

RINGKASAN

PT Dragon Forever didirikan pada tanggal 22 November 2012 dengan Penanaman Modal Asing (PMA) 100% berasal dari Taiwan. PT Dragon Forever *Reliable Source* Kawasan Berikat Nusantara (RSK) 1 berlokasi di Kawasan Berikat Nusantara (KBN) Cakung, jalan Belitung Blok D 35-36 RT.002/RW.003 Kelurahan Sukapura, Kecamatan Cilincing, Jakarta Utara dengan luas tanah 12.600 m² dan luas bangunan 11.336 m² sementara PT Dragon Forever RSK 2 berlokasi di Kawasan Berikat Nusantara Cakung, jalan Belitung Blok D 44 RT.002/RW.003 Kelurahan Sukapura, Kecamatan Cilincing, Jakarta Utara dengan luas tanah 6.368 m² dan luas bangunan 5030 m². PT Dragon Forever berada di kawasan berikat yaitu kawasan industri yang mempunyai aturan pabean yang khusus, dengan berbagai fasilitas kemudahan dalam proses ekspor dan impor dengan kantor bea dan cukai yang terdapat di lokasi perusahaan. PT Dragon Forever merupakan perusahaan pakaian jadi yang produknya 100% ekspor.

Jumlah Mesin Produksi yang dimiliki PT Dragon Forever sebanyak 2.284 unit terhitung sampai Bulan April 2016 dengan karyawan sebanyak 2.005 orang. PT Dragon Forever merupakan perusahaan yang bergerak di industri pakaian jadi dengan hasil produksi mencapai 4.000.000 *pieces*/tahun. Jenis pakaian jadi yang diproduksi adalah pakaian olah raga seperti, jaket, baju yoga, baju senam dan baju *running* dengan bahan yang digunakan sebagian besar adalah kain rajut *polyester* spandex. Hasil produksi seluruhnya diekspor ke berbagai negara seperti USA, Kanada, Australia, Hongkong, Netherland, Middle East, Ney York, United Kingdom, Paragay, Panama, Singapura, Polandia, Chile, Prancis, Afrika Selatan, Ukraina, Israel, Uruguay, New Zeland, Brazil, Jepang, Taiwan, Argentina, Meksiko, China, Italia, Korea, Spanyol, Philipin, United Arab Emirtes, Denmark, Switzerland, Greece dan Peru.

Tinjauan khusus pada laporan praktik kerja lapangan ini yaitu menganalisa penyebab terjadinya cacat *rawedge* pada *order style* MT63223 yang disebabkan oleh pemberian *notch* pada komponen garmen oleh bagian pola. Berdasarkan hasil analisa, untuk mengurangi jumlah cacat *rawedge* sebaiknya dilakukan perubahan bentuk *notch* berupa segitiga kecil yang menjorok keluar sepanjang 0,3 cm agar tidak terjadi cacat *rawedge*.