

## BAB I

### PENDAHULUAN

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini merupakan bentuk pertanggungjawaban dari Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang dilaksanakan di PT Heksatex Indah pada tanggal 1 Februari sampai dengan 4 Mei 2016. Pada pelaksanaan praktik kerja lapangan ini, pihak perusahaan tidak menyediakan program orientasi secara khusus tetapi perusahaan memberikan izin untuk memperoleh informasi mengenai kondisi umum perusahaan dan kondisi di Departemen Tricot.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini terdiri dari III bab. Penjelasan mengenai keadaan pabrik PT Heksatex Indah dijelaskan pada Bab II. Penjelasan ini mulai dari sejarah dan perkembangan perusahaan, struktur organisasi perusahaan, permodalan dan pemasaran, proses produksi yang meliputi jenis dan jumlah produksi, diagram alir proses, pengendalian mutu, mesin dan tata letaknya. Pada bagian ini juga dijelaskan mengenai ketenagakerjaan dan sarana penunjang produksi lainnya seperti tenaga listrik, tenaga pendingin, tenaga uap, pengolahan air proses, pengolahan air limbah, bengkel, kompresor, laboratorium dan pergudangan.

Disamping memberikan uraian tentang keadaan umum pabrik, pada Bab III Tinjauan Khusus dipaparkan mengenai keadaan di Departemen Tricot khususnya permasalahan yang terjadi di mesin no.30 dengan timbulnya cacat bergaris pada kain yang disebabkan oleh permukaan pinggiran *beam* yang tajam. Hal ini dapat mempengaruhi menurunnya mutu pada kain rajut. Pada bagian akhir Bab III penutup laporan berisi kesimpulan dan saran. Kesimpulan berisi tentang penyebab-penyebab terjadinya cacat kain bergaris oleh tajamnya permukaan pinggiran *beam*. Sedangkan saran menjelaskan mengenai cara penanggulangan terjadinya cacat bergaris pada kain di mesin no.30 Departemen Tricot PT Heksatex Indah.