

## BAB I

### PENDAHULUAN

Praktek Kerja Lapangan (PKL) merupakan sarana bagi mahasiswa untuk dapat memperdalam pengetahuan tekstil yang diselaraskan dengan teori yang didapat selama masa perkuliahan, mengetahui dan belajar bagaimana kondisi kerja nyata di industri tekstil, mengetahui berbagai aspek yang dihadapi di dunia kerja, belajar mengatasi masalah yang terjadi di industri tekstil dan sebagai syarat menyelesaikan tugas akhir untuk meraih gelar Sarjana Sains Terapan.

Praktek Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Daya Mekar Tekstindo yang berlokasi di Jalan Batujajar KM 3,5 Desa Giri Asih Kecamatan Batujajar, Kabupaten Bandung Barat yang bergerak di bidang *dyeing* – *printing* dan *finishing*. PKL dilaksanakan pada tanggal 9 Februari 2015 hingga 9 Mei 2015. Pada pelaksanaan praktek kerja ini, penyusun diizinkan untuk memperoleh informasi mengenai kondisi umum perusahaan dan kondisi di Bagian *Dyeing* – *Printing dan Finishing*. Kegiatan utama selama PKL adalah melakukan pengamatan dan terlibat langsung pada proses produksi terutama pada bagian laboratorium.

Laporan praktek kerja lapangan ini berisi penjelasan mengenai keadaan pabrik di PT Daya Mekar Tekstindo yang meliputi sejarah dan perkembangan perusahaan, struktur organisasi, permodalan, pemasaran, proses produksi di Bagian *Dyeing* – *Printing dan Finishing*, ketenagakerjaan dan sarana penunjang produksi (seperti tenaga listrik, tenaga uap dan pendingin udara, gudang, laboratorium serta instalasi pengolahan air proses dan air limbah). Pada proses produksi dibahas mengenai perencanaan produksi, jenis dan jumlah produksi, mesin yang digunakan, diagram alir proses dan pengendalian mutu terhadap kualitas produk.

Laporan ini terdiri dari tiga bab. Bab pertama merupakan pendahuluan, sedangkan bab kedua berisi tentang keadaan pabrik berawal dari sejarah dan perkembangan perusahaan hingga saat ini, aktivitas permodalan dan pemasaran, bentuk struktur organisasi beserta uraian tugas di setiap tingkatan manajemen, ketenagakerjaan dan sarana penunjang produksi.

Di Bagian produksi menjelaskan alur produksi dimulai dari perencanaan produksi yang disusun oleh Bagian PPIC (*Production Planning and Inventory Control*) hingga proses pengepakan selain itu PPIC menyimpan data mengenai jenis dan jumlah produksi, di bagian ini menjelaskan pula tentang fasilitas produksi, tata letak pabrik

tata letak mesin, data mesin, diagram alir proses produksi, kegiatan pengendalian mutu, serta upaya pemeliharaan dan perbaikan mesin.

PT. Daya Mekar Tekstindo merupakan perusahaan tekstil yang mengolah kain jenis kapas dan campuran poliester – rayon serta di lengkapi dengan adanya mesin – mesin yang memadai seperti *singeing machine*, *L-Box I*, *L-Box II*, *mercer machine*, *stenter monfort*, *stenter artos*, *thermofix*, *thermosol*, *cold pad batch*, *rotary printing*, dan *calendar machine*.

Pada Bab III berisi tentang tinjauan khusus, dibahas mengenai pengamatan hasil proses produksi yaitu terjadi penodaan pada kain poliester-rayon motif loreng ABRI setelah proses pencucian menggunakan mesin *rotary - printing* dengan pesanan pelanggan pada bulan Maret 2015 yang kemudian dilakukan analisa kemungkinan terjadinya masalah dengan memperhatikan beberapa faktor yaitu sumber daya manusia, material, metode proses dan mesin agar tidak terjadi proses pencucian ulang di mesin *jigger* untuk efisiensi energi, waktu dan biaya produksi.

