

BAB I

PENDAHULUAN

Sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Program Pendidikan Diploma Empat, mengacu pada buku Pedoman Praktek Kerja Lapangan dan Tata Cara Penulisan Tugas Akhir (Laporan Praktek Kerja Lapangan dan Skripsi) Program Diploma IV revisi tahun 2007, mahasiswa tingkat akhir wajib melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) yang dimaksudkan sebagai sarana bagi mahasiswa untuk memperdalam dan memperkaya pengetahuannya serta mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia kerja nyata, khususnya mengenai bahan baku, teknologi, proses produksi tekstil dan manajemen industrinya.

Laporan praktek kerja lapangan ini merupakan uraian dari hasil pengamatan pada saat melakukan praktek kerja lapangan di PT Trisula Textile Industries yang berlokasi di Jalan Mahar Martanegara No. 170 Leuwigajah - Cimahi, Jawa Barat terhitung sejak tanggal 11 Februari 2015 sampai dengan 30 April 2015. Dalam laporan praktek kerja lapangan ini dijelaskan keadaan yang ada di PT Trisula Textile Industries meliputi sejarah dan perkembangan perusahaan, struktur organisasi perusahaan, permodalan dan pemasaran, produksi dan proses produksinya, ketenagakerjaan, dan sarana penunjang lainnya.

Berdasarkan data terbaru bulan April 2015 yang diperoleh dari Departemen HR & GA, PT Trisula Textile Industries merupakan perusahaan yang berbentuk Perseroan Terbatas (PT). Status hukum dan keberadaannya saat ini adalah Penanaman Modal Asing (PMA) dengan 50% sahamnya dimiliki oleh Jepang.

Struktur organisasi di PT Trisula Textile Industries berbentuk garis dan staf, dengan pimpinan tertinggi dipegang oleh Presiden Direktur yang susunannya terdiri atas beberapa departemen yaitu untuk proses produksi dikelola oleh Departemen *Preparation*, Departemen *Sizing & Weaving*, Departemen *Dyeing-Finishing*, dan Gudang Kain Jadi (GKJ), sedangkan untuk sarana penunjang seperti tenaga listrik, tenaga uap, tenaga panas, pengolahan air dan limbah industri noo oleh Departemen *Utility*.

Jenis produk yang dihasilkan PT Trisula Textile Industries berupa *suiting fabrics* atau kain jadi untuk keperluan celana, jas, pakaian formal, dan seragam. Menurut data yang diperoleh dari Departemen *Dyeing-Finishing* jumlah rata-rata produksi

poliester tekstur selama bulan Februari 2015 sampai dengan April 2015 adalah 612.421 yard dan poliester-rayon (65%-35%) sebanyak 57.902 yard.

Tinjauan khusus dalam praktek kerja lapangan ini membahas penanggulangan masalah cacat pada proses penyempurnaan *Jet Black* yang sering terjadi di Departemen *Dyeing-Finishing*. Cacat tersebut berupa noda berwarna putih yang disebabkan oleh gumpalan yang timbul pada saat proses berlangsung. Penelusuran penyebab masalah dan faktor-faktor yang berperan di dalamnya serta penanggulangannya dibahas pada Bab III Tinjauan Khusus.

Kendala yang terjadi selama mengikuti Praktek Kerja Lapangan di PT Trisula Textile Industries adalah terbatasnya waktu tinjauan ke tiap bagian serta ruang lingkup Praktek Kerja Lapangan yang dibatasi hanya di Departemen *Dyeing-Finishing*, sehingga tidak semua proses industri dapat diikuti seluruhnya.

