

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii
RISNGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Lokasi Perusahaan	4
2.3 Letak Perusahaan	4
2.4 Luas Perusahaan	5
2.5 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.5.1 Bentuk Struktur Organisasi Umum	5
2.5.1.1 Uraian Tugas di PT Asia Pasifik Fiber Tbk Karawang	5
2.5.2 Struktur Organisasi <i>Fiber Plant</i>	9
2.5.2.1 Uraian Tugas di <i>Fiber Plant</i>	9
2.6 Permodalan	13
2.7 Perencanaan Produksi	13
2.8 Pengendalian Produksi	15
2.9 Pemasaran	16
2.10 Produksi	16
2.10.1 Jenis dan Jumlah Produksi	16
2.10.2 Mesin dan Tata Letak	20
2.10.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin (<i>Maintenance</i>)	20
2.10.4 Proses Produksi	22
2.10.4.1 <i>Fiber Plant</i>	24
2.10.4.2 Bahan Baku dan Bahan Pembantu	25
2.10.4.3 Proses Pemintalan Leleh	27
2.10.4.3.1 <i>Spinning Manifold</i>	29
2.10.4.3.2 <i>Quenching Duct</i>	32
2.10.4.3.3 <i>Oiling (Finish Oil)</i>	33
2.10.4.3.4 <i>Take Up</i>	34
2.10.4.3.5 <i>Traversing dan Creeling</i>	36

DAFTAR ISI (Lanjutan)

2.10.4.4	Proses <i>Draw Line</i>	37
2.10.4.4.1	Penyusunan Subtow (<i>Creeling</i>)	37
2.10.4.4.2	Peregangan Awal (<i>Pretention Stand</i>)	38
2.10.4.4.3	<i>Immertion Bath</i>	38
2.10.4.4.4	<i>Draw Stand I</i>	39
2.10.4.4.5	<i>Hot Water Bath</i>	39
2.10.4.4.6	<i>Draw Stand II</i>	39
2.10.4.4.7	Pemanasan (<i>Steam Duct</i>)	39
2.10.4.4.8	<i>Draw Stand III</i>	40
2.10.4.4.9	Pemantapan Panas Filamen (<i>Heat Setting</i>)	40
2.10.4.4.10	Pemberian Oil (<i>Oiling</i>)	40
2.10.4.4.11	<i>Draw Stand IV</i>	41
2.10.4.4.12	Pengeritingan Filamen (<i>Crimping</i>)	41
2.10.4.4.13	Pengeringan (<i>Drying</i>)	41
2.10.4.4.14	Pemotongan Filamen (<i>Cutting</i>)	42
2.10.4.4.15	Pengepakan <i>Staple</i> (<i>Balling</i>)	43
2.10.5	Pengendalian Mutu	43
2.11	Ketenagakerjaan	44
2.11.1	Jumlah dan Tingkat Pendidikan	44
2.11.2	Distribusi Tenaga Kerja	44
2.11.2.1	Prosedur Penerimaan Tenaga Kerja	45
2.11.2.1	Peraturan Kerja	46
2.11.3	Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	47
2.11.4	Kerja Lembur	48
2.11.5	Hak dan Kewajiban Karyawan	49
2.11.5.1	Kewajiban Karyawan	49
2.11.5.2	Hak Karyawan	49
2.11.5.2.1	Hak Cuti Karyawan	50
2.11.5.2.2	Izin Istirahat Khusus	50
2.11.6	Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	50
2.11.6.1	Upah	50
2.11.6.2	Fasilitas Kesejahteraan Karyawan	51
2.11.7	Kesehatan Keselamatan Kerja	53
2.12	Sarana Penunjang Produksi	53
2.12.1	Tenaga Listrik	53

DAFTAR ISI (Lanjutan)

