

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR.....	vii

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT DRAGON FOREVER

RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	8
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	8
2.2.2 Uraian Tugas	9
2.3 Permodalan	13
2.4 Pemasaran	14
2.5 Produksi	14
2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi	15
2.5.2 Mesin dan Tata Letak	15
2.5.2.1 Mesin	16
2.5.2.2 Tata Letak	16
2.5.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	33
2.5.4 Proses Produksi	34
2.5.4.1 Proses Penerimaan Order	34
2.5.4.2 Pembuatan <i>Sample</i>	35
2.5.4.3 Pembeli (<i>Buyer</i>)	36
2.5.4.4 Perencanaan dan Penjadwalan Produksi	36
2.6 Proses Penggerjaan <i>Order</i>	37
2.6.1 Proses Persiapan Bahan Baku Utama dan Pembantu	39

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.6.2 Proses Pemeriksaan Bahan Baku Oleh MQP	39
2.6.3 Proses Relaksasi Kain	39
2.6.4 Pembuatan <i>Marker</i>	39
2.6.5 Proses Gelar Susun Kain (<i>Spreading</i>).....	39
2.6.6 Proses Pemotongan Kain (<i>Cutting</i>) dan <i>Heat Transfer</i>	40
2.6.7 Proses Penomoran (<i>Numbering</i>)	41
2.6.8 Proses Pembundelan dan Distribusi	42
2.6.9 Proses Penjahitan (<i>sewing</i>) dan <i>Bonding</i>	43
2.6.10 Proses Pemeriksaan Hasil Penjahitan	43
2.6.11 Proses Penyempurnaan (<i>Finishing</i>) Garmen	43
2.6.12 Proses Pemeriksaan Hasil Penyempurnaan Garmen	44
2.6.13 Proses Pelipatan dan Pengepakan	44
2.6.14 Proses Pemeriksaan Hasil <i>Packing</i>	44
2.6.15 Proses Pengiriman	44
2.7 Pengendalian Mutu	45
2.7.1 Pengendalian Mutu Sebelum Produksi	46
2.7.1.1 <i>Material Quality Process</i> (MQP).....	46
2.7.1.2 Laboratorium	47
2.7.2 Pengendalian Mutu Saat Proses Produksi	47
2.7.2.1 <i>Quality Control</i>	47
2.7.2.2 <i>Quality Assurance</i>	47
2.7.3 Pengendalian Mutu Akhir Proses Produksi	48
2.7.3.1 <i>Pre Final</i>	48
2.7.3.2 <i>Final Inspection</i>	48
2.8 Ketenagakerjaan.....	49
2.8.1 Tata Tertib	49
2.8.2 Jam Kerja	50
2.8.3 Tindakan Pelanggaran.....	51
2.8.4 Hak dan Kewajiban Karyawan	51
2.8.5 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	52
2.8.6 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	53
2.8.7 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	56
2.8.8 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	56

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.8.8.1 Sistem Pengupahan	56
2.8.8.2 Fasilitas Karyawan.....	58
2.9 Sarana Penunjang Produksi	58
2.9.1 Tenaga Listrik	59
2.9.2 Tenaga Uap dan Pendingin Udara.....	59
2.9.3 Proses Pengolahan Air Proses dan Limbah.....	60
2.9.4 Laboratorium	63
2.9.5 Pergudangan.....	63
 BAB III TINJAUAN KHUSUS.....	 65
3.1 Latar Belakang.....	65
3.2 Rumusan Masalah.....	66
3.3 Data Pengamatan.....	66
3.4 Pembahasan.....	68
3.4.1 Faktor Penyebab	68
3.4.2 Saran Perbaikan	69
3.5 Kesimpulan dan Saran.....	69
3.5.1 Kesimpulan.....	69
3.5. Saran.....	70
 DAFTAR PUSTAKA.....	 71

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Perusahaan-perusahaan <i>Reliable Source Industrial Co.Ltd</i>	7
Tabel 2.2 Jumlah Produksi PT Dragon Forever Periode Februari–April 2016	15
Tabel 2.3 Mesin-Mesin Produksi PT Dragon Forever.....	17
Tabel 2.4 Data Mesin & Alat Penunjang Produksi.....	21
Tabel 2.5 Inspeksi <i>Single Sampling</i>	45
Tabel 2.6 Standar Kualitas 4 Point System PT Dragon Forever.....	46
Tabel 2.7 Keterangan Simbol Warna Pada Roll Kain.....	46
Tabel 2.8 Jam Kerja Karyawan PT Dragon Forever.....	51
Tabel 2.9 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan	53
Tabel 2.10 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Jenis Kelamin	53
Tabel 2.11 Distribusi Tenaga Kerja.....	53
Tabel 2.12 Perhitungan Upah Lembur	57
Tabel 2.13 Penggunaan Air Untuk Produksi dan Non Produksi	61
Tabel 3.1 Data Jumlah Cacat Rawedge dan Output Harian.....	67

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah Lokasi PT Dragon Forever	4
Gambar 2.2 <i>Layout</i> Bangunan RSK 1.....	5
Gambar 2.3 <i>Layout</i> Bangunan RSK 2.....	6
Gambar 2.4 Struktur Organisasi PT Dragon Forever	10
Gambar 2.5 Tata Letang Area <i>Packing</i> RSK 2.....	25
Gambar 2.6 Tata Letak Area <i>Sewing</i> RSK 1.....	26
Gambar 2.7 Tata Letak Area <i>Finish Good</i> RSK 2	27
Gambar 2.8 Tata Letak Area <i>Sewing</i> RSK 2.....	28
Gambar 2.9 Tata Letak Area <i>Finish Good</i> RSK 1	29
Gambar 2.10 Tata Letang Area <i>Packing</i> RSK 1.....	30
Gambar 2.11 Tata Letang Area Gudang <i>Fabric</i>	31
Gambar 2.12 Tata Letang Area <i>Cutting</i>	32
Gambar 2.13 Alur Penerimaan <i>Order</i>	35
Gambar 2.14 Alur Penggerjaan <i>Order</i>	38
Gambar 2.15 Bak-bak Penampungan.....	61
Gambar 2.16 Mesin Pompa.....	61
Gambar 2.17 Aktivitas Pengumpulan Kain Sisa (Perca) Oleh Pengepul	62
Gambar 2.18 Tempat Pembuangan Limbah Padat.....	62
Gambar 2.19 Diagram Alir Pengolahan Limbah.....	62
Gambar 3.1 <i>Design Style</i> MT63223.....	66
Gambar 3.2 Contoh Cacat <i>Rawedge</i>	67
Gambar 3.3 Bentuk <i>Notch</i> Pada Komponen Garmen	69