

BAB I PENDAHULUAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) sebagai bagian dari suatu kurikulum pendidikan tinggi tekstil program diploma empat (D-IV) untuk dapat menyelesaikan pendidikannya di Politeknik STTT Bandung dimaksudkan sebagai sarana untuk memperdalam dan menambah pengetahuan dan teknologi tekstil serta manajemen dalam praktik yang telah diberikan selama mahasiswa mengikuti kuliah di Politeknik STTT Bandung. Tujuannya adalah untuk menyiapkan dan mematangkan mahasiswa dalam menghadapi kehidupan di dunia kerja (Industri) secara nyata sehingga setelah tamat dari pendidikan diharapkan dapat menjadi ahli tekstil.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun berdasarkan hasil pengamatan pabrik di PT Dhanar Mas Concern khususnya Unit *Spinning* 3 yang beralamat di Jalan Moch. Toha Km 6,8 Kecamatan Cisirung, Kabupaten Bandung Selatan, Provinsi Jawa Barat dimulai dari tanggal 25 Januari 2016 sampai dengan tanggal 20 Mei 2016.

PT Dhanar Mas Concern terdiri dari empat unit pemintalan, yaitu Unit *Spinning* 1, Unit *Spinning* 2, Unit *Spinning* 3 dan Unit *Spinning* 3A. Pada pelaksanaan PKL, perusahaan memberikan kesempatan orientasi ke semua unit pemintalan, namun agar pengamatan lebih fokus maka pengamatan lebih lanjut dikonsentrasikan di Unit *Spinning* 3 karena penempatan mahasiswa PKL pada salah satu departemen merupakan kebijakan perusahaan.

Di dalam laporan ini dijelaskan keadaan pabrik yang meliputi perkembangan perusahaan dari mulai didirikan sampai sekarang, struktur organisasi yang digunakan perusahaan serta uraian tugasnya, permodalan dan pemasaran hasil produksi, proses produksi, ketenagakerjaan, sarana-sarana penunjang produksi, Jaminan Sosial Tenaga Kerja, Keselamatan dan Kesehatan Kerja serta pengolahan limbah padat. Pada sub bab proses produksi dibahas mengenai jenis dan jumlah produksi yang dihasilkan oleh PT Dhanar Mas Concern, tata letak dan mesin-mesin yang digunakan di Unit *Spinning* 3, diagram alir proses pemintalan dan penjelasannya (*blowing, carding, drawing, simplex, dan ring spinning*), perencanaan produksi dan pengendalian mutu terhadap kualitas produk serta pemeliharaan mesin yang dilakukan oleh bagian *maintenance*. Pada sub bab ketenagakerjaan dibahas mengenai jumlah dan tingkat pendidikan karyawan, distribusi tenaga kerja di bagian produksi, sistem pembinaan dan pengembangan karyawan serta sistem

pengupahan dan fasilitas karyawan. Pada sub bab sarana penunjang produksi yang digunakan oleh perusahaan dibahas mengenai sumber tenaga listrik yang digunakan, pengondisian udara, pengolahan air proses, kompresor, laboratorium, pergudangan, kendaraan, alat pemadam kebakaran, bengkel dan *roll shop*. Pada sub bab Jaminan Sosial Tenaga Kerja dibahas mengenai pelayanan kesehatan (poliklinik) di lingkungan perusahaan, perawatan dan pengobatan dalam menjalankan tugas di luar, tunjangan meninggal dunia, tunjangan hari tua dan pensiun serta tunjangan hari raya dan bonus. Pada sub bab pengolahan limbah padat dibahas mengenai macam-macam limbah padat di PT Dhanar Mas Concern.

Tinjauan khusus berisi tentang upaya penghematan pengambilan jumlah contoh uji *sliver* pada pengujian ketidakrataan *sliver* dan berat *sliver* per 6 yard di PT Dhanar Mas Concern Unit *Spinning* 3 dengan cara menghitung kebutuhan jumlah kebutuhan contoh uji untuk pengujian *sliver* yang berada di laboratorium Unit *Spinning* 3. Pemilihan topik bahasan ini berdasarkan pengamatan pengambilan jumlah *sliver* yang akan diuji tidak berdasarkan pengukuran sehingga banyak melebihi dari kebutuhan pengujian. Metode yang digunakan dalam upaya pemecahan masalah ini adalah *check and action* dengan mengamati hasil limbah pengujian *sliver* yang berlebih, yaitu pengambilan jumlah *sliver* yang akan diuji tidak berdasarkan pengukuran sehingga banyak melebihi dari kebutuhan pengujian. Usaha penanggulangan dengan cara diadakan pengambilan jumlah *sliver* yang optimal sesuai dengan pengukuran yang telah diperhitungkan sesuai kebutuhan pengujian.