

BAB I

PENDAHULUAN

Praktek Kerja Lapangan adalah salah satu sarana bagi mahasiswa untuk mengembangkan dan menerapkan ilmu pengetahuan yang telah didapat selama mengikuti perkuliahan di Politeknik STTT Bandung sehingga diharapkan mahasiswa dapat mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia industri. Dalam hal ini penyusun mendapatkan kesempatan untuk melakukan Praktek Kerja Lapangan di PT Heksatex Indah.

Proses produksi di PT Heksatex Indah meliputi Perajutan, Pencelupan dan Penyempurnaan. Produksi kain menggunakan MRL (Mesin Rajut Lusi) *Tricot*, *Rachel* dan *Jacquard*. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Heksatex Indah yang berlokasi berada di Jalan Nanjung Km.2 No.10, RT.03 RW.11, Kelurahan Utama, Kecamatan Cimahi Selatan, Kota Cimahi, Provinsi Jawa Barat, Indonesia.

Laporan Praktek Kerja Lapangan di PT Heksatex Indah yang dilaksanakan terhitung selama 60 hari kerja, sejak tanggal 1 Februari 2016 hingga 30 April 2016. Adapun kelengkapan data mengenai perusahaan diperoleh dengan cara observasi langsung, studi pustaka, serta pencarian informasi pada bagian yang terkait.

Dalam laporan Praktek Kerja Lapangan ini terdiri dari 3 Bab. Bab 1 berisikan pendahuluan yang memberikan gambaran umum tentang isi laporan Praktek Kerja Lapangan. Bab 2 akan mengulas kondisi pabrik secara umum, meliputi informasi tentang perkembangan perusahaan, struktur organisasi perusahaan dan uraian tugas, permodalan, pemasaran, produksi, ketenagakerjaan, sarana penunjang produksi, laboratorium dan pergudangan. Pada Bab 3 dalam laporan Praktek Kerja Lapangan ini terdapat tinjauan khusus. Tinjauan khususnya membahas kesehatan keselamatan kerja. Dalam tinjauan khusus terdapat latar belakang, rumusan permasalahan, data pengamatan, pembahasan, kesimpulan dan saran.