

BAB I

PENDAHULUAN

Sesuai dengan kurikulum Program Diploma IV Politeknik STTT Bandung, setiap mahasiswa wajib mengikuti Praktik Kerja Lapangan (PKL) sebagai persyaratan yang harus dipenuhi oleh mahasiswa. Setelah itu, mahasiswa harus menyelesaikan laporan Kerja lapangan beserta skripsi sebagai salah satu syarat yang harus dipenuhi untuk mendapatkan gelar sarjana di Politeknik STTT Bandung.

Praktik Kerja Lapangan digunakan sebagai sarana untuk memperkenalkan tentang dunia kerja, menambah pengalaman di bidang tekstil, pengaplikasian hasil belajar selama perkuliahan ke dunia kerja serta untuk melakukan pengamatan, penelitian dan pengkajian tentang berbagai hal yang ada di perusahaan khususnya dibidang tekstil. Praktik Kerja Lapangan dilakukan di PT Wiska Cikancung. PT Wiska Cikancung merupakan cabang perusahaan PT Wiska Rancaekek yang bergerak dibidang industri perajutan lusi dengan menghasilkan beraneka produk dalam bentuk kain *grey*. Penulis ditempatkan perusahaan di Departemen *Jacquard* II yang berlangsung selama 60 hari mulai tanggal 1 Februari 2016 sampai dengan 28 April 2016.

Laporan Kerja Praktik (LKP) disusun terdiri dari 3 bab. Pada bab I menjelaskan tentang pendahuluan yang melatar belakangi tujuan penyusunan laporan ini. Bab II memaparkan tentang keadaan pabrik secara umum yang meliputi perkembangan perusahaan dari awal berdiri hingga saat ini, struktur organisasi, permodalan, pemasaran, produksi, ketenagakerjaan, dan sarana penunjang produksi. Bab III menjelaskan tentang tinjauan khusus dimana dilakukan pengamatan pada kegiatan perusahaan yang dianggap bermasalah.

Kain JV 2430 merupakan salah satu kain yang diproduksi untuk memenuhi kebutuhan lokal memiliki standar tertentu yang ditetapkan oleh pembeli. Selama proses produksi berjalan, ditemukan adanya cacat yang menurunkan kualitas kain pada mesin rajut lusi *jacquard* raschel tipe RJSC 4 F NE. Oleh karena itu, penulis melakukan pengamatan lebih lanjut yang dituangkan pada bab III tinjauan khusus berjudul :

**“PENGAMATAN CACAT BINTIK KAIN JV 2430 PADA MESIN JACQUARD
RASCHEL TIPE RJSC 4 F NE DI DEPARTEMEN JACQUARD II”**