

BAB I

PENDAHULUAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan suatu kewajiban yang harus dilaksanakan mahasiswa untuk meningkatkan pengetahuan dalam bidang akademik, melatih mental dalam bekerja serta bersosialisasi di lingkungan perusahaan. Ini juga menjadi salah satu syarat kelulusan yang harus dipenuhi untuk menyelesaikan pendidikan program D-IV di Politeknik STTT Bandung, dan sebagai tanggung jawab atas ilmu yang telah didapatkan selama belajar di kampus Politeknik STTT Bandung.

Selain itu praktik kerja lapangan adalah kondisi nyata tentang ilmu yang telah mahasiswa dapatkan selama di bangku perkuliahan, hal ini menjadi aspek yang mendasar untuk pelatihan mahasiswa agar dapat terjun ke dunia nyata. Diharapkan dengan diadakan praktik kerja lapangan dapat menambah ilmu dan pengalaman di dunia nyata.

Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan di PT Central Georgette Nusantara (CGN) yang bergerak dalam bidang tekstil khususnya memproduksi kain *georgette*.

Kurang lebih sekitar 60 hari kerja terhitung sejak tanggal 27 Februari hingga 26 April 2016. Pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan (PKL) diharapkan dapat membantu dalam proses penyelesaian masalah atau meneliti suatu permasalahan yang timbul dan sedang dialami oleh perusahaan.

Laporan Kerja Praktek (LKP) ini terdiri dari 3 Bab. Untuk Bab I berisi gambaran umum mengenai Laporan Praktik Kerja Lapangan, serta kondisi pabrik tempat kegiatan PKL tersebut berlangsung. Selain itu, pada pembahasannya bab ini berisi keterangan lama waktu praktek terhitung sejak awal hingga akhir praktek, materi laporan untuk kegiatan Kerja Lapangan, serta tinjauan khusus yang membahas permasalahan-permasalahan yang terdapat di industri untuk diselesaikan dan memberikan saran atas masalah yang telah diselesaikan kepada pihak perusahaan.

Bab II berisikan tentang keadaan pabrik meliputi penjelasan mengenai perkembangan perusahaan, struktur organisasi perusahaan beserta uraian tugasnya, permodalan dan pemasaran, kegiatan produksi mengenai jenis dan jumlah produk yang ada, penjelasan mesin dan tata letak mesin produksi, diagram alir proses, bahan baku yang digunakan, pengendalian produksi dan mutu, pemeliharaan dan perbaikan mesin serta ketenagakerjaan.

Untuk Bab III, berisikan mengenai kegiatan tinjauan khusus terhadap suatu permasalahan yang terjadi di PT. CGN, yakni ketidak sesuaian tegangan benang lusi akibat berat bandul yang tidak sesuai. Mengenai peristiwa tersebut akan dibahas secara lengkap dengan pembahasan, kesimpulan, juga saran.