2.12.2	Tenaga Uap dan Pendingin	54
2.12.2.1	Unit Penghasil Uap	54
2.12.2.2	Air Pendingin	54
2.12.3	Pengolahan Air Proses dan Air Limbah	55
2.12.3.1	Pengolahan Air Proses	55
2.12.3.2	Pengolahan Limbah	56
2.12.3.2.1	Pengolahan Limbah Cair	56
2.12.3.2.2	Hasil Pengolahan Limbah Cair	59
2.12.3.2.3	Limbah Padat	60
2.12.4	Penyediaan Udara Bertekanan dan Gas Nitrogen	60
2.12.4.1	Penyediaan Udara Bertekanan (<i>Compressed Air</i>)	60
2.12.4.2	Penyedia Gas Nitrogen	60
2.12.5	Laboratorium	61
2.12.6	Pergudangan	62
BAB III	TINJAUAN KHUSUS	63
3.1	Latar Belakang Masalah	63
3.2	Rumusan Permasalahan	64
3.3	Data Pengamatan	64
3.4	Pembahasan	66
3.4.1	Faktor Mesin	66
3.4.2	Faktor Manusia	66
3.5	Kesimpulan dan Saran	66
3.5.1	Kesimpulan	66
3.5.2	Saran	67
DAFTAR PUSTAKA	68
LAMPIRAN	69

**DAFTAR GAMBAR
LAPORAN KERJA PRAKTEK LAPANGAN**

BAB II	KEADAAN PABRIK	3
2.1	Denah Lokasi	4
2.2	Tata Letak	6
2.3	Struktur Organisasi	10
2.4	Struktur Organisasi <i>Fiber Plant</i>	14
2.5	Diagram Perencanaan dan Pelaksanaan Produksi	15
2.6	Denah Tata Letak Ruang Dan Fasilitas Produksi	22
2.7	Pendistribusian polimer ke setiap <i>Line</i>	24
2.8	Diagram Alir Proses Pembuatan Serat <i>stapel</i> poliester	28
2.9	Mesin Proses <i>Spinning</i>	29
2.10	Susunan Komponen <i>Pack</i>	31
2.12	Mesin <i>Spinning</i>	33
2.13	Skema Proses Penarikan dan Perangkapan Filamen	35
2.14	Skema Proses Pengolahan Lanjutan Dengan Mesin Fleissner	38
2.15	Diagram Alir Proses Pengolahan Limbah	58

DAFTAR TABEL
LAPORAN KERJA PRAKTEK LAPANGAN

BAB II	KEADAAN PABRIK	3
2.1	Tabel Jenis produksi dan Jumlah Kapasitas Produksi Polimer	17
2.2	Tabel Jenis Produksi dan Jumlah Kapasitas Produksi <i>Spinning</i>	17
2.3	Tabel Jenis Produksi dan Jumlah Kapasitas Produksi <i>Stapel Fiber</i>	18
2.4	Jenis Produksi Serat Stapel Poliester	18
2.5	Penjadwalan Kontrol Mesin	23
2.6	Karakteristik <i>Finish Oil</i> Yang Digunakan Di <i>Spinning</i>	26
2.7	Karakteristik <i>Finish Oil</i> Yang Digunakan Di <i>Draw Line</i>	26
2.8	Jumlah Pelumas Dalam Satu Kali Pembuatan	26
2.9	Ukuran Diameter <i>Capstand</i>	36
2.10	Jumlah Karyawan	44
2.11	Data Distribusi Karyawan	45
2.12	Pengaturan Waktu Kerja Karyawan	47
2.13	Pengaturan Waktu Kerja untuk Karyawan <i>Shift</i>	47
2.14	Mesin dan Peralatan di Laboratorium <i>QC Fiber</i>	61
BAB III	TINJAUAN KHUSUS	61
3.1	Nilai K/S <i>Sample Dye Take Up Line 62</i>	64
3.2	Nilai K/S <i>Sample Dye Take Up Line 61</i>	65
3.3	Nilai K/S <i>Sample Dye Take Up Line 52</i>	65