

## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan suatu program bagi mahasiswa untuk memperdalam dan menambah ilmu pengetahuan, melatih mental, dan yang terpenting adalah melatih diri bagaimana cara bersosialisasi dengan orang lain yang mempunyai perbedaan karakter. Dimana ilmu tersebut belum tentu didapatkan pada saat duduk dibangku perkuliahan secara formal, selain itu praktik kerja lapangan (PKL) merupakan sebagai sarana untuk mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia kerja nyata. Sesuai dengan kurikulum Program Diploma IV Politeknik STTT Bandung, setiap mahasiswa tingkat akhir wajib mengikuti Praktik Kerja Lapangan (PKL), ini dilakukan sebagai salah satu syarat kelulusan yang harus dipenuhi oleh setiap mahasiswa tingkat akhir.

Laporan Kerja praktek ini merupakan hasil praktik kerja lapangan yang dilaksanakan di Departemen *Ring Spinning* (Spinning 1) PT. Grand Textile Industry yang selanjutnya disebut sebagai PT. Grandtex, yang berlokasi di jalan AH. Nasution No. 127 Km. 7. Bandung selama 62 hari terhitung mulai tanggal 25 Januari 2016 sampai dengan 9 April 2016.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini memuat tentang perkembangan PT Grandtex, struktur organisasi, permodalan dan pemasaran, proses produksi di Departemen *Spinning 1* yang didukung oleh mesin, tata letak mesin, sarana penunjang seperti tenaga listrik, tenaga uap, tenaga diesel, pengolahan air proses, pengolahan air limbah, pergudangan serta menerangkan tentang masalah ketenagakerjaan. Kelengkapan data perusahaan PT Grandtex secara keseluruhan didapatkan dari observasi langsung, wawancara, studi pustaka dan pencairan informasi dari arsip di PT Grandtex.

Hasil dari proses Praktik Kerja Lapangan ini yaitu adalah menyusun laporan kerja praktek lapangan dan penelitian dalam bentuk skripsi. Laporan Kerja Praktik (LKP) ini terdiri dari III (tiga) Bab. Pada Bab I berisikan tentang latar belakang pelaksanaan praktik kerja lapangan, Bab II berisikan tentang gambaran umum mengenai praktek kerja lapangan dan kondisi pabrik tempat dilangsungkanya PKL tersebut. Selain membahas tentang pabrik, Laporan Kerja Praktik juga berisikan tentang tinjauan khusus yang diangkat pada Bab III (tiga). Tinjauan khusus yang berisikan mengenai latar belakang, rumusan masalah, data pengamatan, pembahasan, kesimpulan dan saran.

Adapun tinjauan khusus yang dibahas yaitu tentang :

**“KERAPATAN JARAK ANTAR MESIN *RING SPINNING* TERHADAP  
KENYAMANAN OPERATOR BEKERJA”**

Jarak mesin yang tepat, diharapkan akan meningkatkan kenyamanan saat operator bekerja, terlebih saat berkeliling mesin, menyambung benang, menyuapkan bahan baku berupa *roving*, mengganti *ring flange* dan saat melakukan *doffing* di Departemen *Spinning 1* PT Grand Textlie Industry (PT Grandtex).

