

## BAB I

### PENDAHULUAN

Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini menjelaskan keadaan pabrik PT Roy Jaya. Laporan ini disusun berdasarkan praktik kerja lapangan yang diwajibkan untuk mahasiswa tingkat akhir sebagai salah satu syarat kelulusan Program Studi Diploma Empat Politeknik STTT Bandung. Praktik Kerja Lapangan merupakan sarana untuk mengembangkan dan menerapkan pengetahuan yang diperoleh selama kuliah. Pengamatan dilakukan dengan membandingkan teori yang diperoleh dengan kenyataan (praktik) di pabrik. Data yang diperoleh didapat selama masa praktik kerja lapangan, difokuskan di bagian pertenunan yaitu, dari tanggal 8 Februari 2016 sampai 7 Mei 2016.

PT Roy Jaya merupakan perusahaan tekstil yang bergerak di bidang pertenunan. Pada laporan ini tidak akan dibahas secara rinci setiap bagiannya, namun dititik beratkan pada bagian yang berhubungan dengan jurusan yang diambil selama perkuliahan yaitu teknik tekstil. Bagian Pertenunan dibahas lebih lengkap. Bagian lain hanya dijelaskan secara singkat karena data diperoleh dari keterangan kepala bagian yang bersangkutan dengan tinjauan singkat kelapangan.

Laporan ini terdiri dari tiga bab. Pada bab pertama berisikan pendahuluan, bab kedua berisikan uraian tentang keadaan pabrik mulai dari sejarah perusahaan, perkembangan perusahaan, struktur organisasi perusahaan, permodalan dan pemasaran, proses produksi, mesin, tata letak mesin, ketenagakerjaan, dan sarana penunjang produksi. Pada bab ketiga berisi tentang tinjauan khusus mengenai salah satu masalah yang ada di pabrik lengkap dengan pembahasan, kesimpulan dan saran.

Selama melaksanakan kerja praktik lapangan, terdapat beberapa kendala yang terjadi yaitu tidak mendapatkan data yang diperlukan dari perusahaan sehingga penulis membutuhkan waktu untuk mengumpulkan sendiri data-data tersebut. Pada bab terakhir laporan kerja praktik lapangan, menjelaskan tentang mesin sering berhenti saat produksi berjalan karena terjadinya benang lusi kendor pada pinggir *beam* sehingga benang bagian pinggir kurang tegang kemudian *dropper* akan menghentikan jalannya mesin. Upaya yang dilakukan untuk mengatasi hal tersebut adalah dengan mengganti bagian *gear* mesin yang sudah aus, tegangan pinggir yang tidak sama, dan memperbaiki posisi pemasangan beam pada mesin *warping*.