjahitan).....	18
Tabel 2.3 Data Mesin dan Peralatan Produksi (Bagian <i>Non</i> Penjahitan).....	21
Tabel 2.4 Jadwal Pemeliharaan Mesin.....	25
Tabel 2.5 Jumlah Tenaga Kerja.....	41
Tabel 2.6 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan.....	42
Tabel 2.7 Pengaturan Waktu Kerja.....	45
Tabel 3.1 Data Pengamatan Cacat Kotor Keseluruhan.....	51
Tabel 3.2 Data Pengamatan Cacat Noda Minyak Mesin.....	52
Tabel 3.3 Rekomendasi Tindakan Perbaikan Pada Cacat Noda Minyak Mesin.....	56



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta Lokasi PT Shafira Corporation Gedung 1.....	3
Gambar 2.2 Denah Tata Letak Ruangan PT Shafira Corporation Gedung 1.....	4
Gambar 2.3 Peta Lokasi PT Shafira Corporation Gedung 2.....	6
Gambar 2.4 Denah Tata Letak Ruangan PT Shafira Corporation Gedung 2.....	6
Gambar 2.5 Struktur Organisasi PT Shafira Corporation.....	10
Gambar 2.6 Struktur Departemen Produksi PT Shafira Corporation.....	11
Gambar 2.7 Denah Tata Letak Area Produksi Bagian Penjahitan Gedung 2.....	18
Gambar 2.8 Diagram Alir Proses Produksi PT Shafira Corporation.....	28
Gambar 3.1 Kerudung <i>Style</i> Kalila Nalanie.....	51
Gambar 3.2 Noda Minyak Mesin Sebelum Pencucian.....	53
Gambar 3.3 Noda Minyak Mesin Sesudah Pencucian.....	54
Gambar 3.4 Tidak Teraturnya Penyimpanan Garmen.....	55

