

DAFTAR ISI

Halaman

Kata Pengantar.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	vii

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

DI PT POP STAR

RINGKASAN.....	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	7
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan	11
2.4 Pemasaran	11
2.5 Produksi	11
2.5.1 Jenis Produksi dan Jumlah Produksi	11
2.5.2 Mesin Dan Tata Letak Ruangan	13
2.5.2.1 Mesin	13
2.5.2.2 Tata Letak Mesin	13
2.5.3 Pemeliharaan Dan Perbaikan Mesin	13
2.5.4 Proses Penerimaan pesanan	21
2.5.5 Diagram Alir Proses Produksi	24
2.5.5.1 Uraian Proses Produksi	25
2.5.5.1.1 Persiapan Bahan Baku Kain.....	25
2.5.5.1.2 Pola dan <i>Grading</i> Pola	26
2.5.5.1.3 <i>Marker</i>	26
2.5.5.1.4 Gelar Susun Kain (<i>Spreading</i>)	27

DAFTAR ISI

(Lanjutan)

	Halaman
2.5.5.1.5 Pemotongan (<i>Cutting</i>)	27
2.5.5.1.6 <i>Bundeling</i>	28
2.5.5.1.7 <i>Loading</i>	28
2.5.5.1.8 Pendistribusian Aksesoris	28
2.5.5.1.9 Proses Penjahitan (<i>Sewing</i>)	29
2.5.5.1.10 QC (<i>Quality Control</i>).....	29
2.5.5.1.11 <i>Finishing</i>	30
2.5.5.1.12 Pengiriman	31
2.5.6 Pengendalian Mutu	32
2.5.6.1 Pengendalian Mutu Sebelum Proses Produksi.....	32
2.5.6.2 Pengendalian Mutu Saat Proses Produksi.....	33
2.5.6.3 Pengendalian Mutu Setelah Proses Produksi.....	33
2.6 Ketenagakerjaan.....	34
2.6.1 Jumlah Tenaga Kerja dan Tingkat Pendidikan.....	34
2.6.2 Proses Penerimaan Tenaga Kerja.....	35
2.6.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	35
2.6.4 Waktu Kerja.....	36
2.6.5 Pemberian Izin Cuti.....	37
2.6.6 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Kerja.....	38
2.6.6.1 Sistem Pengupahan.....	38
2.6.6.2 Fasilitas Karyawan.....	39
2.7 Sarana Penunjang Produksi.....	42
2.7.1 Tenaga Listrik.....	42
2.7.2 Tenaga Uap.....	42
2.7.3 Kebutuhan Air dan Limbah.....	42
2.7.3.1 Air.....	42
2.7.3.2 Limbah.....	42
2.7.4 Pergudangan.....	43
2.7.4.1 Gudang Bahan Baku.....	43
2.7.4.2 Gudang Aksesoris.....	43
2.7.4.3 Gudang Pakaian Jadi.....	43
2.7.4.4 Gudang Mesin.....	44
2.7.4.4 Tenaga Angin (<i>Air Compressor</i>).....	44

**DAFTAR ISI
(LANJUTAN)**

	Halaman
BAB III TINJAUAN KHUSUS.....	45
3.1 Latar Belakang	45
3.2 Rumusan Masalah	47
3.3 Data Pengamatan	48
3.4 Pembahasan Masalah.....	48
3.4.1 Faktor Metoda	49
3.5 Usaha Penanggulangan.....	49
3.5.1 Metoda.....	49
3.6 Kesimpulan dan Saran.....	50
3.6.1 Kesimpulan.....	50
3.6.2 Saran.....	51
DAFTAR PUSTAKA.....	52



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jenis dan Jumlah Produksi pada Bulan Februari-April 2016.....	12
Tabel 2.2 Mesin-mesin dan Peralatan Per Departemen Produksi PT Pop Sta.....	15
Tabel 2.3 Poin Penilaian Cacat Kain Rajut.....	32
Tabel 2.4 Standar Penerimaan Berdasarkan Jumlah Poin Cacat.....	33
Tabel 2.5 Jumlah karyawan berdasarkan jenis kelamin.....	34
Tabel 2.6 Jumlah Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan.....	34
Tabel 2.7 Data Waktu Kerja Karyawan PT Pop Star.....	36
Tabel 3.1 Data Pengamatan Terjadinya Kecelakaan Kerja di Bagian <i>Spreading</i> ..	46



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta Lokasi PT Pop Star.....	4
Gambar 2.2 Denah Ruang Produksi PT Pop Star.....	6
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT Pop Star.....	9
Gambar 2.4 Tata Letak Mesin PT Pop Star.....	20
Gambar 2.5 Diagram Alur Penerimaan Pesanan PT Pop Star Luar Negeri.....	22
Gambar 2.6 Diagram Alur Penerimaan Pesanan PT Pop Star Dalam Negeri...	23
Gambar 2.7 Diagram Alir Produksi PT Pop Star	23
Gambar 3.1 Operator Menempatkan Tangan Pada Penutup Pisau	46
Gambar 3.2 Tangan Operator Terluka Akibat Terkena Goresan Pisau Mesin Potong <i>End-Cutter</i>	47
Gambar 3.3 Instruksi Kerja Mesin <i>End-Cutter</i> Ditempelkan di Meja Potong.....	49

